



G&Z INSTRUMENTE GmbH
Rotary Dental Instruments | Product Catalogue
Rotierende Instrumente | Produktkatalog

G&Z Instrumente

G&Z Instruments GmbH is a global producer and distributor of high-class rotary diamonds, carbide, milling cutters and polishing instruments for dental, podiatry, jewelry, cosmetic and industrial sectors.

We develop and produce high-quality instruments in Austria. As a certified company quality is our overriding concern. We produce and offer our philosophy: "Made in AUSTRIA".

Our extensive range includes the entire field of rotary instruments such as carbide burs and milling cutters, diamond grinders, polishers, grinders and steel instruments - in the most varied forms and types, sizes and grits for the use on nearly all materials.

Over the past 10 years the G&Z Instruments GmbH has achieved a wealth of experience with rotary instruments. Our focus is on state-of-the-art production with the highest standards of quality and development in the latest manufacturing processes for a permanent product optimization.

G&Z Instrumente GmbH ist weltweiter Hersteller und Vertreter von rotierenden Diamant-, Hartmetall-, Schleif- und Polierinstrumenten für die Dental-, Podologie-, Schmuck-, Kosmetik-, und Industriebranche.

Wir entwickeln und produzieren in Österreich qualitativ hochwertige Instrumente. Als zertifiziertes Unternehmen steht für uns Qualität an erster Stelle, natürlich - „Made in AUSTRIA“.

Zu unserem umfangreichen Sortiment gehören Hartmetallbohrer und -fräser, Diamantschleifer, Polierer, Schleifkörper und Stahlinstrumente. Unterschiedlichste Formen, Größen und Körnungen für die Anwendung auf nahezu allen Materialien.

Das Unternehmen G&Z Instrumente GmbH hat eine über 10 jährige Erfahrung im Bereich von rotierenden Instrumenten. Die Fertigung erfolgt mit neuesten Maschinen und einem maximalen Qualitätsanspruch. Die Produktpalette bietet alles aus dem Bereich rotierende Instrumente. Unser Focus liegt in der Entwicklung auf der Suche nach neuesten Fertigungsverfahren für eine permanente Produktoptimierung.





PRODUCT INFORMATION & LEGEND / PRODUKTINFORMATION & LEGENDE	0 - 5
MULTILAYERED DIAMONDS / DIAMANT INSTRUMENTE	6 - 77
FG Multilayer Diamonds FG Diamanten	8 - 37
FG Reducer FG Reducer.....	38 - 39
FG Topspin FG Topspin.....	40 - 43
ZD Diamonds ZD Diamanten.....	44 - 47
Milling technology Frästechnik	48 - 49
Sets & Micropreparation Sets & Mikropräparation	50 - 59
HP Diamonds HP Diamanten	60 - 69
Cutting discs Diamantscheiben.....	70 - 77
GRINDING & CUTTING INSTRUMENTS / SCHLEIFEN & TRENNEN	78 - 83
GRINDING & POLISHING INSTRUMENTS / SCHLEIF- & POLIERINSTRUMENTE	48 - 127
Dental clinic Zahnmedizin.....	86 - 97
Dental laboratory Zahntechnik	98 - 117
TWIST TWIST.....	118 - 123
Brushes Bürsten.....	124 - 127
PROPHYLAXIS / PROPHYLAXE	128 - 135
TUNGSTEN CARBIDE INSTRUMENTS / HARTMETALLBOHRER	136 - 167
Tungsten carbide burrs Hartmetall Bohrer	138 - 143
Tungsten carbide crown cutter Hartmetall Kronentrenner	144 - 145
Surgery Chirurgie.....	146 - 149
Tungsten carbide lab cutter Hartmetall Laborfräser.....	150 - 167
ADDITIONAL INSTRUMENTS / ZUBEHÖR	168 - 171
GENERAL INFORMATIONS & LEGEND / ALLGEMEINSE INFORMATION & LEGENDE	172 - 181



Made in Austria

Innovation | Quality | Reliability

Diamond Instruments

Diamant Instrumente

Multilayer diamond instruments with a special manufacturing process.
 Multilayer diamond instruments with a special coating.
 Maximum retention of the natural diamond ensures the instrument with
 a very long service life. Self-cleaning due to rapid removal of the trimmed
 material. This instrument will convince with its cool grinding, smooth ground
 surfacing, atraumatic and rapid preparation.

Mehrschichtige Diamantinstrumente mit speziellem Herstellungsverfahren.
 Höchste Retention der Natur-Diamanten und damit eine sehr hohe
 Diamanten-Standzeit. Selbstreinigender Effekt durch schnellen
 Abtransport der Schleifsubstanz. Kühles Schleifen.
 Glattes Schliffbild. Atraumatisches und schnelleres Präparieren.



FG Diamonds FG Diamanten.....	8 - 37
FG Reducer FG Reducer.....	38 - 39
FG Topspin FG Topspin	40 - 43
ZD Diamonds ZD Diamanten	44 - 47
FG Milling technology FG Frästechnik	48 - 49
Sets & Micropreparation Sets & Mikropräparation.....	50 - 59
HP Diamonds HP Diamanten	60 - 69
Cutting discs Diamantscheiben	70 - 77



FG Multilayer Diamonds | FG Diamanten

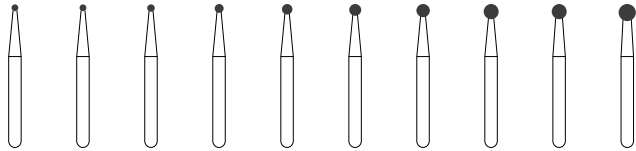


FG Diamonds from our production, are defined by thier extremely high-quality cutting performance and long lifetime. Due to a special coating through galvanic technology, this tool convinces in all areas of application.

Die FG-Diamanten aus unserer Produktion überzeugen durch extrem hohe Qualitätsstandards, hocheffiziente Schneidleistung sowie lange Standzeit. Durch die hier speziell angewandte Galvano-Beschichtungstechnik überzeugt das Instrument in allen Einsatzbereichen.



Round
Kugel

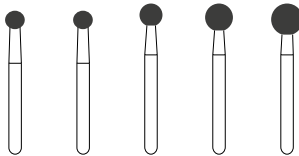


801



Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm									
FG		806 314 001 544 ...	SG 801.314...	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 001 534 ...	C 801.314...	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 001 524 ...	801.314...	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 0301 514 ...	F 801.314...	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
short		806 314 001 504 ...	XF 801.314...	008	009	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 001 524 ...	801.313...		009	010	012	014	016	018			
RA		806 204 001 524 ...	801.204...			010	012	014	016	018	020		023

Round
Kugel

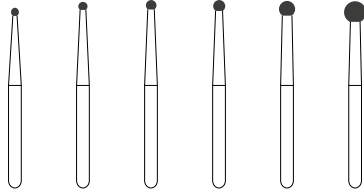


801



Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 001 544 ...	SG 801.314...	025	027	029	035	042
		806 314 001 534 ...	C 801.314...	025	027	029	035	042
		806 314 001 524 ...	801.314...	025	027	029	035	042
		806 314 001 534 ...	F 801.314...	025	027	029	035	042
		806 314 001 504 ...	XF 801.314...	025	027	029	035	042
RA		806 204 001 524 ...	801.204...	026			033	

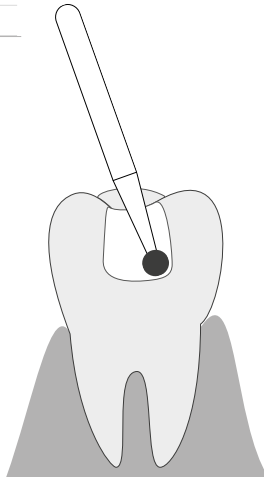
Round long
Kugel lang



801L



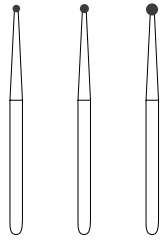
Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 697 544 ...	SG 801L.314...	012	014	016	018	023
		806 314 697 534 ...	C 801L.314....	012	014	016	018	023
		806 314 697 524 ...	801L.314....	012	014	016	018	023



801 Cavity preparation

Round long
Kugel lang

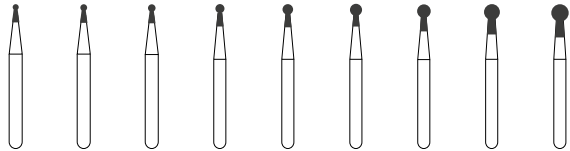
801XL



Shank	Ring			
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 316 001 544 ...	SG 801XL.316...	010 012 016
		806 316 001 534 ...	C 801XL.316....	010 012 016
		806 316 001 524 ...	801XL.316....	010 012 016

Round with collar
Kugel mit Ansatz

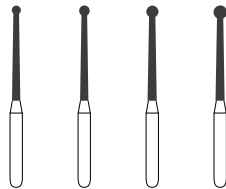
802



Shank	Ring	Length mm	2,5	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	3,5	4,0	4,5
		ISO	Order Nr.								
FG		806 314 002 544 ...	SG 802.314...								
		806 314 002 534 ...	C 802.314...								
		806 314 002 524 ...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 002 514 ...	008	009	010	012	014	016	018	021	023

Round long
Kugel lang

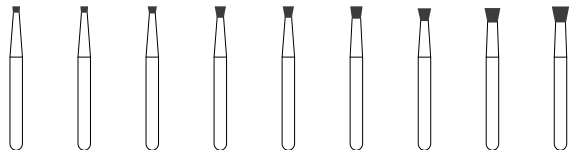
802L



Shank	Ring	Length mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 494 544 ...	C 802L.314...	012	014	016 018
		806 314 494 524 ...	802L.314....	012	014	016 018
		806 314 494 514 ...	F 802L.314....	012	014	016 018

Inverted cone
Umgekehrter Kegel

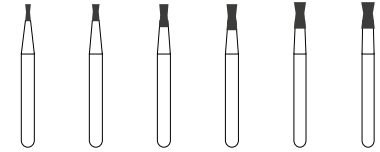
805



Shank	Ring	Length mm	1,0	1,0	1,0	1,2	1,4	1,4	1,4	1,7	2,1
		ISO	Order Nr.								
FG		806 314 010 544 ...	SG 805.314....								
		805 314 010 534 ...	C 805.314....								
		805 314 010 524 ...	008	009	010	012	014	016	018	021	023
		805 314 010 514 ...					014				
short		806 314 010 524 ...			010	012		016			
RA		806 204 010 524 ...			010	012	014	016	018	021	

Inverted cone with collar
Umgekehrt. Kegel, Ansatz

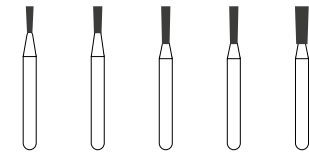
806



Shank	Ring	Length mm	2,2	2,2	3,0	3,5	3,5	3,5
		ISO	Order Nr.		Ø mm			
FG		806 314 019 544 ...	SG 806.314...			012	014	016 018
		806 314 019 534 ...	C 806.314....		010	012	014	016 018
		806 314 019 524 ...	806.314....		009	010	012	014 016 018
		806 314 019 514 ...	F 806.314...			010	012	014 016 018
short		806 313 019 524 ...	806.313...				010 012	

Inverted cone
Umgekehrter Kegel

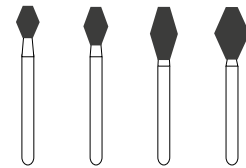
807



Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5	3,5	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm		
FG		806 314 225 544 ...	SG 807.314			015	016 018
		806 314 225 534 ...	C 807.314....		012	014	016 018
		806 314 225 524 ...	807.314....		010	012	014 016 018

Barrel
Doppelkegel innen

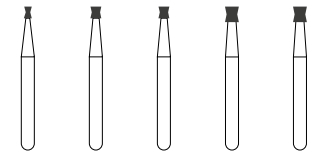
811



Shank	Ring	Length mm	4,0	4,2	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm	
FG		806 314 038 544 ...	SG 811.314....		031	033 037 047
		806 314 038 534 ...	C 811.314....		031	033 037 047
		806 314 038 524 ...	811.314....		031	033 037 047

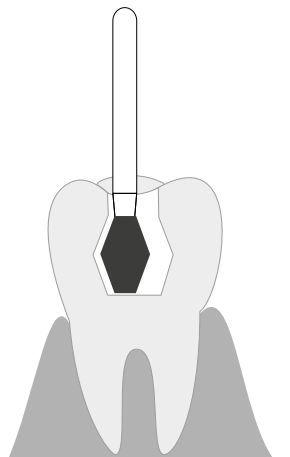
Amalgam remover
Amalgamentferner

813



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm		
FG		806 314 032 544 ...	SG 813.314....			012	014 016 018
		806 314 032 534 ...	C 813.314....		010	012	014 016 018
		806 314 032 524 ...	813.314....		010	012	014 016 018

811 Cavity preparation

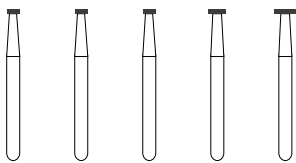




Wheel
Rad

815

 10 



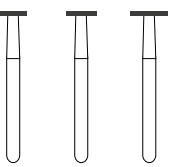
Shank	Ring	Length mm	0,5	0,7	0,7	0,8	1,0
		ISO					
		Order Nr.					
FG		806 314 040 534 ...	C 815.314....			018	023 027
		806 314 040 524 ...	815.314....	012	016	018	023 027



Wheel
Rad

818

 10 



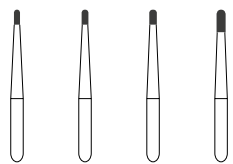
Shank	Ring	Length mm	0,5	0,5	0,5
		ISO			
		Order Nr.			
FG		806 314 041 534 ...	C 818.314....	033	040 050
		806 314 041 524 ...	818.314....	033	040 050



Pear
Birne

822

 10 



Shank	Ring	Length mm	2,0	2,0	2,0	3,0
		ISO				
		Order Nr.				
FG		806 314 237 534 ...	C 822.314....	008	009	010 012
		806 314 237 524 ...	822.314....	008	009	010 012



Knife Edge
Linse

825

 10 



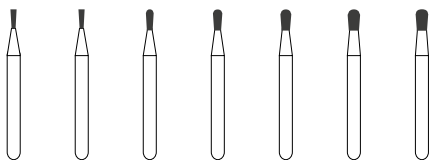
Shank	Ring	Length mm	0,8
		ISO	
		Order Nr.	
FG		806 314 304 524 ...	825.314....
			018



Pear
Birne

830

 10 



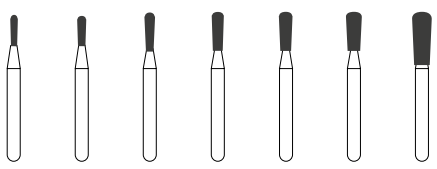
Shank	Ring	Length mm	2,5	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
		ISO							
		Order Nr.							
FG		806 314 233 544 ...	SG 830.314...				012	014	016 018
		806 314 233 534 ...	C 830.314...			010	012	014	016 018
		806 314 233 524 ...	830.314....	008	009	010	012	014	016 018
		806 314 233 514 ...	F 830.314...			010	012	014	016 018
		806 314 233 504 ...	XF 830.314...			010	012	014	016 018
short		806 313 233 524 ...	830.313...			010	012		



Pear long
Birne lang

830 L

 10 



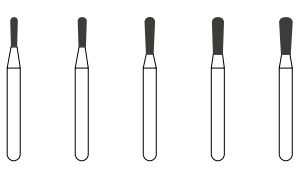
Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0	5,0	7,0
		ISO							
		Order Nr.							
FG		806 314 234 544 ...	SG 830L.314...	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 534 ...	C 830L.314....	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 524 ...	830L.314....	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 514 ...	F 830L.314...	010	012	014	016	018	021 026
		806 314 234 504 ...	XF 830L.314...	010	012	014	016	018	021 026



Pear long round
Birne lang rund

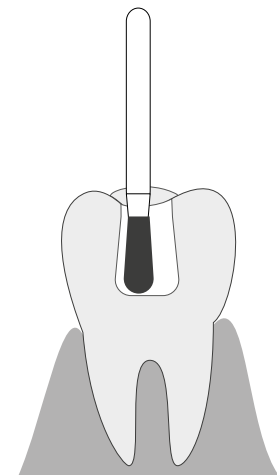
830 RL

 10 

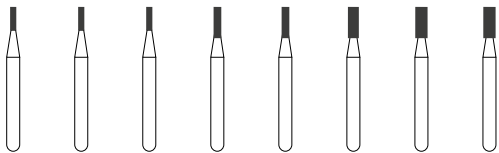


Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	5,0	5,0	5,0
		ISO					
		Order Nr.					
FG		806 314 238 544 ...	SG 830RL.314...	010	012	014	016 018
		806 314 238 534 ...	C 830RL.314....	010	012	014	016 018
		806 314 238 524 ...	830RL.314....	010	012	014	016 018
		806 314 238 514 ...	F 830RL.314...	010	012	014	016 018
		806 314 238 504 ...	XF 830RL.314...	010	012	014	016 018

830L Cavity preparation



Cylinder flat end
Zylinder flach

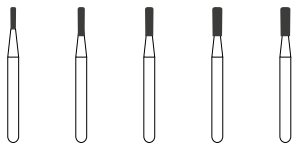


835



Shank	Ring	Length mm		3,0	3,0	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm							
FG		806 314 107 544 ...	SG 835.314...				010	012	014	016	018
		805 314 107 534 ...	C 835.314...	007	008	009	010	012	014	016	018
		805 314 107 524 ...	835.314...	007	008	009	010	012	014	016	018
		805 314 107 514 ...	F 835.314....				010	012	014	016	018
short		806 313 107 524 ...	835.313...				010	012	014		
RA		806 204 107 524 ...	835.204...				010	012	014	016	

Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

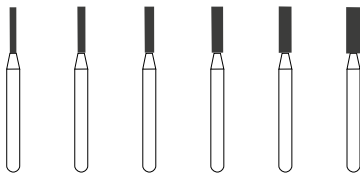


835KR



Shank	Ring	Length mm		3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 156 544 ...	SG 835KR.314.		010	012	014	016
		806 314 156 534 ...	C 835KR.314...		010	012	014	016
		806 314 156 524 ...	835KR.314...	008	010	012	014	016
		806 314 156 514 ...	F 835KR.314...		010	012	014	016

Cylinder flat end
Zylinder flach

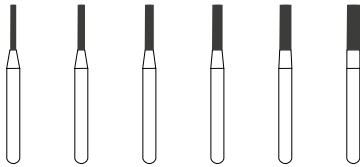


836



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG		806 314 110 544 ...	SG 836.314...			012	014	016	018
		805 314 110 534 ...	C 836.314...	010	010	012	014	016	018
		805 314 110 524 ...	836.314...	008	010	012	014	016	018
		805 314 110 514 ...	F 836.314...		010	012	014	016	018
RA		806 204 110 524 ...	836.204...			012	014		

Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

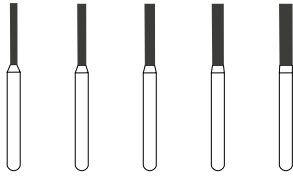


836KR



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG		806 314 157 544 ...	SG 836KR.314.		010	012	014	016	018
		806 314 157 534 ...	C 836KR.314...		010	012	014	016	018
		806 314 157 524 ...	836KR.314....	008	010	012	014	016	018
		806 314 157 514 ...	F 836KR.314....		010	012	014	016	018

Cylinder flat end
Zylinder flach

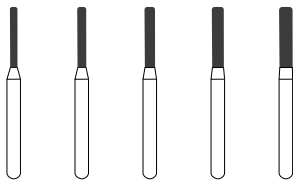


837



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 111 544 ...	SG 837.314...	010	012	014	016	018
		805 314 111 534 ...	C 837.314...	010	012	014	016	018
		805 314 111 524 ...	837.314...	010	012	014	016	018
		805 314 111 514 ...	F 837.314...	010	012	014	016	018
RA		806 204 111 524 ...	837.204...		012	014		
short		806 313 111 524 ...	837.313...		012		016	

Cylinder round rdge
Zylinder Kante rund

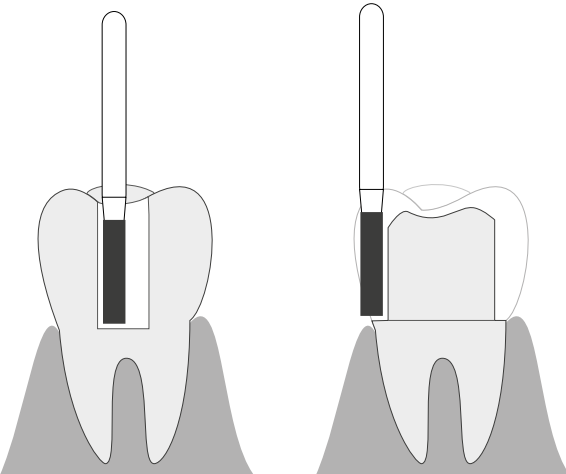


837KR



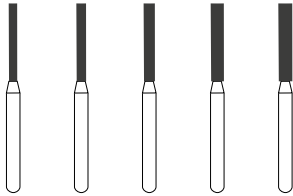
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 158 544 ...	SG 837KR.314.	010	012	014	016	018
		806 314 158 534 ...	C 837KR.314...	010	012	014	016	018
		806 314 158 524 ...	837KR.314....	010	012	014	016	018
		806 314 158 514 ...	F 837KR.314....	010	012	014	016	018

837 Cylinder flat end
Cavity preparation





Cylinder long
Zylinder lang



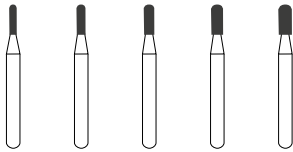
837L

10

Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 112 544 ...	SG 837L.314...				
		806 314 112 534 ...	C 837L.314...				
		806 314 112 524 ...	837L.314....				
		806 314 112 514 ...	F 837L.314....				



Cylinder round edge
Zylinder Kante rund



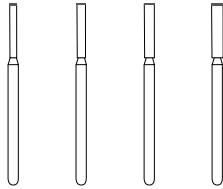
838

10

Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 139 544 ...	SG 838.314...				
		806 314 139 534 ...	C 838.314...				
		806 314 139 524 ...	838.314....				



End cutting
Stirnschneidend



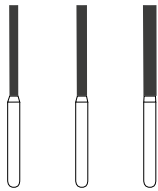
839

10

Shank	Ring	Length mm	0,1	0,1	0,1	0,1
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 150 524 ...	839.314....			
		806 314 150 534 ...	F 839.314...			



Cylinder flat end
Zylinder flach



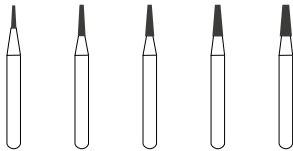
842

10

Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 113 544 ...	SG 842.314...		
		806 314 113 534 ...	C 842.314...		
		806 314 113 524 ...	842.314....		



Flat end taper
Konus flach



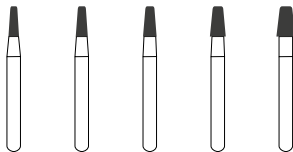
845

10

Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 170 534 ...	C 845.314...				
		806 314 170 524 ...	845.314....				
short		806 313 170 524 ...	845.313...				
RA		806 204 170 524 ...	845.204...				



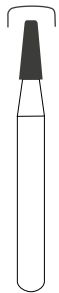
Round edge taper
Konus Kante rund



845KR

10

Shank	Ring	Length mm	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 544 534 ...	C 845KR.314...				
		806 314 544 524 ...	845KR.314....				
		806 314 544 514 ...	F 845KR.314...				



845 KR - Fland end taper round edge

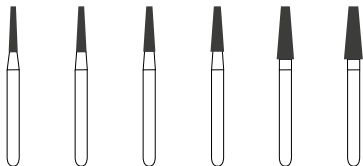
Practical for Cavity / Fissure and Crown Preparation
Ist geeignet für die Kavitäten-/Fissurenpräparation u. Kronenpräparation

Flat end taper
Konus flach



846

10



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.					
			Ø mm					
FG		806 314 171 534 ...	C 846.314...	012	014	016	018	023
		806 314 171 524 ...	846.314....	012	014	016	018	023
		806 204 171 524 ...	846.204...			016		025

Side cutting taper
Konus Seite schneidend



846S

10



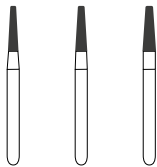
Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
			Ø mm
		806 314 183 534 ...	C 846S.314...
			025

Cylinder round edge
Zylinder Kante rund

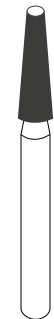


846KR

10



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 545 534 ...	C 846KR.314...	014	016
		806 314 545 524 ...	846KR.314....	014	016
		806 314 545 514 ...	F 846KR.314...	014	016



846 S

Top surface not diamond coated.
Oben nicht Diamantiert

No occlusal removal
Kein okklusaler Abtrag



846 KR

Practical for Cavity
Fissure and Crown Preparation

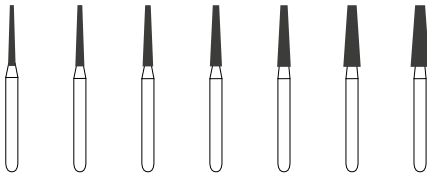
Geeignet für die Kavitäten-/Fissurenpräparation
und. Kronenpräparation

Flat end taper
Konus flach



847

10



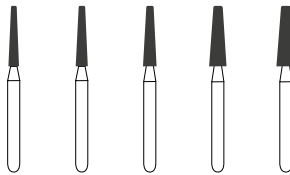
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.					
			Ø mm					
FG		806 314 172 544 ...	SG 847.314...		012	014	016	018
		805 314 172 534 ...	C 847.314...	010	012	014	016	018
		805 314 172 524 ...	847.314....	010	012	014	016	018
		805 314 172 514 ...	F 847.314....	010	012	014	016	018
		805 314 172 504	XF 847.314...	010	012	014	016	018
short		806 313 172 524 ...	847.313...		012	014	016	018
RA		806 204 172 524 ...	847.204...		012	014		

Round edge taper
Konus Kante rund



847KR

10



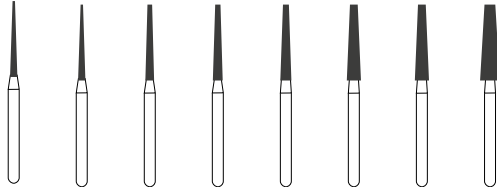
Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.				
			Ø mm				
FG		806 314 546 534 ...	C 847KR.314...	014	016	018	023
		806 314 546 524 ...	847KR.314....	014	016	018	023
		806 314 546 514 ...	F 847KR.314...	014	016	018	023

Flat end taper
Konus flach



848

10



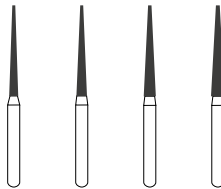
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.						
			Ø mm						
FG		806 314 173 544 ...	SG 848.314...			014	016	018	023
		806 314 173 534 ...	C 848.314...	010	012	014	016	018	023
		806 314 173 524 ...	848.314....	010	012	014	016	018	023
		806 314 173 514 ...	F 848.314....	010	012	014	016	018	023
		806 314 173 504...	XF 848.314...	010	012	014	016	018	023
short		806 313 173 524 ...	848.313...				016		
RA		806 204 173 524 ...	848.204...				016	018	

Flat end taper long
Konus flach lang



848L

10



Shank	Ring	Length mm	11,5	11,5	11,5	11,5
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 174 544 ...	SG 848L.314...		014	016
		806 314 174 534 ...	C 848L.314...	012	014	016
		806 314 174 524 ...	848L.314....	012	014	016
		806 314 174 514 ...	F 848L.314...	012	014	016

Round End Taper
Konus rund

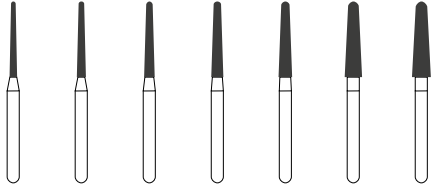


849



Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG	Black	806 314 196 544 ...	SG 849.314...			012	016	018	025
	Green	806 314 196 534 ...	C 849.314...			012	016	018	025
	Blue	806 314 196 524 ...	849.314....	009	010	012	016	018	025
	Red	806 314 196 514 ...	F 849.314....		010	012	016	018	025
RA	Blue	806 204 196 524 ...	849.204...			012	016		

Round end taper
Konus rund

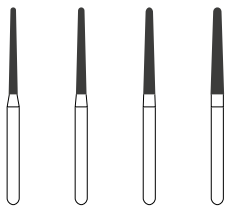


850



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG	Black	806 314 199 544 ...	SG 850.314...			014	016	018	023	
	Green	806 314 199 534 ...	C 850.314...	010	012	014	016	018	023	025
	Blue	806 314 199 524 ...	850.314...	010	012	014	016	018	023	025
	Red	806 314 199 514 ...	F 850.314...	010	012	014	016	018	023	
	Yellow	806 314 199 504...	XF 850.314...	010	012	014	016	018		
RA	Blue	806 204 199 524 ...	850.204...		012		016			

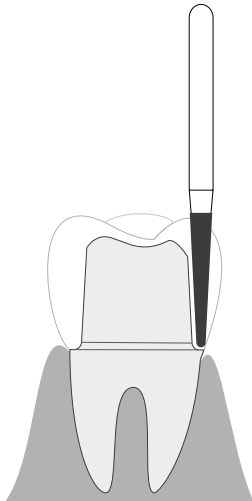
Long round taper
Konus lang, Kante rund



850L

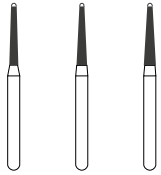


Shank	Ring	Length mm		11,5	11,5	11,5	11,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG	Black	806 314 200 544 ...	SG 850L.314...		014	016	018
	Green	806 314 200 534 ...	C 850L.314...	012	014	016	018
	Blue	806 314 200 524 ...	850L.314...	012	014	016	018
	Red	806 314 200 514 ...	F 850L.314...	012	014	016	018
	Yellow	806 314 200 504...	XF 850L.314...	012	014	016	018



850 Round end taper
Cavity preparation

Round safe end taper
Konus Sicherheitsspitze

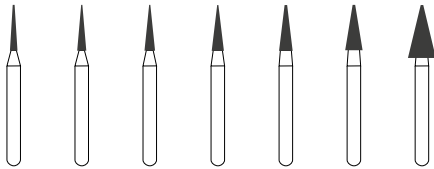


851



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG	Green	806 314 219 534 ...	C 851.314...	012	014	016
	Blue	806 314 219 524 ...	851.314....	012	014	016
	Red	806 314 219 514 ...	F 851.314...	012	014	

X-mas tree
Konus Spitze



852



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG	Black	806 314 164 544 ...	SG 852.314...							037
	Green	806 314 164 534 ...	C 852.314...	010	012	014	016	018	023	037
	Blue	806 314 164 524 ...	852.314...	010	012	014	016	018	023	037
	Red	806 314 164 514 ...	F 852.314...	010	012	014	016	018	023	
	Yellow	806 314 164 504...	XF 852.314...	010	012	014	016	018		
short	Blue	806 313 164 524 ...	852.313...		012					
RA	Blue	806 204 164 524 ...	852.204...						023	

X-mas tree
Konus Spitze



853

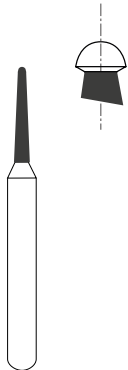


Shank	Ring	Length mm		3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	Green	806 314 164 534 ...	C 853.314...	008
	Blue	806 314 164 524 ...	853.314....	008
	Red	806 314 164 514 ...	F 853.314...	008
	Yellow	806 314 164 504...	XF 853.314...	008
		806 314 164 494 ...	UF 853.314...	008

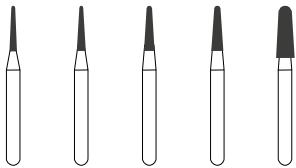
851 Round Safe End Taper

An End drill with a long conical blade configuration and non-cutting drill tip (safe-end) to create a funnel-shaped access into the pulp chamber.

Endbohrer mit langer, konischer Schneiden-Konfiguration und nicht schneidende Bohrer-Spitze (safe-end) zur Erstellung eines trichterförmigen Zugangs in die Pulpakammer.



Round end taper
Konus rund

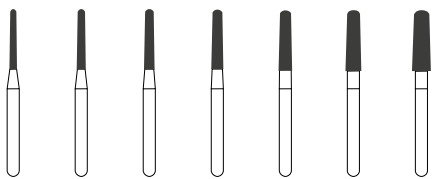


855



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0	7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 197 544 ...	SG 855.314...		012	014	016 025
		806 314 197 534 ...	C 855.314...		012	014	016 025
		806 314 197 524 ...	855.314....	010	012	014	016 025
		806 314 197 514 ...	F 855.314....		012	014	016 025

Round end taper
Konus rund

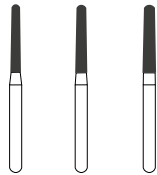


856



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG		806 314 198 544 ...	SG 856.314...		012	014	016	018	021 025
		806 314 198 534 ...	C 856.314...		012	014	016	018	021 025
		806 314 198 524 ...	856.314....	010	012	014	016	018	021 025
		806 314 198 514 ...	F 856.314....	010	012	014	016	018	021 025
		806 314 198 504...	XF 856.314...	010	012	014	016	018	021 025
short		806 313 198 524 ...	856.313...		012	014	016		

Round end taper
Konus rund

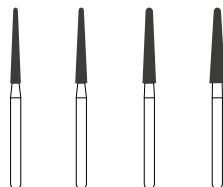


856



Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 198 544 ...	SG 856.314...	014	016 018
		806 314 198 534 ...	C 856.314...	014	016 018
		806 314 198 524 ...	856.314....	014	016 018
		806 314 198 514 ...	F 856.314....	014	016 018
		806 314 198 504...	XF 856.314...	014	016 018

Long round end taper
Langer Konus rund

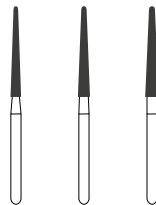


856L



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 199 544 ...	SG 856L.314...	014	016	018 021
		806 314 199 534 ...	C 856L.314...	014	016	018 021
		806 314 199 524 ...	856L.314....	014	016	018 021
		806 314 199 514 ...	F 856L.314....	014	016	018 021

Long round end taper
Langer Konus rund

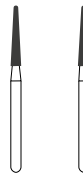


856XL



Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 198 544 ...	SG 856XL.314	014	016 018
		806 314 198 534 ...	C 856XL.314...	014	016 018
		806 314 198 524 ...	856XL.314....	014	016 018
		806 314 198 514 ...	F 856XL.314....	014	016 018

Long round end taper
Langer Konus rund

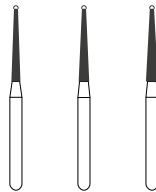


856N



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 198 544 ...	SG 856N.314...	014 016
		806 314 198 534 ...	C 856N.314...	014 016
		806 314 198 524 ...	856N.314....	014 016
		806 314 198 514 ...	F 856N.314....	014 016

Round safe end taper
Konus rund Sicherheitsspitze

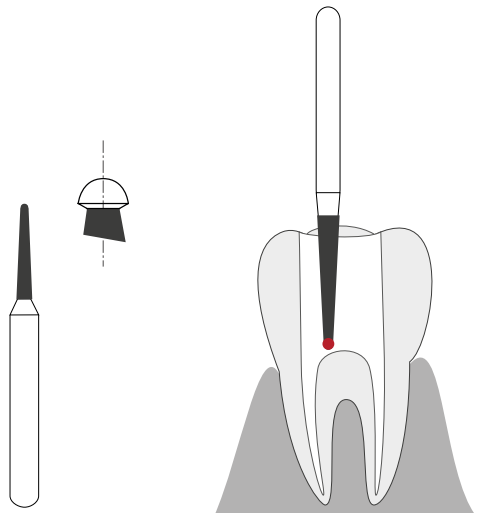


857



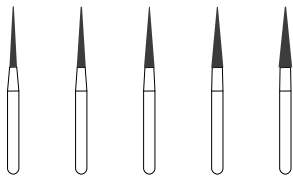
Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 220 544 ...	SG 857.314...	014	
		806 314 220 534 ...	C 857.314...	012	014 016
		806 314 220 524 ...	857.314....	012	014 016
		806 314 220 514 ...	F 857.314....		014

857 Round Safe End Taper
Konus rund mit Sicherheitsspitze



Needle
Konus Spitze

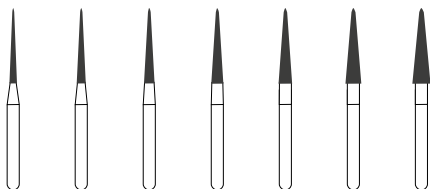
858



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.				
FG		806 314 165 544 ...	SG 858.314...				
		806 314 165 534 ...	C 858.314...				
		806 314 165 524 ...	858.314....				
		806 314 165 514 ...	F 858.314....				
		806 314 165 504...	XF 858.314...				

Needle
Konus Spitze

859

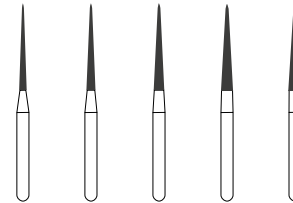


Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.						
FG		806 314 166 544 ...	SG 859.314...						
		806 314 166 534 ...	C 859.314...						
		806 314 166 524 ...	859.314....						
		806 314 166 514 ...	F 859.314....						
		806 314 166 504...	XF 859.314...						

short		806 313 166 524 ...	859.313...						
RA		806 204 166 524 ...	859.204...						

Needle long
Konus Spitze lang

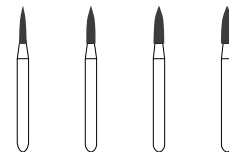
859L



Shank	Ring	Length mm	11,5	11,5	11,5	11,5	11,5
		ISO	Order Nr.				
FG		806 314 167 544 ...	SG 859L.314...				
		806 314 167 534 ...	C 859L.314...				
		806 314 167 524 ...	859L.314....				
		806 314 167 514 ...	F 859L.314....				
		806 314 167 504...	XF 859L.314...				

Flame
Flamme

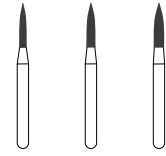
860



Shank	Ring	Length mm	5,0	5,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.			
FG		806 314 247 544 ...	SG 860.314...			
		806 314 247 534 ...	C 860.314...			
		806 314 247 524 ...	860.314....			
		806 314 247 514 ...	F 860.314...			
		806 314 247 504...	XF 860.314...			

Flame
Flamme

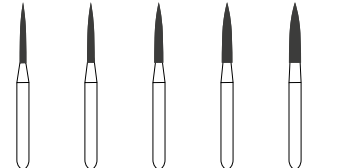
861



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.		
FG		806 314 248 534 ...	C 861.314...		
		806 314 248 524 ...	861.314....		
		806 314 248 514 ...	F 861.314....		
		806 314 248 504...	XF 861.314...		

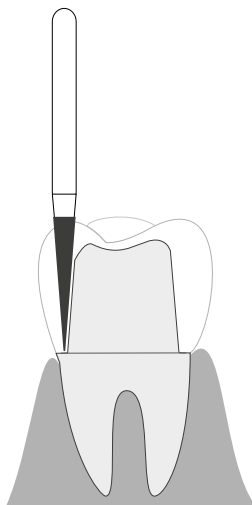
Flame
Flamme

862



Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.					
FG		806 314 249 544 ...	SG 862.314...					
		806 314 249 534 ...	C 862.314...					
		806 314 249 524 ...	862.314....					
		806 314 249 514 ...	F 862.314....					
		806 314 249 504...	XF 862.314...					

short		806 313 249 524 ...	862.313...					
RA		806 204 249 524 ...	862.204...					



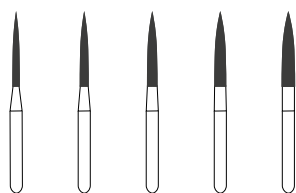
859 Needle
Cavity preparation



Flame
Flamme

863

10

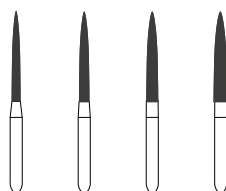


Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 250 544 ...	SG 863.314...		012	014	016	018
		806 314 250 534 ...	C 863.314...	010	012	014	016	018
		806 314 250 524 ...	863.314....	010	012	014	016	018
		806 314 250 514 ...	F 863.314....	010	012	014	016	018
		806 314 250 504 ...	XF 863.314...	010	012	014	016	
		806 314 250 494 ...	UF 863.314...	010	012	014	016	018
RA		806 204 250 524 ...	863.204...		012		016	
		806 204 250 504 ...	XF 863.204...		012		016	

Flame
Flamme

864

10

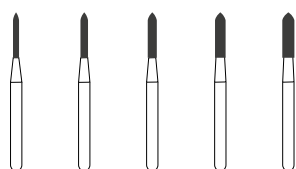


Shank	Ring	Length mm		12,0	12,0	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 251 544 ...	SG 864.314...		014	016	018
		806 314 251 534 ...	C 864.314...	012	014	016	018
		806 314 251 524 ...	864.314....	012	014	016	018
		806 314 251 514 ...	F 864.314....	012	014	016	018
		806 314 251 504...	XF 864.314...	012	014	016	018

Beveled end cylinder
Topedo

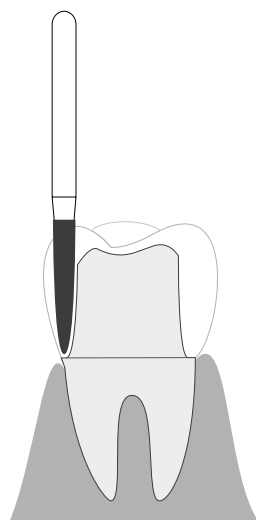
877

10



Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 288 534 ...	C 877.314...		010	012	014	016
		806 314 288 524 ...	877.314....	008	010	012	014	016
		806 314 288 514 ...	F 877.314....	008	010	012	014	016

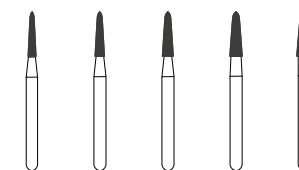
863 Flame
Cavity preparation



Torpedo tapered
Torpedo konisch

877K

10

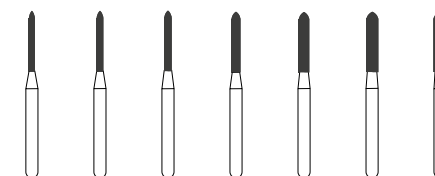


Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 297 544 ...	SG 877K.314...			016	018	021
		806 314 297 534 ...	C 877K.314...	012	014	016	018	021
		806 314 297 524 ...	877K.314....	012	014	016	018	021
		806 314 297 514 ...	F 877K.314....	012	014	016	018	021

Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

878

10

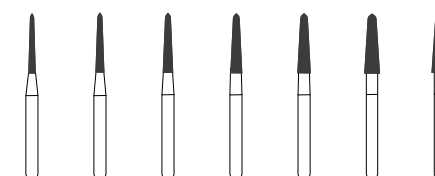


Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG		806 314 289 544 ...	SG 878.314...				012	014	016	018
		806 314 289 534 ...	C 878.314...			010	012	014	016	018
		806 314 289 524 ...	878.314....	008		010	012	014	016	018
		806 314 289 514 ...	F 878.314....	008	009	010	012	014	016	018
		806 314 289 504...	XF 878.314...	008	009	010	012	014	016	018

Torpedo tapered
Torpedo konisch

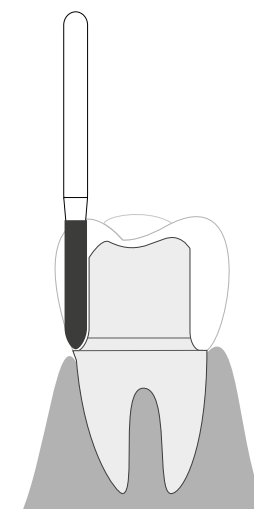
878K

10



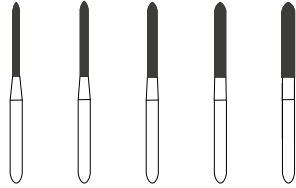
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
FG		806 314 298 544 ...	SG 878K.314...	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 298 534 ...	C 878K.314...	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 298 524 ...	878K.314....	010	012	014	016	018	021	023
		806 314 298 514 ...	F 878K.314....	010	012	014	016	018	021	023
short		806 313 298 524 ...	878K.313...		012	014	016	018	021	

878 Cylindrical Torpedo
Modified champfer preparation,
Hohlkehlpräparation, modifiziert.



Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

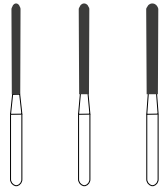
879



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
FG		806 314 290 544 ...	SG 879.314...		012	014	016	018
		806 314 290 534 ...	C 879.314...	010	012	014	016	018
		806 314 290 524 ...	879.314....	010	012	014	016	018
		806 314 290 514 ...	F 879.314....	010	012	014	016	018
		806 314 290 504...	XF 879.314...	010	012	014	016	018

Torpedo long
Torpedo lang

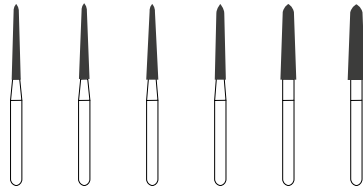
879L



Shank	Ring	Length mm		12,0	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 291 544 ...	SG 879L.314...	012	014	016
		806 314 291 534 ...	C 879L.314...	012	014	016
		806 314 291 524 ...	879L.314....	012	014	016
		806 314 291 514 ...	F 879L.314....	012	014	016

Torpedo tapered
Torpedo konisch

879K



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG		806 314 299 544 ...	SG 879K.314...	012	014	016	018	021	023
		806 314 299 534 ...	C 879K.314...	012	014	016	018	021	023
		806 314 299 524 ...	879K.314....	012	014	016	018	021	023
		806 314 299 514 ...	F 879K.314....	012	014	016	018		

Round end cylinder
Zylinder rund

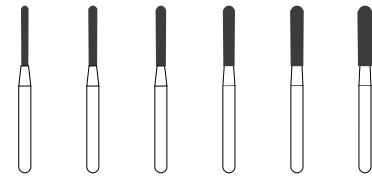
880



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 140 544 ...	SG 880.314...			014 016
		806 314 140 534 ...	C 880.314...	010	012	014 016
		806 314 140 524 ...	880.314....	010	012	014 016
		806 314 140 514 ...	F 880.314....	010	012	014 016

Round end cylinder
Zylinder rund

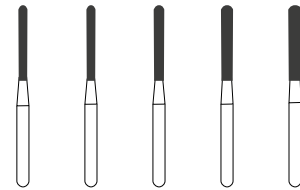
881



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm					
FG		806 314 141 544 ...	SG 881.314...		012	014	016	018	020
		806 314 141 534 ...	C 881.314...	010	012	014	016	018	020
		806 314 141 524 ...	881.314....	010	012	014	016	018	020
		806 314 141 514 ...	F 881.314....	010	012	014	016	018	020
		806 314 141 504...	XF 881.314...	010	012	014	016	018	020

Round end cylinder
Zylinder rund

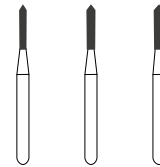
882



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm		
FG		806 314 142 544 ...	SG 882.314...		010	012	014
		806 314 142 534 ...	C 882.314...		010	012	014
		806 314 142 524 ...	882.314....		010	012	014
		806 314 142 514 ...	F 882.314....		010	012	014
		806 314 142 504...	XF 882.314...		010	012	014

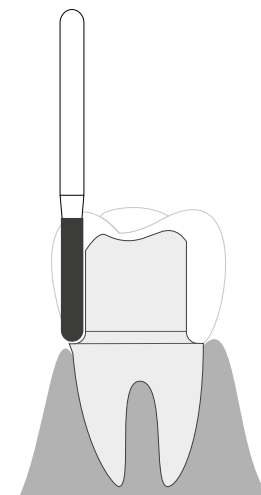
Beveled cylinder
Zylinder Spitze

884

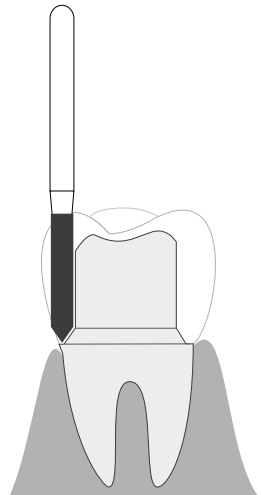


Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 129 534 ...	C 884.314...	010	012	014
		806 314 129 524 ...	884.314....	010	012	014
		806 314 129 514 ...	F 884.314....	010	012	014

880 Cylindrical Torpedo
Chamfer preparation
Hohlkehlnpräparation

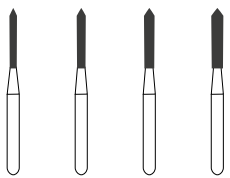


879 Cylindrical Torpedo
Modified chamfer preparation
Hohlkehlnpräparation, modifiziert.





Beveled cylinder
Zylinder Spitze



885

 10 

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.			
FG			Ø mm			
		806 314 130 544 ...	SG 885.314...	012	014	016
		806 314 130 534 ...	C 885.314...	010	012	014
		806 314 130 524 ...	885.314....	010	012	014
		806 314 130 514 ...	F 885.314....	010	012	014



Torpedo tapered
Torpedo konisch



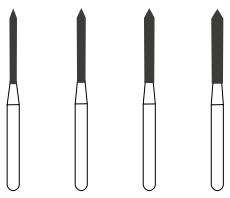
898

 10 

Shank	Ring	Length mm	11,0	
		ISO	Order Nr.	
FG			Ø mm	
		806 314 213 534 ...	C 898.314...	016
		806 314 213 524 ...	898.314....	016
		806 314 213 514 ...	F 898.314....	016



Beveled cylinder
Zylinder Spitze



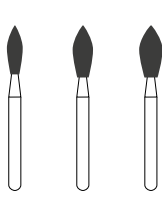
886

 10 

Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.			
FG			Ø mm			
		806 314 131 544 ...	SG 886.314...	012	014	016
		806 314 131 534 ...	C 886.314...	012	014	016
		806 314 131 524 ...	886.314....	010	012	014
		806 314 131 514 ...	F 886.314....	010	012	014



Pointed bud
Knospe Spitze



899

 10  

Shank	Ring	Length mm	6,5	7,0	7,0
		ISO	Order Nr.		
FG			Ø mm		
		806 314 033 544 ...	SG 899.314...	021	027
		806 314 033 534 ...	C 899.314...	021	027
		806 314 033 524 ...	899.314....	021	027
		806 314 033 514 ...	F 899.314....	021	027



Flame
Flamme



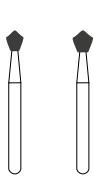
888

 10 

Shank	Ring	Length mm	8,0	
		ISO	Order Nr.	
FG			Ø mm	
		806 314 496 534 ...	C 888.314...	012
		806 314 496 524 ...	888.314....	012
		806 314 496 514 ...	F 888.314....	012



Acorn
Eichel



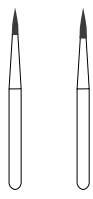
905

 10 

Shank	Ring	Length mm	2,7	2,9
		ISO	Order Nr.	
FG			Ø mm	
		806 314 031 534 ...	C 905.314...	023
		806 314 031 524 ...	905.314....	023
		806 314 031 514 ...	F 905.314....	023



Flame
Flamme



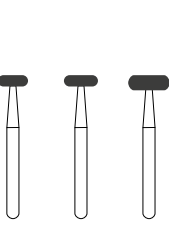
889

 10 

Shank	Ring	Length mm	3,5	4,0
		ISO	Order Nr.	
FG			Ø mm	
		806 314 540 544 ...	SG 889.314...	010
		806 314 540 534 ...	C 889.314...	009
		806 314 540 524 ...	889.314....	009
		806 314 540 514 ...	F 889.314....	009
		806 314 540 504...	XF 889.314...	009



Round Wheel
Reifen



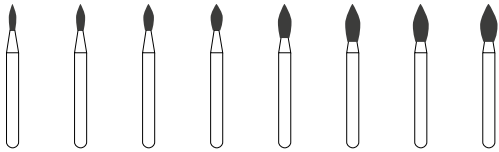
909

 10 

Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	2,0
		ISO	Order Nr.		
FG			Ø mm		
		806 314 068 544 ...	SG 909.314...	040	045
		806 314 068 534 ...	C 909.314...	040	045
		806 314 068 524 ...	909.314....	040	045
		806 314 068 514 ...	F 909.314...	040	045

Pointed bud
Knospe

368



Shank	Ring	Length mm		3,5	3,5	3,5	3,5	4,5	5,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm							
FG		806 314 257 544 ...	SG 368.314...				016	018	020	021	023
		806 314 257 534 ...	C 368.314...		012	014	016	018	020	021	023
		806 314 257 524 ...	368.314....	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 257 514 ...	F 368.314....	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 257 504...	XF 368.314...	010	012	014	016	018	020	021	023
		806 314 257 494...	UF 368.314...	010	012	014	016	018	020	021	023
short		806 313 257 524 ...	368.313...				016		020		023
RA		806 204 257 524 ...	368.204...				016		020		023
		806 204 257 514 ...	F 368.204...				016		020		023
		806 204 257 504 ...	XF 368.204...				016		020		023

Pointed bud
Knospe

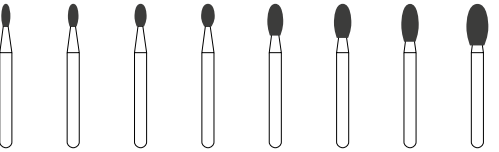
369



Shank	Ring	Length mm	5,5
		ISO	Order Nr.
		Ø mm	
FG		806 314 263 534 ...	C 369.314...
		806 314 263 524 ...	369.314....
		806 314 263 514 ...	F 369.314....
		806 314 263 504...	XF 369.314...

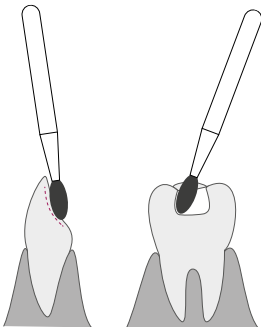
Football
Eiform

379



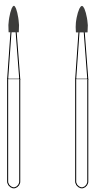
Shank	Ring	Length mm		3,0	3,0	3,0	3,5	4,2	4,5	5,0	5,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm							
FG		806 314 277 544 ...	SG 379.314...			016	018	021	023	023	029
		806 314 277 534 ...	C 379.314...	012	014	016	018	021	023	023	029
		806 314 277 524 ...	379.314....	012	014	016	018	021	023	023	029
		806 314 277 514 ...	F 379.314....	012	014	016	018	021	023	023	029
		806 314 277 504...	XF 379.314...	012	014	016	018	021	023	023	029
		806 314 277 494...	UF 379.314...	012	014	016	018	021	023	023	029
FGL		806 315 277 534 ...	C 379.315...						023		
		806 315 277 514 ...	F 379.315....						023		
		806 315 277 504...	XF 379.315...						023		
RA		806 204 277 514 ...	379.204...						023		
		806 204 277 514 ...	F 379.204...						023		

379 Football (1:1)
Occlusal / lingual / palatal preparation
Okklusal/Lingual/Palatal Präparation



Grenade
Granate

390



Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 274 524 ...	390.314....	014
		806 314 274 514 ...	F 390.314....	014
		806 314 274 504...	XF 390.314...	014

Grenade long
Granate lang

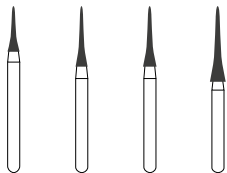
390L



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
		Ø mm	
FGL		806 315 274 524 ...	390L.315...
		806 315 274 514 ...	F 390L.315...
		806 315 274 504...	XF 390L.315...

Interproximal
Interdental

392



Shank	Ring	Length mm	6,0	8,0	8,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 465 524 ...	392.314....	016	016	018
		806 314 465 514 ...	F 392.314....	016	016	018
		806 314 465 504...	XF 392.314...	016	016	018

Occlusal trimming
Okklusale Ausarbeitung

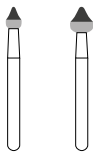
371



Shank	Ring	Length mm	4,5
		ISO	Order Nr.
		1/10	
FG		806 314 xxx 524 ...	371.314....
		806 314 xxx 514 ...	F 371.314....
		806 314 xxx 504...	XF 371.314...

Occlusal trimming
Okklusale Ausarbeitung

833



Shank	Ring	Length mm	3,0	3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 466 524 ...	833.314....	021
		806 314 466 514 ...	F 833.314....	021
		806 314 466 504...	XF 833.314...	021

Deapth Marker | Tiefenmarkierer

Precision machined depth markers permit exact definition of depth removal with minimum intervention. The diamond surface will continue to extract until the smooth surface reaches the tooth enamel. The instrument does not penetrate further. These diamonds provide a secure controllable depth marking allowing the dental professional to define reduction depths. Depth markers from G & Z enable the user to prepare the surface with exact precision and achieve the perfect result.

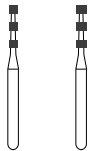
Präzise gearbeitete Tiefenmarkierer ermöglichen exakt definierte Abtragstiefen und halten so den Eingriff minimalinvasiv. Die diamantierten Oberflächen entfernen solange den Schmelz, bis die glatten Oberflächen den Schmelz erreichen. Das Instrument dringt nicht weiter vor, und die Schichtstärke ist definiert. Tiefenmarkierer von G&Z ermöglichen es dem/der Behandler/-in substanzschonend und ergebnisorientiert zu präparieren und damit ein vorhersagbares Ergebnis zu erzielen.



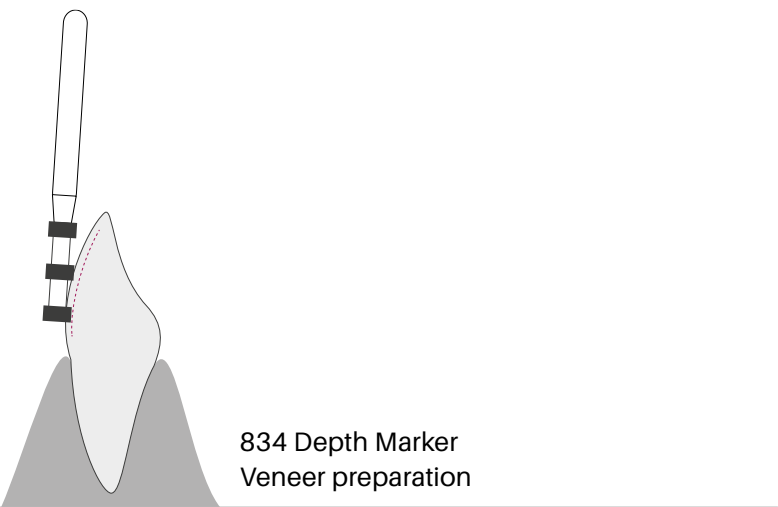
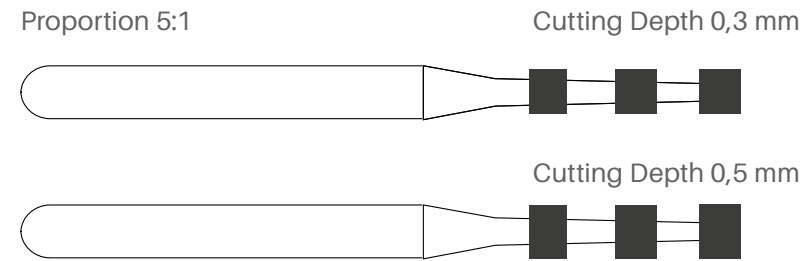
Depth Marker
Tiefenmarkierer

834

10



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	0,3	0,5
		ISO		Ø mm
FG		806 314 552 534 ...	C 834.314....	016 021
		806 314 552 524 ...	834.314....	016 021





Depth Marker
Tiefenmarkierer

TM1

10



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	0,6
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 ...	TM1.314.... 010



Depth Marker
Tiefenmarkierer

TM2

10



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	1,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 ...	TM2.314.... 010



Depth Marker
Tiefenmarkierer

TM3

10



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	1,5
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 ...	TM3.314.... 010



Depth Marker
Tiefenmarkierer

TM4

10



Shank	Ring	CUTTING DEPTH	2,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
FG		806 314 ...	TM4.314.... 010

Two grit diamond

A diamond instrument that simultaneously prepares and finishes without having to change the tool. Particularly suitable for the preparation of veneers. This workpiece consists of two different diamond grains so that two surface finishes can be created in one working step.

Diamantinstrument zum gleichzeitigen Präparieren und Finieren ohne Instrumentenwechsel. Vor allem für die Präparationen von Veneeren geeignet. Das Arbeitsteil besteht aus zwei verschiedenen Diamantkörnungen, so dass in einem Arbeitsschritt zweierlei Oberflächenbeschaffenheiten geschaffen werden können.



Two Grit Diamond

GF 850  10

Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 199 xxx ...	GF 850.314....	014 016

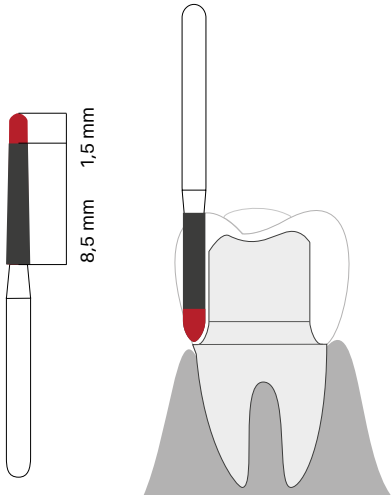


TwoGrit Diamond

GF 879  10

Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 290 xxx ...	GF 879.314....	012 014

Two grit diamond



Instruments with guide pin | Instrumente mit Führungsstift

Diamonds with a safety pin containing an uncoated guide pin for a controlled preparation, which ensures a defined and even cutting depth, even with an obstructed view. With the tissue-friendly chamfer or shoulder preparation, accurate results will be achieved.

Diamanten mit Sicherheitsstift enthalten einen unbeschichteten Führungsstift für eine kontrollierte Vorbereitung, die eine definierte und gleichmäßige Schnitttiefe ermöglichen, auch bei Sichtbehinderung. Mit diesem Instrument ist es möglich, optimale Ergebnisse bezüglich einer exakten und gewebefreundlichen Fasen- oder Schulterpräparation zu erzielen.



Round end taper, guide pin
Konus rund, Führungsstift

856P  5 

Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 508 544 ...	SG.856P.314...	018 021
		806 314 508 534 ...	C.856P.314...	018 021
		806 314 508 524 ...	856P.314...	018 021
		806 314 508 514 ...	F.856P.314...	018 021

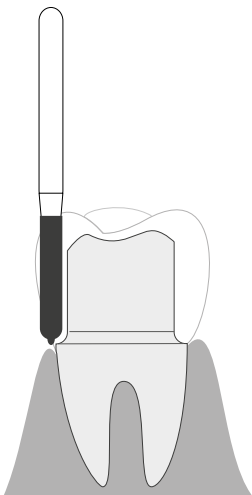


Cylinder round, guide pin
Zylinder rund, Führungsstift

881P  5 

Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 508 544 ...	SG.881P.314...	018 021
		806 314 508 534 ...	C.881P.314...	018 021
		806 314 508 524 ...	881P.314...	018 021
		806 314 508 514 ...	F.881P.314...	018 021

Taper with guide pin



Reducer

The G & Z diamond reducer cuts down on the time it takes for crown and cavity preparations and reduces patients’ discomfort. Effortless to the user, it cuts through enamel, dentin, and amalgam easily without any loss of control. The workload is reduced and despite its high cutting speed, its unique quality construction helps to cut down on clogging resulting in a superior diamond dental cutting bur wth quick and excellent results. As of all G & Z Diamond drills, the reducer is produced utilizing our latest developed manufacturing process with solid diamond retention resulting in an exceedingly efficient diamond cutting instrument and longevity.

Reducer sind Diamanten mit höherer Schleifleistung und optimaler Kühlung als Unterstützung einer atraumatischen Präparation. Sie bieten durch Ihre Konstruktionsparameter eine effiziente und schnelle Präparation mit reduzierte Temperaturentwicklung. Es entsteht ein glatter, rillenloser Schliff, und es erfolgt ein permanenter Abtransport des Schleifgutes. Weitere Vorteile sind: Ein selbstreinigender Effekt, eine lange Haltbarkeit und eine kontrollierbare, patientenfreundliche klinische Anwendung. Reducer sind ebenfalls gut zum Entfernen von Composite und Amalgamen geeignet.



Reducer
Reducer

6051

10

Shank	Ring	Length mm	Ø mm	
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 510 544 ...	SG 6051.314...	018
		806 314 510 524 ...	6051.314....	018
		806 314 510 534 ...	C 6051.314...	018



Reducer
Reducer

6052

10

Shank	Ring	Length mm	Ø mm	
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 510 544 ...	SG 6052.314...	018
		806 314 510 534 ...	C 6052.314...	018
		806 314 510 524 ...	6052.314....	018



Reducer
Reducer

6053

10

Shank	Ring	Length mm	Ø mm	
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 510 544 ...	SG 6053.314...	018
		806 314 510 534 ...	C 6053.314...	018
		806 314 510 524 ...	6053.314....	018



Reducer
Reducer

6054

10

Shank	Ring	Length mm	Ø mm	
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 516 544 ...	SG 6054.314...	018
		806 314 516 534 ...	C 6054.314...	018
		806 314 516 524 ...	6054.314....	018



Reducer
Reducer

6055

10

Shank	Ring	Length mm	Ø mm	
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 516 544 ...	SG 6055.314...	018
		806 314 516 534 ...	C 6055.314...	018
		806 314 516 524 ...	6055.314....	018



Reducer
Reducer

6056

10

Shank	Ring	Length mm	Ø mm	
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 516 544 ...	SG 6056.314...	018
		806 314 516 534 ...	C 6056.314...	018
		806 314 516 524 ...	6056.314....	018

Topspin

The extra bit of precision, safety and persistence. Due to specially designed deposit geometry our Topspin diamonds guarantee for more cooling and substance-friendly removal.

Die spiralförmig aufgebrachte Diamantierung ermöglicht dem/der Behandler/-in einen sehr schonenden aber gleichermaßen schnellen Substanzabtrag. Durch den spiralförmigen Verlauf wird einer sehr guter Abtransport des Schleifguts und gleichermaßen eine sehr gute Oberflächenkühlung gewährleistet.

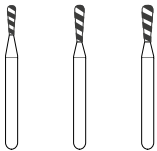


Pear long
Birne lang



SP830L

10



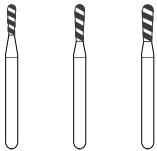
Shank	Ring	Length mm		4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 234 544 ...	SP SG 830L.314...		Ø14	Ø16
		806 314 234 534 ...	SP C 830L.314...	Ø12	Ø14	Ø16

Pear long round
Birne lang rund



SP830RL

10



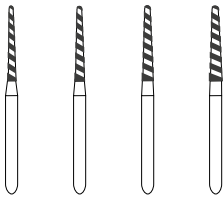
Shank	Ring	Length mm		4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 238 544 ...	SP SG 830RL.314...		014	016
		806 314 238 534 ...	SP C 830RL.314...	012	014	016

Round end taper
Konus rund



SP850

10



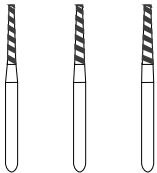
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG		806 314 199 544 ...	SP SG 850.314...		104	106	108
		806 314 199 534 ...	SP C 850.314...	102	104	106	108

Round end cylinder
Zylinder rund



SP856

10



Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 198 544 ...	SP SG 856.314...		Ø14	Ø16
		806 314 198 534 ...	SP C 856.314...	Ø12	Ø14	Ø16



Torpedo cylindrical
Torpedo zylindrisch

SP878

 10 

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 289 544 ...	SP SG 878.314...	012 014
		806 314 289 534 ...	SP C 878.314...	012 014



Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch

SP879

 10 

Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.			
			Ø mm			
FG		806 314 290 544 ...	SP SG 879.314...	012 014	016 018	018
		806 314 290 534 ...	SP C 879.314...	012 014	016 018	018



Torpedo long
Torpedo lang

SP879L

 10 

Shank	Ring	Length mm	12,0	12,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 291 544 ...	SP SG 879L.314...	012 014
		806 314 291 534 ...	SP C 879L.314...	012 014



Round end cylinder
Zylinder rund

SP881

 10 

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	
			Ø mm	
FG		806 314 141 544 ...	SP SG 881.314...	014
		806 314 141 534 ...	SP C 881.314...	012 014



Round end cylinder
Zylinder rund

SP882

 10 

Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.		
			Ø mm		
FG		806 314 142 544 ...	SP SG 882.314...	014	016
		806 314 142 534 ...	SP C 882.314...	012 014	016



ZD Diamonds

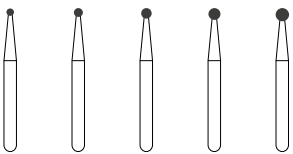
ZD Diamant Instrumente für Zirkonoxid

Our ZD Diamonds impress not only with their outer appearance. As special designed production line these diamonds are characterized by an extremely long lifetime and precision. A simplification for each user.

Die neue Art der Zirkonoxidbearbeitung - Zirkonoxid ist ein nur sehr schwierig zu bearbeitender Werkstoff. Hier bietet G&Z die neue ZD-Schleiferserie an. Diese verfügt über eine auf Zirkonoxid abgestimmte, spezielle und vor allem sehr standfeste Mischkorn-Diamantierung.



Round
Kugel

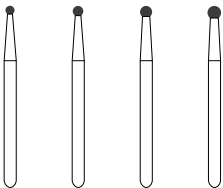


ZD 801



Shank	Ring	Length mm		Ø mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
EG		806 314 001 534 ...	ZD C 801.314...	010	012	014	016	018
		806 314 001 524 ...	ZD 801.314...	010	012	014	016	018
		806 314 001 514 ...	ZD F 801.314...		012	014	016	018

Round long
Kugel lang

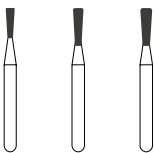


ZD 801L



Shank	Ring	Length mm		Ø mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
EG		806 314 697 534...	ZD C 801L.315...	012	014	016	018
		806 314 697 524...	ZD 801L.315...	012	014	016	018
		806 314 697 514...	ZD F 801L.315...	012	014	016	018

Pear long
Birne lang

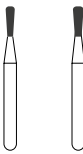


ZD 830L



Shank	Ring	Length mm		4,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
EG		806 314 234 534...	ZD C 830L.314...	012	014	016
		806 314 234 524...	ZD 830L.314...	012	014	016
		806 314 234 514...	ZD F 830L.314...	012	014	016

Pear long
Birne lang

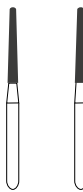


ZD 830RL



Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 238 534 ...	ZDC 830RL.314.	012	014
		806 314 238 524...	ZD 830RL.314...	012	014
		806 314 238 514 ...	ZD F 830RL.314.	012	014

Round end taper
Konus rund

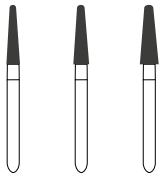


ZD 850



Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
EG		806 314 199 534 ...	ZD C 850.314...	014	016
		806 314 199 524 ...	850.314...	014	016
		806 314 199 514 ...	ZD F 850.314...	014	016

Round end taper
Konus rund

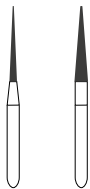


ZD 856

5

Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 198 534 ...	ZD C 856.314...	018	021	025
		806 314 198 524 ...	ZD 856.314...	018	021	025
		806 314 198 514 ...	ZD F 856.314...	018	021	025

Needle
Konus Spitze

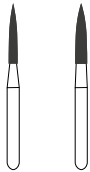


ZD 859

5

Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 166 534 ...	ZD C 859.314...	010	018
		806 314 166 524 ...	ZD 859.314...	010	018
		806 314 166 514 ...	ZD F 859.314...	010	018

Flame
Flamme

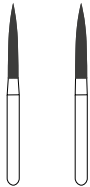


ZD 862

5

Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 249 534 ...	ZD C 862.314...	012	016
		806 314 249 524 ...	ZD 862.314...	012	016
		806 314 249 514 ...	ZD F 862.314...	012	016

Flame
Flamme



ZD 863

5

Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 250 534 ...	ZD C 863.314...	014	016
		806 314 250 524 ...	ZD 863.314...	014	016
		806 314 250 514 ...	ZD F 863.314...	014	016

Cylindrical Tropedo
Torpedo zylindrisch

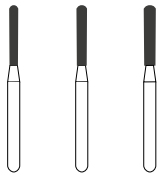


ZD 879

5

Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 290 534 ...	ZD C 879.314...	014
		806 314 290 524 ...	ZD 879.314...	014
		806 314 290 514 ...	ZD F 879.314...	014

Round end cylinder
Zylinder rund

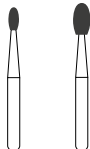


ZD 881

5

Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG		806 314 141 534 ...	ZD C 881.314...	012	014	016
		806 314 141 524 ...	ZD 881.314...	012	014	016
		806 314 141 514 ...	ZD F 881.314...	012	014	016

Football
Eiform

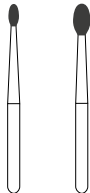


ZD 379

5

Shank	Ring	Length mm		3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314 277 534 ...	ZD C 379.314...	014	023
		806 314 277 524 ...	ZD 379.314...	014	023
		806 314 277 514 ...	ZD F 379.314...	014	023

Football long
Eiform lang



ZD 379L

5

Shank	Ring	Length mm		3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 315 277 534 ...	ZD C 379L.314...	014	023
		806 315 277 524 ...	ZD 379L.314...	014	023
		806 315 277 514 ...	ZD F 379L.314...	014	023

Grenade
Granate



ZD 390

5

Shank	Ring	Length mm		3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 274 534 ...	ZD C 390.314...	016
		806 314 274 524 ...	ZD 390.314...	016
		806 314 274 514 ...	ZD F 390.314...	016

Grenade long
Granate lang



ZD 390L

5

Shank	Ring	Length mm		3,4
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 315 274 534 ...	ZD C 390L.315...	014
		806 315 274 524 ...	ZD 390L.315...	014
		806 315 274 514 ...	ZD F 390L.315...	014

Milling technology | Frästechnik

Hard zirconia or alumina-Ceramics are more useful when finished with the special ZR grinders especially developed by G & Z. The diamond grain produced by a special electroplating process has an extremely long service life and the highest quality requirements in milling technology.

Harte Zirkoniumdioxid- oder Aluminiumoxid-Keramiken bearbeitet man am sinnvollsten mit den von G&Z extra dafür entwickelten ZR-Schleifern. Das durch ein spezielles Galvanikverfahren aufgebrachte Diamantkorn verfügt über eine extrem hohe Standzeit bei gleichermaßen höchsten Qualitätsansprüchen in der Frästechnik.



Milling technology 0°
Frästechnik 0°

ZR850 0°  5

Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 200 524 ...	0.ZR850.314...	025
		806 314 200 514 ...	0F.ZR850.314...	025
		806 314 200 504 ...	0XF.ZR850.314...	025
		806 314 200 494 ...	0UF.ZR850.314...	025







Milling technology 1°
Frästechnik 1°

ZR850 1°  5

Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 199 524 ...	1.ZR850.314...	020
		806 314 199 514 ...	1F.ZR850.314...	020
		806 314 199 504 ...	1XF.ZR850.314...	020
		806 314 199 494 ...	1UF.ZR850.314...	020

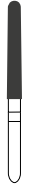




Milling technology1°
Frästechnik 1°

ZR850 1°  5

Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 200 524 ...	1.ZR850.314...	025
		806 314 200 514 ...	1F.ZR850.314...	025
		806 314 200 504 ...	1XF.ZR850.314...	025
		806 314 200 494 ...	1UF.ZR850.314...	025





Milling technology 2°
Frästechnik 2°

ZR850 2°  5

Shank	Ring	Length mm		10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 199 524 ...	2.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 514 ...	2F.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 504 ...	2XF.ZR850.314.10...	025
		806 314 199 494 ...	2UF.ZR850.314.10...	025

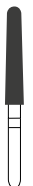




Milling technology 2°
Frästechnik 2°

ZR850 2°  5

Shank	Ring	Length mm		13,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 200 524 ...	2.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 514 ...	2F.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 504 ...	2XF.ZR850.314.13...	025
		806 314 200 494 ...	2UF.ZR850.314.13...	025



Periodontology Set

The cleaning and polishing of the root surface is one of the most important treatments for periodontitis. Supra- and subgingival plaque, as well as calculus and superficial endotoxin-containing cementum layers, must be removed. Those measures are necessary for the complete healing and regeneration of the periodontal tissue.

Eine der wichtigsten Behandlungen der Parodontitis stellt die Reinigung und das Polieren der Wurzeloberfläche dar. Supra- und subgingivale Plaque sowie Kalk und oberflächliche, endotoxinhaltige Zementschichten müssen entfernt werden. Diese Maßnahmen sind notwendig für die vollständige Heilung und Regeneration des Parodontalgewebes.



Periodontology Set 12
Order Nr. 599.749

- 1x 831 N
- 1x 831 F
- 1x 831 XF

- 1x 831L N
- 1x 831L F
- 1x 831L XF

- 1x 832 N
- 1x 832 F
- 1x 832 XF

- 1x 832L N
- 1x 832L F
- 1x 832L XF

Perio Set Instruments | Individual Tools



Perio Diamond
Perio Diamant

831

5



Shank	Ring	Length mm	7,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
RA	Blue	806 204 267 524 ...	831.205....	014
	Red	806 204 267 514 ...	F 831.205....	014
	Yellow	806 204 267 504 ...	XF 831.205...	014



Perio Diamond
Perio Diamant

831L

5



Shank	Ring	Length mm	7,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
RA	Blue	806 206 268 524 ...	831L.205....	014
	Red	806 206 268 514 ...	F 831L.205....	014
	Yellow	806 206 268 504 ...	XF 831L.205...	014



Perio Diamond
Perio Diamant

832

5



Shank	Ring	Length mm	5,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
RA	Blue	806 204 258 524 ...	832.205....	014
	Red	806 204 258 514 ...	F 832.205....	014
	Yellow	806 204 258 504 ...	XF 832.205...	014



Perio Diamond
Perio Diamant

832L

5



Shank	Ring	Length mm	5,0	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
RA	Blue	806 206 259 524 ...	832L.205....	014
	Red	806 206 259 514 ...	F 832L.205....	014
	Yellow	806 206 259 504 ...	XF 832L.205...	014

Implantoplasty set | Implantoplastik Set

Dr. Huemer/Wolfurt

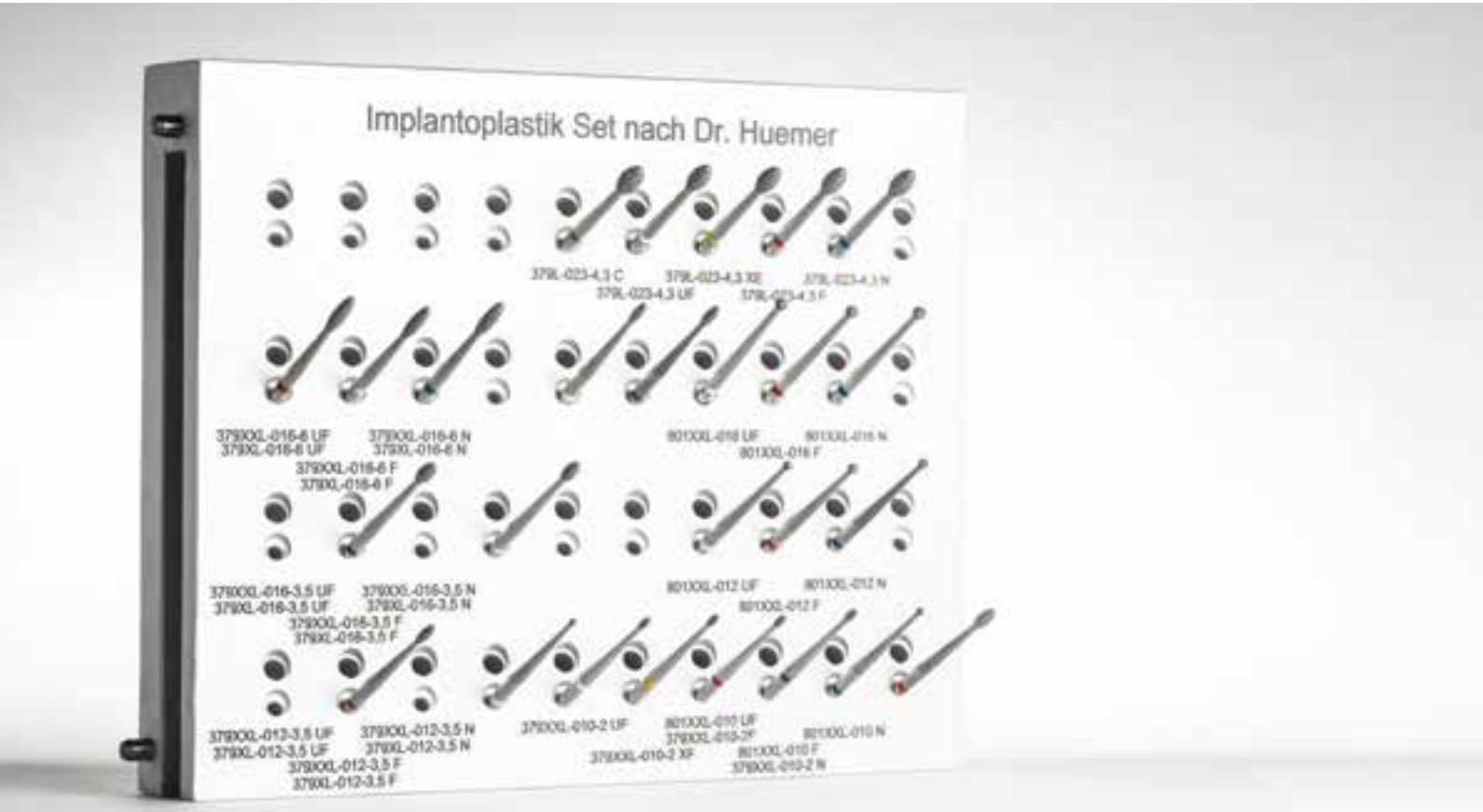
Implantoplasty set according to Dr. Huemer / Wolfurt | Implantoplastik Set nach Dr. Huemer/Wolfurt

Set consists of 36 instruments and a sterilizable aluminum stainless steel stand.
Set besteht aus 36 Instrumenten und einem sterilisierbaren Aluminium-Edelstahlständer.

With increasing number of implants placed, peri-implantitis is a growing disease. The aim of the development of this set was to optimize the length / size and shape of the instruments for the treatment / smoothing of implants during peri-implant therapy. The result is this perfectly matched set with all necessary instruments for an optimal therapy success!

Mit steigender Anzahl gesetzter Implantate stellt auch die Periimplantitis ein in der Fallzahl wachsendes Krankheitsbild dar. Das Ziel bei der Entwicklung dieses Sets war die optimale Abstimmung der Länge/Größe und Formen der Instrumente zur Bearbeitung/Glättung der Implantate bei der Periimplantistherapie. Das Ergebnis ist dieses perfekt abgestimmte Set mit allen nötigen Instrumenten für einen optimalen Therapieerfolg!

Implantoplasty Set 36
Order Nr. 202267



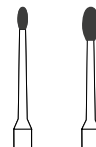
Implantoplasty Set | Individual Tools



Football long
Eiform lang

379L

5



Shank	Ring	Length mm	3,0	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGL		806 315 277 534 ...	C 379L.315...	014 023
		806 315 277 524 ...	379L.315...	014 023
		806 315 277 514 ...	F 379L.315...	014 023
		806 315 277 504 ...	XF 379L.315...	014 023
		806 315 277 494 ...	UF 379L.315...	014 023



Football long
Eiform lang

379XL

5



Shank	Ring	Length mm	3,5	3,5	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FGXL		806 316 277 524 ...	379XL.316...	012 016	016
		806 316 277 514 ...	F379XL.316...	012 016	016
		806 136 277 494 ...	UF379XL.316...	012 016	016



Football long
Eiform lang

379XXL

5



Shank	Ring	Length mm	2,0	3,5	3,5	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
FGXXL		806 317 277 524 ...	379XXL.317...	010 012	016 016	
		806 317 277 514 ...	F379XXL.317...	010 012	016 016	
		806 317 277 504 ...	XF379XXL.317...	010		016
		806 317 277 494 ...	UF379XXL.137...	010 012	016	



Round long
Kugel lang

801XXL

5



Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FGXXL		806 317 001 524 ...	801XXL.317...	010 012	016
		806 317 001 514 ...	F801XXL.317...	010 012	016
		806 317 001 494 ...	UF801XXL.317...	010 012	016

Bambino Instruments

Children Instruments
Kinder Instrumente

Small diamonds for small tasks and small patients.
The geometries specially developed for pediatric dentistry Instruments allow the little patient to feel more relaxed with the professional during treatment.

Die speziell für die Kinderzahnheilkunde entwickelten Geometrien dieser Instrumente lassen ein sowohl für den/die kleine/-n Pateientin/-en als auch für den/ die Behandler/-in ein sehr entspanntes Arbeiten zu.



Round
Kugel



001



Shank	Ring	Length mm	-	
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGs		806 313 001 514...	B.001...	007

Inverted cone
Umgedrehter Kegel



010



Shank	Ring	Length mm	1,0	1,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGs		806 313 010 514...	B.010...	008 010

Cylinder flat end
Zylinder flach



108



Shank	Ring	Length mm	3,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 108 514...	B.108...
			Ø mm
			008

Cylinder round end
Zylinder rund



137



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 137 514...	B.137...
			Ø mm
			007

Cylinder round end
Zylinder rund



138



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 138 514...	B.138...
			Ø mm
			007

Flamme
Flame

160

5



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 160 514...	B.160... 007

Needle
Spitze

171

5



Shank	Ring	Length mm	6,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 171 514...	B.171... 012

Flamme
Flame

274

5



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 274 514...	B.274... 007

Eiform
Football

277

5



Shank	Ring	Length mm	1,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 277 514...	B.277... 009

Flamme
Flame

294

5



Shank	Ring	Length mm	2,0
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 294 514...	B.294... 007

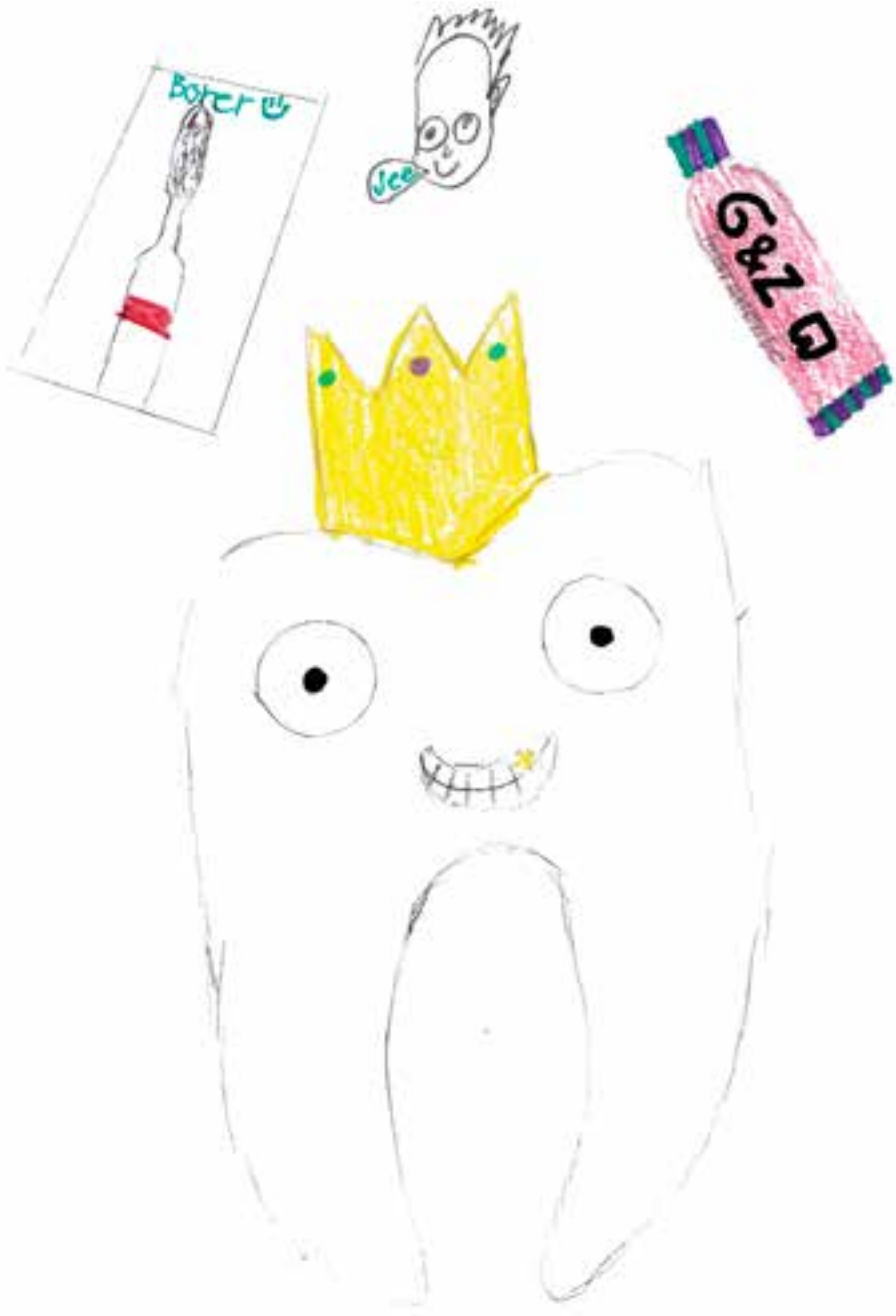
Flamme
Flame

295

5



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
FGs		806 313 295 514...	B.295... 007



Micro Preparation | Mikropräparation

Instruments for minimally invasive and precise micro preparation.
Instrumente für die minimalinvasive, präzise Mikropräparation.

The field of micro-preparation requires specially designed instruments. Symmetrical in shape, with a small workpiece and long, slender instrumental neck. This gives the practitioner a better overview of the preparation field. Thus, a minimally invasive procedure can be achieved with maximum retention of the tooth substance.

Der Bereich der Mikropräparation erfordert besonders dafür entwickelte Instrumente. Grazil geformt, mit kleinem Arbeitsteil und langen, schlanken Instrumentenhälsen. Dadurch erhält der Behandler eine bessere Übersicht auf das Präparationsfeld. Somit kann ein minimalinvasiver Eingriff mit maximalem Erhalt der Zahnschubstanz erfolgen.



Micro round
Micro Kugel

MP801



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 001 524...	MP 801.314...	009
		806 314MP 001 514...	F MP 801.314...	009



Micro Cylinder round end
Micro Zylinder rund

MP835R



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 108R 524...	MP 835R.314...	008
		806 314MP 108R 514...	F MP 835R.314...	008



Micro Pointed bud
Micro Knospe

MP368



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 233 524...	MP 830.314...	012
		806 314MP 233 514...	F MP 830.314...	012



Micro Pear, special
Micro Birne, spezial

MP830



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 233 524...	MP.830...	009
		806 314MP 233 514...	MP.F.830...	009



Micro Pear, slim
Micro Birne, schlank

MP830 RM



Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG		806 314MP 233RM 524...	MP.830RM.314...	009	012
		806 314MP 233RM 514...	F MP 830RM 314...	009	012



Micro Cylinder round
Micro Zylinder rund

MP838



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 138 524 ...	MP 838.314...	007
		806 314MP 138 514 ...	F MP 838.314...	007



Micro Lance
Micro Lanze

MP889



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 540 524 ...	MP 889.314...	007
		806 314MP 540 514 ...	F MP 889.314...	007



Micro Flame
Micro Flamme

MP890



Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314MP 271 524 ...	MP.890.314...	014
		806 314MP 271 514 ...	F MP 890.314...	014

HP Multilayer Diamonds | Diamantbohrer

G & Z diamond instruments with HP shaft are standard instruments for the daily application in the dental laboratory. The Diamond grains are applied to the steel body by means of a special galvanic method. This special method developed by G & Z ensures uniform grain distribution and embedding of the diamond grains. Each rotating instrument from G & Z has a clearly defined roughness depth and an excellent cross section. The diamond drills find their application in plastic prosthetics, also in corrections to plastic prostheses. These instruments are also found in the machining of dental materials, such as alloys, zirconium dioxide, green and white compacts. The work in the dental labor can be customized through these rotating instruments and the variety of shapes offered by G & Z. The collection consists of egg shape, ball shape, different inverted and various cone shapes, lens, bulb, cylinder, torpedo and flame shape, tire shape and also grenade shape right down to bud shape.

G&Z Diamantinstrumente mit HP Schaft sind Standardinstrumente für die tägliche Anwendung im Dentallabor. Die Diamantkörner werden mit Hilfe eines galvanischen Spezialverfahrens auf den Stahlkörper aufgebracht. Das speziell von G&Z entwickelte Verfahren garantiert eine gleichmäßige Kornverteilung und Einbettung der Diamantkörner. So verfügt jedes rotierende Instrument von G&Z über eine klar definierte Rautiefe und ein exzellentes Schliffbild. Weiterhin finden die Diamantbohrer ihre Anwendung in der Kunststoffprothetik, bei Korrekturen an Kunststoffprothesen sowie beim Zerspanen zahntechnischer Werkstoffe, wie z. B. von Legierungen, Zirkondioxid, Grünlingen und Weißlingen. Durch die Formenvielfalt der rotierenden Instrumente von G&Z, wie Ei-Form, Kugel, verschiedene umgekehrte Kegel, Linse, Birne, Zylinder, Torpedo, Flamme sowie diverse Konus-Formen, aber auch Reifen, Granate bis hin zur Knospe, kann die Arbeit im Dentallabor individuell gestaltet werden.

 Crown and bridge technique
Kronen-/Brückentechnik

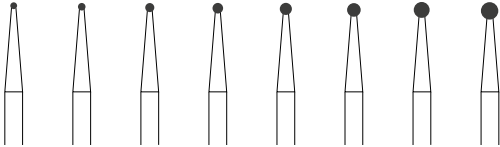




Round
Kugel

801





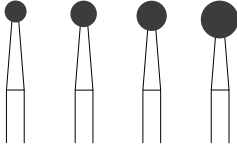
Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm							
		806 104 001 534 ...	C 801.104...	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 104 001 524 ...	801.104...	009	010	012	014	016	018	021	023
		806 104 001 514 ...	F 801.104...	009	010	012	014	016	018	021	023



Round
Kugel

801





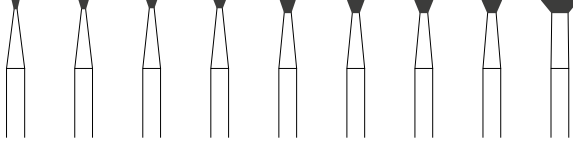
Shank	Ring	ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 001 534 ...	C 801.104...	029	035	040	050
		806 104 001 524 ...	801.104...	029	035	040	050
		806 104 001 514 ...	F 801.104...	029	035	040	050



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

805



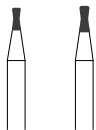


Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0
			ISO	Order Nr.	Ø mm						
		806 104 010 524 ...	805.104...	012	014	016	018	021	023	025	027
		806 104 010 514 ...	F 805.104...	012	014	016	018	021	023	025	027



Inverted cone with collar
Umgekehrter Kegel mit Ansatz

806

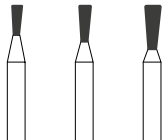


Shank	Ring	Length mm		3,0	3,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 019 534 ...	C 806.104...		014
		806 104 019 524 ...	806.104...	012	014



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

807

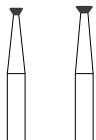


Shank	Ring	Length mm		4,0	5,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 225 524 ...	807.104...	016	018	023



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

808

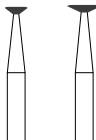


Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 014 524 ...	808.104...	018 023



Inverted cone
Umgekehrter Kegel

814

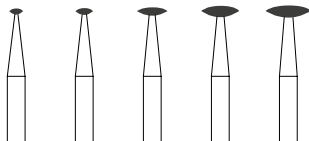


Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 493 524 ...	814.104...	030	045



Knife edge
Linse

825

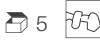


Shank	Ring	Length mm		0,8	0,9	1,1	1,5	1,8
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP		806 104 304 524 ...	825.104...	018	023	040	050	060



Pear long
Birne lang

830RL

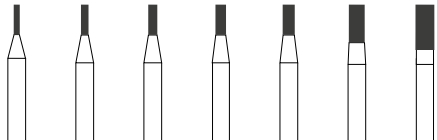


Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
		Ø mm	
HP		806 104 238 524 ...	830RL.104...
			023



Flat end cylinder
Zylinder flach

835

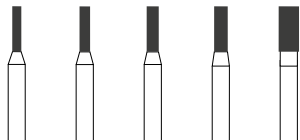


Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	5,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm						
HP		806 104 108 524 ...	835.104...	008	010	012	014	016	021	025



Flat end cylinder
Zylinder flach

836

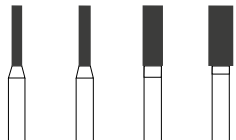


Shank	Ring	Length mm		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP		806 104 110 524 ...	836.104...	012	014	016	018	027



Flat end cylinder
Zylinder flach

837

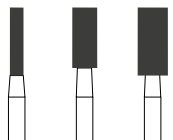


Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 111 524 ...	837.104...	014	016	027	033



Flat end cylinder
Zylinder flach

840



Shank	Ring	Length mm	9,0	8,0	9,0
		ISO	Order Nr.		Ø mm
HP		806 104 111 524 ...	840.104...		
			018	033	040





Flat end cylinder
Zylinder flach

842






Shank	Ring	Length mm		12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 113 524 ...	842.104...	018



Round end cylinder
Zylinder rund

842R





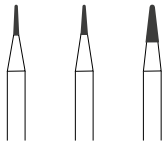

Shank	Ring	Length mm		12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 143 524 ...	842R.104...	018
		806 104 143 514 ...	F 842R.104...	018



Flat end taper
Konus flach

845



Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 170 524 ...	845.104...	008	010	018



Flat end taper
Konus flach

846





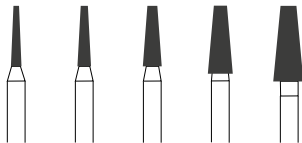

Shank	Ring	Length mm		7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 171 524 ...	846.104...	025



Flat end taper
Konus flach

847



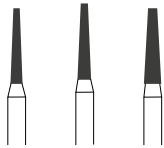
Shank	Ring	Length mm		8,0	8,0	8,0	9,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP		806 104 172 524 ...	847.104...	014	018	025	033	040



Flat end taper
Konus flach

848



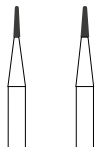
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 173 534 ...	C848.104...		018	023
		806 104 173 524 ...	848.104...	016	018	023



Round end taper
Konus rund

849



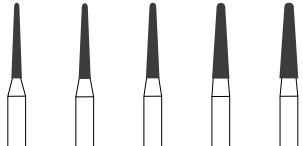
Shank	Ring	Length mm		4,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 196 524 ...	849.104...	009	010



Round end taper
Konus rund

850



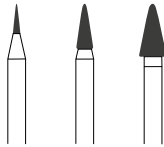
Shank	Ring	Length mm		10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP		806 104 199 534 ...	C 850.104...	014	016	018	023	025
		806 104 199 524 ...	850.104...	014	016	018	023	025
		806 104 199 514 ...	F 850.104...	014	016	018	023	025



X-mas tree
Konus Spitze

852



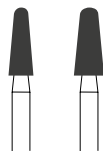



Shank	Ring	Length mm		4,0	6,0	7,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 164 524 ...	852.104...	010	023	037



Round end taper
Konus rund

854R



Shank	Ring	Length mm	9,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 198 534 ...	C 854R.104...	033 040
		806 104 198 524 ...	854R.104...	033 040



Round end taper
Konus rund

855



Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 197 534 ...	C 855.104...
		806 104 197 524 ...	855.104...



Round end taper
Konus rund

856

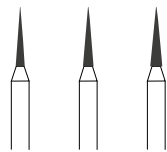


Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 198 544 ...	SG 856.104...
		806 104 198 534 ...	C 856.104...
		806 104 198 524 ...	856.104...



Needle
Konus Spitze

858

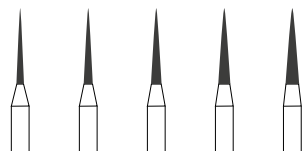


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 165 524 ...	858.104...	012 014	016
		806 104 165 514 ...	F 858.104...	012 014	016



Needle
Konus Spitze

859



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 166 524 ...	859.104...	010 012	014 016	018	
		806 104 166 514 ...	F 859.104...	010 012	014 016	018	



Needle long
Konus Spitze lang

859L

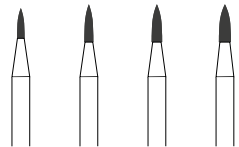


Shank	Ring	Length mm	12,0
		ISO	Order Nr.
HP		806 104 167 524 ...	859L.104...
		806 104 167 514 ...	F 859L.104...



Flame
Flamme

860

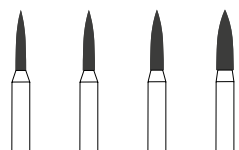


Shank	Ring	Length mm	4,0	5,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 247 524 ...	860.104...	010 012	014 016	
		806 104 247 514 ...	F 860.104...	010 012	014 016	



Flame
Flamme

862

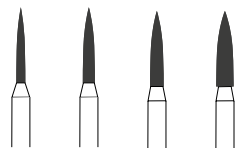


Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	8,0	8,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 249 534 ...	C 862.104...	014 016	018 023	
		806 104 249 524 ...	862.104...	014 016	018 023	



Flame
Flamme

863



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm		
HP		806 104 250 534 ...	C 863.104...	012 016	018 023	
		806 104 250 524 ...	863.104...	012 016	018 023	
		806 104 250 514 ...	F 863.104...	012 016	018 023	



Flame
Flamme

867



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO Nr.	Order Nr.
HP		806 104 496 524...	867.104...
		806 104 496 514 ...	F 867.104...



Cylindrical torpedo
Torpedo zylindrisch



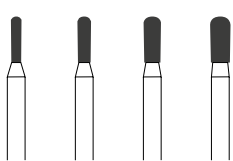
879



Shank	Ring	Length mm	10,0
		ISO Nr.	Order Nr.
		806 104 290 534 ...	C 879.104...
		806 104 290 524 ...	879.104...
			Ø mm
			014
			014



Round end cylinder
Zylinder rund



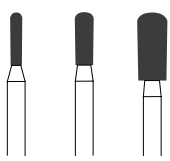
880



Shank	Ring	Length mm	6,0	6,0	6,0	6,0
		ISO Nr.	Order Nr.	Ø mm		
		806 104 140 524 ...	880.104...	014	018	023
				027		



Round end cylinder
Zylinder rund



881



Shank	Ring	Length mm	7,0	7,0	9,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
		806 104 141 524 ...	881.104...	016	025
				040	



Flame
Flamme



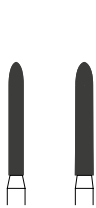
890



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
		806 104 245 524 ...	890.104...
			Ø mm
			016



Torpedo
Torpedo



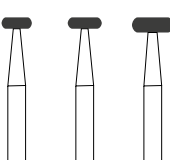
892



Shank	Ring	Length mm	15,0	15,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 292 524 ...	892.104...	020
				025



Round wheel
Rad



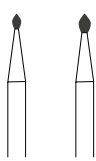
909



Shank	Ring	Length mm	1,5	1,5	2,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
		806 104 068 524 ...	909.104...	040	045
		806 104 068 514 ...	F 909.104...	040	055
				045	055



Pointed bud
Knospe



366



Shank	Ring	Length mm	2,0	2,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 254 524 ...	366.104...	012
				016



Pointed bud
Knospe



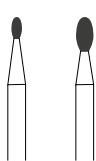
368



Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
		806 104 257 524 ...	368.104...
			Ø mm
			023



Football
Eiform



379



Shank	Ring	Length mm	2,8	4,5
		ISO	Order Nr.	Ø mm
		806 104 277 524 ...	378.104...	014
				023



Grenade
Granate



390



Shank	Ring	Length mm	3,5
		ISO	Order Nr.
		806 104 274 524 ...	390.104...
			Ø mm
			016

Diamond discs | Diamantscheiben

The high-precision manufacturing guarantees a homogeneous spreading of the diamond particles. This ensures a vibration-free cutting. An increased durability is achieved through an extensive electrical plating process. Diamond discs are suitable for all kinds of application, e.g. separating and contouring of ceramic veneers, trimming of prosthetic acrylics, cutting plaster models, separating objects for sawing and detaching objects.

Die hochpräzise Fertigung garantiert eine homogene Verteilung der Diamantkörnung. Dies sorgt für einen ausgeglichenen Rundlauf. Die hohe Langlebigkeit wird durch ein ausgedehntes Elektroplattier-Verfahren erzielt. Diamantscheiben eignen sich, je nach Ausführung, zum Separieren und Konturieren von Keramikverblendungen für die Kunststoffbearbeitung und zum Sägen und Trennen von Objekten.



Flex

345

1



Shank	Ring	Length mm		0,20	0,30	0,20	0,30
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 345 524 ...	345.104...		190		220
		806 104 345 514 ...	F 345.104...	190	220		

optimal. 30.000 rpm

optimal. 25.000 rpm



Superflex

350

1



Shank	Ring	Length mm		0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 350 524 ...	350.104...		220
		806 104 350 514 ...	F 350.104...	220	

optimal. 25.000 rpm

Superflex

355

1



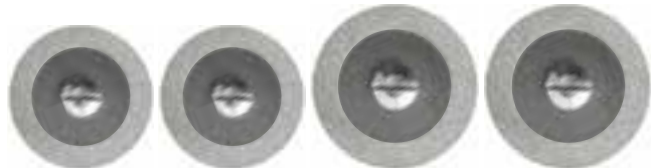
Shank	Ring	Length mm		0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 355 524 ...	355.104...		160
		806 104 355 514 ...	F 355.104...	160	

optimal. 30.000 rpm

Superflex

355

1



Shank	Ring	Length mm		0,15	0,25	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 355 524 ...	355.104...		190		220
		806 104 355 514 ...	F 355.104...	190		220	

optimal. 30.000 rpm

optimal. 25.000 rpm

Superflex

358



Shank	Ring	Length mm		0,15	0,25	0,15	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
HP		806 104 358 524 ...	358.104...		220		190
		806 104 358 514 ...	F 358.104...	220		190	

optimal. 25.000 rpm

optimal. 30.000 rpm

ULTRAFLEX

The Ultraflex is an ultra-thin diamond disc, which can be used for the separation and contouring of ceramic materials and plastic foils. The high flexibility of the Ultraflex gives the user a high degree of security during the application.

Bei der Ultraflex handelt es sich um eine ultradünne Diamantscheibe, die man zum Separieren und Konturieren von keramischen Werkstoffen und Kunststoffverblendungen bestens einsetzen kann. Die hohe Flexibilität der Ultraflex gewährt dem Anwender ein hohes Maß an Sicherheit während der Anwendung.

Ultraflex

366

1



Shank	Ring	Length mm		0,09
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 366 504 ...	XF 366.104...	220

optimal. 25.000 rpm

Ultraflex

367

1



Shank	Ring	Length mm		0,09
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		806 104 367 504 ...	XF 367.104...	220

optimal. 25.000 rpm

Mini Discs

Specially designed for applications in areas where access is difficult. Speziell für die Anwendung an schwer zugänglichen Bereichen konzipiert.

Silver Cut Silber Schneider

361



Shank	Ring	Length mm		0,15	0,15
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
		806 104 361 514 ...	F 361.104...	080	100

optimal. 30.000 rpm

The galvanic edge covering on the diamond disk provides an enormous cutting performance combined with a very long service life. The disc can be used without restriction on all ZnO2 materials. It offers highest precision in all areas of the shaping and design of anatomical textures.

Die galvanische Randbelegung der Diamantscheibe bietet eine enorme Schnittleistung verbunden mit einer sehr ergiebigen Standzeit. Die Scheibe ist auf allen ZnO2- Werkstoffen uneingeschränkt einsetzbar. Sie bietet höchste Präzision in allen Bereichen der Formgebung und Gestaltung von anatomischen Texturen.

Superflex

705



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
		806 104 705 524 ...	705.104...	220
		806 104 705 514 ...	F 705.104...	220

optimal. 15.000 rpm

Flex

377



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25	0,15	0,25
	ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 104 377 524 ...	377.104...	300	300	450
		806 104 377 514 ...	F 377.104...	300	450	450

optimal. 10.000 rpm optimal. 10.000 rpm

Reinforced Disc
Netzscheibe

400



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 400 514 ...	F 400.104...	190 220

optimal. 20.000 rpm

Reinforced Disc
Superflex

401



Shank	Ring	Length mm	0,17	0,27
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 401 524 ...	401.104...	220
		806 104 401 514 ...	F 401.104...	220

optimal. 15.000 rpm

Reinforced Disc
Superflex

405

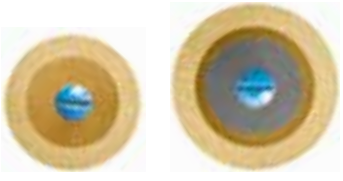


Shank	Ring	Length mm	0,15	0,25
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 405 524 ...	405.104...	220
		806 104 405 514 ...	F 405.104...	220

optimal. 15.000 rpm

Discs zircon

366ZD



Shank	Ring	Length mm	0,25	0,25
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 366 524 ...	N ZD 366.104...	190 220

Discs zircon

366ZD



Shank	Ring	Length mm	0,15	0,15
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 366 514 ...	F ZD 366.104...	190 220

Discs zircon

366ZD



Shank	Ring	Length mm	0,12	0,12
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 366 504 ...	XF ZD 366.104...	190 220

Discs LAVA

Ø 220 mm  optimal. 15.000 rpm Ø 190 mm  optimal. 20.000 rpm

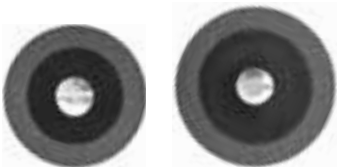
The special lava coating offers the user an extremely high degree of safety during surface treatment.

Die besondere Lavabeschichtung bietet dem Anwender ein extrem hohes Maß an Sicherheit während der Oberflächenbearbeitung.

Lava Black | Zircon

 **366 LA**  1

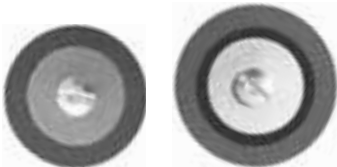
Shank	Ring	Length mm		0,30	0,30
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 366 524 ...	366LA.104...	190	220



Lava Black | Zircon

 **366 LA**  1

Shank	Ring	Length mm		0,25	0,25
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		806 104 366 514 ...	F 366LA.104...	190	220



Fibre reinforced Discs |
Gewerbeverstärkte Trennscheiben

These discs are best suited for machining all metal alloys. They offer the user a high measure of efficiency. The light flexibility ensures a reduced fracture risk. The special composition ensures the cutting discs with a long service life.

Diese Scheiben sind bestens zur Bearbeitung von allen Metalllegierungen geeignet. Sie bieten dem Anwender ein hohes Maß an Effizienz. Die leichte Flexibilität sorgt für ein reduziertes Bruchrisiko. Die spezielle Zusammensetzung sichert eine lange Lebensdauer der Trennscheiben.

Fibre Cutt Dia
for Zirconia



358 SD

Shank	Length mm		0,2	0,3
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
UM	803.900.358.534...	SD.358.900...	200	200



 max. 25.000 rpm

Fibre Cutt SiC
for Porcelain

358 SF

Shank	Length mm		0,2	0,3	0,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
UM	653.900.358.534...	SF.358.900...	220	220	400



 max. 25.000 rpm

 max. 15.000 rpm

Grinding & Cutting | Schleifen & Trennen

Grinding is a material removal and surface generation process used to shape and finish items made of metals and other materials. The precision and surface finish obtained through grinding is better than with milling. Grinding employs an abrasive product, brought into controlled contact with a work surface. This is composed of abrasive grains. These abrasive grains act as cutting tools, removing tiny chips of material from the work.

Das Schleifen ist ein Materialabtrags- und Oberflächenerzeugungsverfahren, das verwendet wird, um Elemente aus Metallen und anderen Materialien zu formen und zu fertigen. Die durch Schleifen erhaltene Präzision und Oberflächengüte ist besser als beim Fräsen. Beim Schleifen wird ein Schleifmittel verwendet, das in einen kontrollierten Kontakt mit einer Arbeitsfläche gebracht wird. Diese besteht aus Schleifkörnern. Diese Schleifkörner wirken als Schneidwerkzeuge und entfernen winzige Materialstücke von der Arbeit.



UNITRIM Coarse

3.000 - 5.000 rpm
max. 20.000 rpm

*Mouthguards, Bleaching Trays, Soft Acrylics

*Zahnschutz, Aufbissschienen, Bleichschienen, weiche Kunststoffe

Leaves a smooth cut | Grinds without melting effect | Porous structure minimizes heat generation

Hinterlässt eine glatte Schnittkante | Schleifen ohne Schmelzeffekt | Offenporige Struktur minimiert Hitzeentwicklung

Designation, Grit _____ Unitrim coarse
Field of use _____ Acrylics*



UTM

1/10

Shank	Length mm	24,0	16,0
	Ø mm	10,0	5,5
	Order Nr.		
HP	UTM...	8534	8538



CERASTONE max. 120.000 rpm

Porcelain, Precious and Non-Precious Metal Alloys, Acrylics
Keramik, Edelmetalllegierungen, NEM, Kunststoffe

-  Silicon carbide abrasives for porcelain
Siliziumcarbid Schleifer für Keramik
-  Arkansas stones for composite fillings
Arkansas Steine zur Kompositbearbeitung

Silicon Carbide Abrasives fine
for Porcelain

CST

 10/100



Shank	Length mm	5,0	7,0	6,0	7,0	6,0	6,0
	Ø mm	5,0	3,0	2,5	2,5	2,5	2,5
	Order Nr.						
RA	CST.RA...	8601	8603	8604	8605	8602	8606
FG	CST.FG...	8691			8693	8692	

Arkansas Stone x-fine
for Composite fillings

CST

 10/100



Shank	Length mm	5,0	7,0	6,0	7,0	6,0	6,0
	Ø mm	5,0	3,0	2,5	2,5	2,5	2,5
	Order Nr.						
RA	CST.RA...	8631	8633	8634	8636	8632	8637
FG	CST.FG...	8694	8696	8697	8698	8695	8699

CERASTONE Medium max. 35.000 rpm

Porcelain, Precious and Non-Precious Metal Alloys, Acrylics
Keramik, Edelmetalllegierungen, NEM, Kunststoffe

Silicon Carbide Abrasives M
Porcelain, Acrylics

CSTH

 10/100



Shank	Length mm	3,0	6,0	13,0	10,5	12,0
	Ø mm	7,0	2,5	5,0	3,5	6,0
	Order Nr.					
HP	CSTH...	8611	8612	8613	8614	8615

Corundum Abrasives M
NEM, Titan

CSTH

 10/100



Shank	Length mm	13,0	13,0	10,5	6,0
	Ø mm	6,5	5,0	3,5	7,0
	Order Nr.				
HP	CSTH...	8621	8622	8623	8635

Corundum Abrasives M
chrome alloys, model casing

CSTH

 10/100



Shank	Length mm	13,0	13,0	10,5	6,0	5,5	7,0	6,0	6,0
	Ø mm	6,5	5,0	3,5	7,0	7,0	6,5	7,0	2,5
	Order Nr.								
HP	CSTH...	8641	8642	8643	8644	8645	8646	8655	8659

Corundum Abrasives M
precious metal alloys

CSTH

 10/100



Shank	Length mm	13,0	13,0	10,5	4,5	5,5	7,0
	Ø mm	6,5	5,0	3,5	8,5	7,0	6,5
	Order Nr.						
HP	CSTH...	8661	8662	8663	8664	8665	8666

DIASYNT PLUS

8.000 - 12.000 rpm
max. 25.000 rpm

Porcelain (Zirconia, Lithium-Disilicate, Veneer Porcelain, Feldspathic Porcelain)
Keramik (Zirkonoxid, Lithium-Disilikat, Verblendkeramik, Feldspatkeramik)
Synthetic bonding and diamond impregnation | Synthetisch gebunden und diamantiert
High abrasion rate | Hohe Abtragsleistung
Minimal heat development | Minimierte Hitzeentwicklung
Suitable for application without water cooling | Ohne Wasserkühlung verwendbar
For reducing crown margins | Zum Ausdünnen der Kronenränder

Diasynt Plus coarse
Porcelain

DYP

1/10

Shank	Length mm	4,0	2,0	2,0	3,0	10,0	13,0	13,0	3,0
	Ø mm	22,0	22,0	12,0	11,5	4,0	5,0	6,5	15,0
	Order Nr.								
HP	DYP.H...	8000	8002	8048	8049	8053	8054	8064	8055

Diasynt Plus medium
Porcelain

DYP

1/10

Shank	Length mm	4,0	2,0	2,0	3,0	10,0	13,0	13,0	3,0
	Ø mm	22,0	22,0	12,0	11,5	4,0	5,0	6,5	15,0
	Order Nr.	Shape Nr.							
HP	DYP.H...	8100	8102	8148	8149	8153	8154	8164	8155

Diasynt Plus coarse
Porcelain

DYP

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	3,0
	Ø mm	3,0	4,0	11,5
	Order Nr.			
RA	DYP.RA...	8081	8083	8079

Diasynt Plus medium
Porcelain

DYP

1/10

Shank	Length mm	7,5	10,0	3,0
	Ø mm	3,0	4,0	11,5
	Order Nr.			
RA	DYP.RA...	8181	8183	8179

DIADUR

10.000 - 15.000 rpm
max. 35.000 rpm

Porcelain, Metal | Keramik, Metall
Ceramic bonding and diamond impregnation | Excellent edge stability
Keramisch gebunden und diamantiert | Sehr hohe Kantenstabilität
Maintains shape during application | Excellent durability | Heat resistant |
Formstabil | Hohe Standzeit | Hitzebeständig

Diadur coarse
Porcelain, Metal

DDU

1/10

Shank	Length mm	4,5	2,0	2,0	3,5
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	15,0
	Order Nr.				
HP	DDU.H...	8200	8202	8201	8204

Diadur coarse
Porcelain, Metal

DDU

1/10

Shank	Length mm	2,0	3,0	11,0	13,0	13,0
	Ø mm	12,0	11,5	3,5	4,8	6,5
	Order Nr.					
HP	DDU.H...	8248	8249	8253	8254	8264

Diadur medium
Porcelain, Metal

DDU

1/10

Shank	Length mm	4,5	2,0	2,0	3,5
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	15,0
	Order Nr.				
HP	DDU.H...	8300	8302	8301	8304

Diadur medium
Porcelain, Metal

DDU

1/10

Shank	Length mm	2,0	3,0	11,0	13,0	13,0
	Ø mm	12,0	11,5	3,5	4,8	6,5
	Order Nr.					
HP	DDU.H...	8348	8349	8353	8354	8364

Polisher | Polierer

Our polishers provide the highest surface quality for all work areas.
Through optimal performance during contouring, finishing, and high-gloss polishing, the user achieves the best results.

Unsere Polierer sorgen in allen Arbeitsbereichen für höchste Oberflächengüte.
Durch optimale Arbeitsleistung beim Konturieren, Finieren und Hochglanz-Polieren erzielt der Anwender die allerbesten Ergebnisse.



Dental Clinic | Zahnmedizin..... 86 - 97

Dental Laboratory | Zahntechnik 98 - 117

TWIST | TWIST 118 - 123

Brushes | Bürsten 124 - 127

Polishing eliminates rough surfaces which otherwise produce plaque accumulation and the risk of recurrent caries. Polishing helps to achieve a smooth finish by reducing surface staining and providing a natural shine finish to all work areas.

Das Polieren beseitigt raue Oberflächen, die ansonsten eine Plaque-Akkumulation und das Risiko von wiederkehrenden Karies hervorrufen. Das Polieren hilft, eine glatte Oberfläche zu erreichen, indem es die Oberflächenfärbung verringert und eine natürliche Glanzfinish für alle Arbeitsbereiche bietet.



UNIVERSAL  7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

*Porcelain, Composite, Precious Metal, Amalgam
*Keramik, Komposit, Edelmetall, Amalgam

For smoothing all dental materials | Glättet alle dentalen Restaurationsmaterialien
Soft silicone bonding adapts to the surface being processed | Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
Various shapes for different applications | Diverse Formen für verschiedene Anwendungen
Silicon carbide abrasive | Siliziumcarbid Körnung

Universal
All Materials*

UNI 						
Shank	Length mm	2,0	2,5	6,0	7,0	9,0
	Ø mm	12,0	13,0	11,0	12,0	15,0
	Order Nr.					
UM	UNI...	1006	1009	1011	1012	1015

Universal
All Materials*

UNI 						
Shank	Length mm	7,5	15,0	12,0	10,0	16,0
	Ø mm	3,0	5,5	4,5	5,0	5,0
	Order Nr.					
RA	UNI...	1081	1071	1072	1092	1074

Universal
All Materials*

UNI 						
Shank	Length mm	8,5	7,0	10,0	2,0	2,5
	Ø mm	9,0	8,0	7,0	11,0	11,5
	Order Nr.					
RA	UNI...	1075	1076	1077	1078	1079

DIAPOL



7.000 - 12.000 rpm
max. 20.000 rpm

Porcelain | Keramik

Corrections without additional glazing | Schnelle Korrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand
Final polishing result matches glazed surface | Finale Oberflächenqualität entspricht Glanzbrandresultat
Diamond abrasive for effective polishing | Diamantkörnung für eine effektive Politur
Available in TWIST shape for even easier application | Erhältlich in TWIST Form für eine noch einfachere Anwendung

Diapol coarse
Porcelain

DPL

1/10



Shank	Length mm	1,6	7,5	10,0	7,5	2,5	13,0	2,0	6,5
	Ø mm	14,0	3,0	4,0	6,0	10,0	4,0	11,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DPL.RA...	7084	7081	7086	7087	7088	7072	7078	
FG	DPL.FG...								7091

Diapol medium
Porcelain

DPL

1/10



Shank	Length mm	1,6	7,5	10,0	7,5	2,5	13,0	2,0	6,5
	Ø mm	14,0	3,0	4,0	6,0	10,0	4,0	11,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DPL.RA...	7184	7181	7186	7187	7188	7172	7178	
FG	DPL.FG...								7191

Diapol fine
Porcelain

DPL

1/10



Shank	Length mm	1,6	7,5	10,0	7,5	2,5	13,0	2,0	6,5
	Ø mm	14,0	3,0	4,0	6,0	10,0	4,0	11,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DPL.RA...	7284	7281	7286	7287	7288	7272	7278	
FG	DPL.FG...								7291

DIAPRO



7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

Lithium Disilicate, Feldspathic Porcelain | Lithium-Disilikat, Feldspatkeramik

Especially suitable for chair side corrections after setting crowns and bridges
Speziell für Korrekturen nach Einsetzen der Keramik
Highly efficient due to diamond abrasive | Hohe Effizienz durch Diamantkörnung
Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus | Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus
Only two polishing steps for high shine results | Nur zwei Polierstufen für hochglänzende Ergebnisse

Diapro medium
Porcelain

DPR

1/10



Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DPR.RA...	7881	7886	7887	7888

Diapro fine
Porcelain

DPR

1/10



Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DPR.RA...	7981	7986	7987	7988

DIACERA

7.000 - 12.000 rpm
max. 20.000 rpm

Zirkonoxid, Aluminiumoxid | Zirconia, Alumina

Especially suitable for full contour zirconia restorations | Speziell für Vollzirkonrestaurationen
High diamond concentration for more efficiency | Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz
Makes glazing unnecessary | Kein Glanzbrand erforderlich
Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus | Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus

Diacera medium
Zirconia, Alumina

DCA

1/10



Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DCA.RA...	7681	7686	7687	7688

Diacera fine
Zirconia, Alumina

DCA

1/10



Shank	Length mm	7,5	10,0	7,5	2,5
	Ø mm	3,0	4,0	6,0	10,0
	Order Nr.				
RA	DCA.RA...	7781	7786	7787	7788

ECOCERAM

7.000 - 15.000 rpm
max. 25.000 rpm

Porcelain | Keramik

For finishing and polishing veneer porcelain
Zum Glätten und Polieren von Verblendkeramiken
Silicone bonding adapts to the surface being processed
Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
Silicon carbide abrasive
Siliziumcarbid Körnung

Ecoceram coarse
Porcelain

ECK

10/100



Shank	Length mm	10,0	10,0	2,5
	Ø mm	5,0	7,0	11,0
	Order Nr.			
RA	ECK.RA...	1592	1577	1579

Ecoceram medium
Porcelain

ECK

10/100



Shank	Length mm	10,0	10,0	2,5
	Ø mm	5,0	7,0	11,0
	Order Nr.			
RA	ECK.RA...	1692	1677	1679

Ecoceram fine
Porcelain

ECK

10/100



Shank	Length mm	10,0	10,0	2,5
	Ø mm	5,0	7,0	11,0
	Order Nr.			
RA	ECK.RA...	1792	1777	1779

Diacomp ULTRA

3.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit

Complete polishing process in just one step
Gesamter Polierprozess in nur einem Schritt
Increased pressure for surface preparation
Erhöhter Druck für die Oberflächenvorbereitung
Reduced pressure for high shine polishing
Reduzierter Druck für Hochglanzpolitur

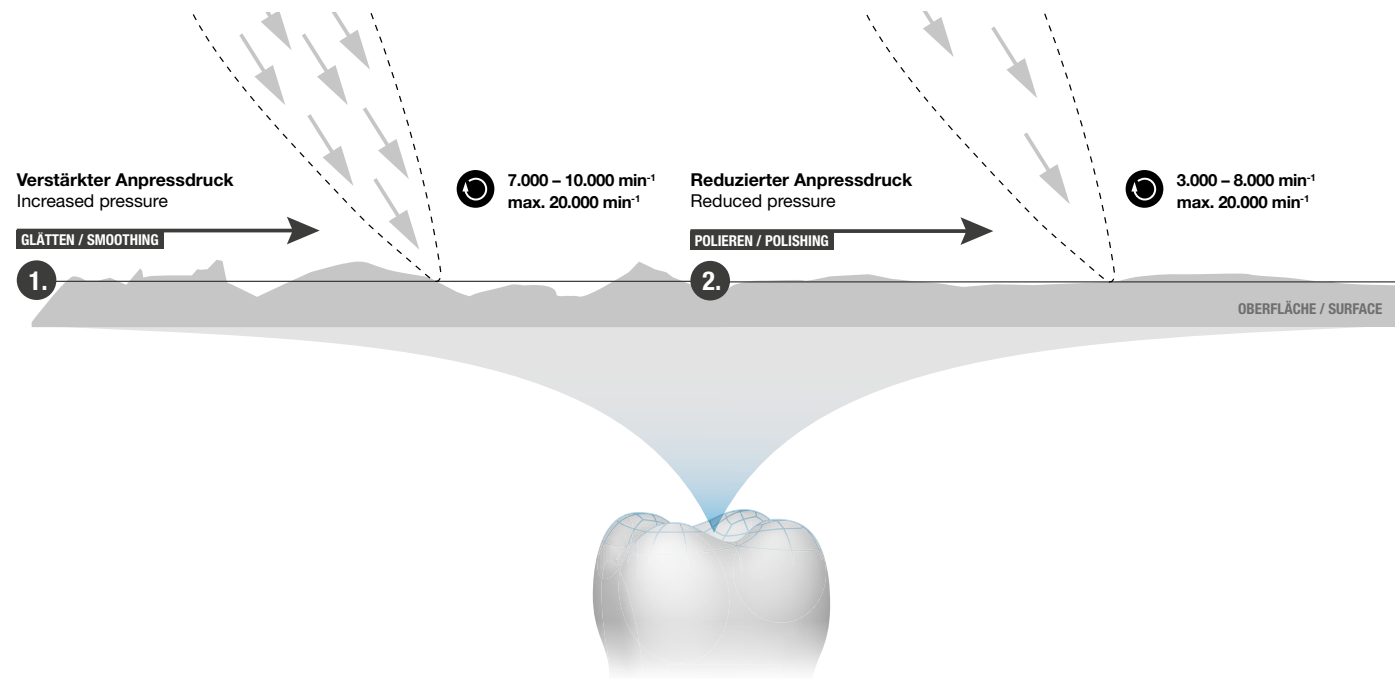
Diacomp ultra
Composite

DCU

1/10



Shank	Length mm	7,5	10,0	2,5	7,5	6,5
	Ø mm	3,0	4,0	10,0	6,0	3,0
	Order Nr.					
RA	DCU.RA...	6081	6071	6072	6073	
FG	DCU.FG...					6091



DIACOMP PLUS

3.000 - 8.000 rpm
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit

Especially harmonised two-step system
Speziell aufeinander abgestimmte Polierstufen
Applicable on all composites
Anwendbar auf allen Kompositen
Best results even on very hard composites
Beste Ergebnisse auch auf sehr harten Kompositen
Available in TWIST shape for even easier application
Erhältlich in TWIST Form für eine noch einfachere Anwendung

Diacomp medium
Composite

DCP

1/10



Shank	Length mm	1,6	1,6	7,5	10,0	2,5	7,5	10,0	6,5
	Ø mm	11,0	14,0	3,0	4,0	10,0	6,0	5,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DCP.RA...	6180	6184	6181	6171	6172	6173	6192	
FG	DCP.FG...								6191

Diacomp fine
Composite

DCP

1/10



Shank	Length mm	1,6	1,6	7,5	10,0	2,5	7,5	10,0	6,5
	Ø mm	11,0	14,0	3,0	4,0	10,0	6,0	5,0	3,0
	Order Nr.								
RA	DCP.RA...	6280	6284	6281	6271	6272	6273	6292	
FG	DCP.FG...								6291

ECOCOMP

7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

FLEX

7.000 - 12.000 rpm
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit

Gold, Amalgam, Non-Precious Metal Alloys | Gold, Amalgam, NEM-Legierungen

Silicon carbide abrasive
Siliziumcarbid Körnung
Durable bonding
Widerstandsfähige Bindung
Long durability
Lange Haltbarkeit

Silicon carbide abrasive
Siliziumcarbid Körnung
High durability
Hohe Standzeit
Available in TWIST shape for even easier application
Erhältlich in TWIST Form für eine noch einfachere Anwendung

Ecocomp medium
Composite

Flex coarse
Gold, Amalgam, NEM

ECC

10/100



Shank	Length mm	6,0	9,5	8,0	10,0	2,5
	Ø mm	3,0	6,5	9,5	5,0	10,0
	Order Nr.					
RA	ECC.RA...	5172	5173	5175	5177	5188

FLX

10/100



Shank	Length mm	1,6	7,5	6,0	12,0	9,5	8,0	10,0	16,0	6,5	8,0
	Ø mm	14,0	3,0	3,0	4,0	6,5	9,0	5,0	5,5	3,0	6,0
	Order Nr.										
RA	FLX.RA...	4684	4681	4672	4671	4673	4675	4677	4683		
FG	FLX.FG...									4692	4693

Ecocomp fine
Composite

Flex medium
Gold, Amalgam, NEM

ECC

10/100



Shank	Length mm	6,0	9,5	8,0	10,0	2,5
	Ø mm	3,0	6,5	9,5	5,0	10,0
	Order Nr.					
RA	ECC.RA...	5272	5273	5275	5277	5288

FLX

10/100



Shank	Length mm	1,6	7,5	6,0	12,0	9,5	8,0	10,0	16,0	6,5	8,0
	Ø mm	14,0	3,0	3,0	4,0	6,5	9,0	5,0	5,5	3,0	6,0
	Order Nr.										
RA	FLX.RA...	4784	4781	4772	4771	4773	4775	4777	4783		
FG	FLX.FG...									4792	4793

Flex fine
Gold, Amalgam, NEM

FLX

10/100



Shank	Length mm	1,6	7,5	6,0	12,0	9,5	8,0	10,0	16,0	6,5	8,0
	Ø mm	14,0	3,0	3,0	4,0	6,5	9,0	5,0	5,5	3,0	6,0
	Order Nr.										
RA	FLX.RA...	4884	4881	4872	4871	4873	4875	4877	4883		
FG	FLX.FG...									4892	4893

FLEXI - DIA 7.000 - 10.000 rpm
max. 12.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

Flexible polishing discs with diamond coating
Flexible Polierscheibchen mit Diamantbelegung
Optimised for porcelain
Optimiert für Keramik
For use in a pulling or pushing motion
Ziehend und schiebend anwendbar
Extra-thin plastic foil
Extra dünne Kunststoffolie

Mandrel
Spanndorn

95

Shank	Ø mm Screw Head	
	Order Nr.	
RA	MDL...	9595

FLEXI DIA 10mm
Porcelain, Comosite,
Metal

FXD

Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	10,0	10,0	10,0	10,0
	Order Nr.				
	FXD...	9126	9127	9128	9129

FLEXI DIA 14mm
Porcelain, Comosite,
Metal

FXD

Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	14,0	14,0	14,0	14,0
	Order Nr.				
	FXD...	9146	9147	9148	9149

FLEXISTripes

Prophylaxis, Composite, Amalgam | Prophylaxe, Komposit, Amalgam

FXS

Flexistripes coarse-medium
Prophylaxis, Comp., Amalgam

FS-60/40

Stärke (mm) / Thickness: 0,21 / 0,17

GROB / COARSE

MITTEL / MEDIUM

50

length mm

150

Ø mm

4,0

Order Nr.

XS...

9111

FLEXI - D 7.000 - 10.000 rpm
max. 12.000 rpm

Composite, Gold, Amalgam | Komposit, Gold, Amalgam

Especially for interdental polishing
Speziell für die interdentale Politur
For use in a pulling or pushing motion
Ziehend und schiebend anwendbar
Disposable
Einwegprodukt
Coated with aluminium oxide
Einseitig beschichtet mit Aluminiumoxid

FLEXI D 10mm
Comosite, Gold,
Amalgam

FXD

Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	10,0	10,0	10,0	10,0
	Order Nr.				
	FXD...	9121	9122	9123	9124

FLEXI D 14mm
Comosite, Gold,
Amalgam

FXD

Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	14,0	14,0	14,0	14,0
	Order Nr.				
	FXD...	9141	9142	9143	9144

FLEXISTripes

Flexible finishing and polishing stripes for prophylaxis treatment and filling polishing.
Flexible Finier- und Polierstreifen für die Prophylaxebehandlung und die Füllungs Politur.

FXS

Flexistripes fine-x-fine
Prophylaxis, Comp., Amalgam

FS-20/7

Stärke (mm) / Thickness: 0,14 / 0,11

FEIN / FINE

EXTRA FEIN / EXTRA FINE

50

Length mm

150

Ø mm

4,0

Order Nr.

FXS...

9112

Dental Laboratory

Zahntechnik

Dental technicians work with a variety of materials including waxes, plastics, precious and non-precious alloys, stainless steel and a variety of porcelains and composites . Many technicians acquire skill in the use of sophisticated instruments and equipment while performing laboratory procedures. It is important for the technician to help create tooth replacements that are both attractive and functional. This is made possible when provided with a high quality instrument for all surface areas.

Zahntechniker arbeiten mit einer Vielzahl von Materialien wie Wachsen, Kunststoffen, Edel- und Edelmetalllegierungen, Edelstahl und einer Vielzahl von Porzellan und Verbundwerkstoffen. Viele Techniker erwerben Geschick in der Verwendung von anspruchsvollen Instrumenten und Geräten bei der Durchführung von Labor-Verfahren. Es ist wichtig für den Techniker zu helfen, Zahnersatz zu schaffen, die sowohl attraktiv als auch funktionell sind. Dies ist möglich, wenn mit einem hochwertigen Instrument für alle Oberflächen vorge-
hen.



UNIVERSAL BL - Medium

7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

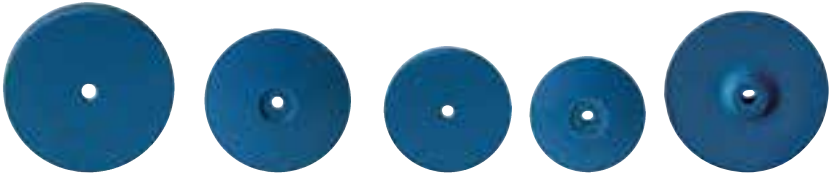
Porcelain, Precious Metal, Acrylic, Composite | Keramik, Edelmetall, Acryl, Komposit

For satin finish on precious metals
Für Mattglanz auf Edelmetallen
Soft silicone bonding adapts to the surface being processed
Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
Silicone carbide abrasive
Siliziumcarbid Körnung

Universal BL medium All Materials

UNI

10,100



Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,5	1,0
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	22,0
	Order Nr.					
UM	UNI...	1000	1001	1004	1007	1002

Universal BL medium All Materials

UNI

10,100



Shank	Length mm	24,0	20,0	20,0
	Ø mm	6,0	7,0	9,0
	Order Nr.			
UM	UNI...	1016	1017	1019

Universal BL medium All Materials

UNI

10,100



Shank	Length mm	15,0	16,0	2,5	12,0
	Ø mm	5,5	5,0	14,5	14,0
	Order Nr.				
HP	UNI.H...	1041	1044	1055	1060

UNIVERSAL Coarse

7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

Keramik, Edelmetall, Acryl, Komposit | Porcelain, Precious Metal, Acrylic, Composite

For smoothing all dental materials
Glättet alle dentalen Restaurationsmaterialien
Soft silicone bonding adapts to the surface being processed
Weiche Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
Various shapes for different applications
Diverse Formen für verschiedene Anwendungen
Silicone carbid abrasive
Siliziumcarbid Körnung

Universal coarse
All Materials

UNI

 10,100

Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,5	2,5	1,0
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	15,0	22,0
	Order Nr.						
UM	UNI...	1000	1001	1004	1007	1008	1002

Universal coarse
All Materials

UNI

 10,100

Shank	Length mm	24,0	20,0	20,0	20,0
	Ø mm	6,0	7,0	9,0	12,0
	Order Nr.				
UM	UNI...	1016	1017	1019	1022

Universal coarse
All Materials

UNI

 10,100

Shank	Length mm	10,0	2,5	2,5	12,0
	Ø mm	5,0	14,5	14,5	14,0
	Order Nr.				
HP	UNI.H...	1062	1055	1056	1060

Universal coarse
All Materials

UNI

 10,100

Shank	Length mm	15,0	12,0	11,5	16,0	8,5
	Ø mm	5,5	4,5	6,0	5,0	9,0
	Order Nr.					
HP	UNI.H...	1041	1042	1043	1044	1045

Universal coarse
All Materials

UNI

 10,100

Shank	Length mm	6,5	10,0	2,0	2,5
	Ø mm	8,0	7,0	11,0	11,0
	Order Nr.				
HP	UNI.H...	1046	1047	1048	1049

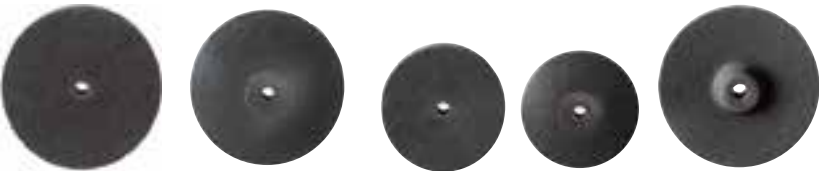
UNIVERSAL

7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

Precious Metal | Edelmetall

Universal medium
Precious Metal

UNI  10,100



Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,5	1,0
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	22,0
	Order Nr.					
UM	UNI...	1100	1101	1104	1107	1102

Universal medium
Precious Metal

UNI  10,100



Shank	Length mm	24,0	20,0	20,0	Shank	Length mm	2,5	2,5	12,0
	Ø mm	6,0	7,0	9,0		Ø mm	14,5	14,5	14,0
	Order Nr.					Order Nr.			
UM	UNI...	1116	1117	1119	HP	H.1155	H.1156	H.1160	

Universal medium
Precious Metal

UNI  10,100



Shank	Length mm	15,0	12,0	11,5	16,0	2,0	2,5
	Ø mm	5,5	4,5	6,0	5,0	11,0	11,0
	Order Nr.						
HP	UNI.H...	1141	1142	1143	1144	1148	1149

Universal fine
Precious Metal

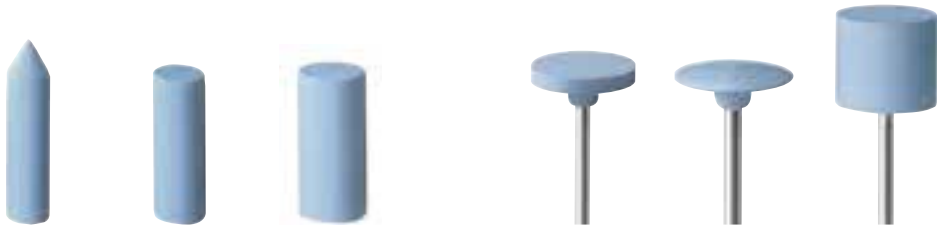
UNI  10,100



Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,5	1,0
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	22,0
	Order Nr.					
UM	UNI...	1200	1201	1204	1207	1202

Universal fine
Precious Metal

UNI  10,100



Shank	Length mm	24,0	20,0	20,0	Shank	Length mm	2,5	2,5	12,0
	Ø mm	6,0	7,0	9,0		Ø mm	14,5	14,5	14,0
	Order Nr.					Order Nr.			
UM	UNI...	1216	1217	1219	HP	H.1255	H.1256	H.1260	

Universal fine
Precious Metal

UNI  10,100



Shank	Length mm	15,0	12,0	11,5	16,0	2,0	2,5
	Ø mm	5,5	4,5	6,0	5,0	11,0	11,0
	Order Nr.						
UM	UNI.H...	1241	1242	1243	1244	1248	1249

UNIVERSAL

Universal X-fine
Precious Metal

UNI

Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,5	1,0
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	22,0
	Order Nr.					
UM	UNI...	1300	1301	1304	1307	1302

Universal X-fine
Precious Metal

UNI

Shank	Length mm	24,0	20,0	20,0	Shank	2,5	2,5	12,0
	Ø mm	6,0	7,0	9,0		14,5	14,5	14,0
	Order Nr.							
UM	UNI...	1316	1317	1319	HP	H.1355	H.1356	H.1360

Universal X-fine
Precious Metal

UNI

Shank	Length mm	15,0	12,0	11,5	16,0	2,0	2,5
	Ø mm	5,5	4,5	6,0	5,0	11,0	11,0
	Order Nr.						
UM	UNI.H...	1341	1342	1343	1344	1348	1349

DIAPOL

Porcelain | Keramik

Extra coarse option for surface shaping
Extra grobe Vorstufe zur Formgebung
High shine results without glazing
Glänzende Ergebnisse ohne Glanzbrand
Available in TWIST shape for even easier application
Erhältlich in TWIST Form für eine noch einfachere Anwendung

5.000 – 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

7.500 – 12.000 min⁻¹
max. 15.000 min⁻¹

7.000 – 15.000 min⁻¹
max. 25.000 min⁻¹

7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

Diapol XX-coarse
Porcelain

DPL

Shank	Length mm	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	17,0
	Order Nr.		
HP	DPL.H...	6800	
UM	DPL...		6804

Diapol X-coarse
Porcelain

DPL

Shank	Length mm	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	17,0
	Order Nr.		
HP	DPL.H...	6900	
UM	DPL...		6904

Polishers | Laboratory

104

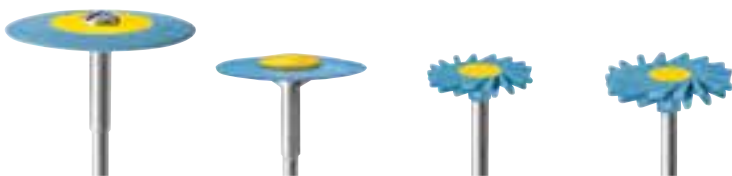
Polishers | Laboratory

105

DIAPOL

Diapol coarse
Porcelain

DPL 1/10



Shank	Length mm	2,0	1,0	1,6	1,6
	Ø mm	26,0	20,0	14,0	17,0
	Order Nr.				
HP	DPL.H...	7000	7001	7054	7057

Diapol coarse
Porcelain

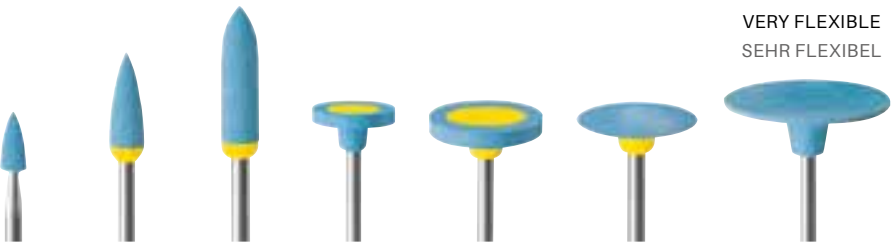
DPL 1/10



Shank	Length mm	2,5	2,5	20,0	22,0
	Ø mm	17,0	15,0	2,0	3,0
	Order Nr.				
HP	DPL...	7004	7008	7032	7033

Diapol coarse
Porcelain

DPL 1/10



Shank	Length mm	7,5	13,0	16,0	2,0	2,5	2,5	0,5
	Ø mm	3,0	4,0	5,0	11,0	14,5	14,5	22,0
	Order Nr.							
HP	DPL.H...	7051	7042	7044	7048	7055	7056	7062

7.000 - 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

Diapol medium
Porcelain

DPL 1/10



Shank	Length mm	2,0	1,0	1,6	1,6
	Ø mm	26,0	20,0	14,0	17,0
	Order Nr.				
HP	DPL.H...	7100	7101	7154	7157

Diapol medium
Porcelain

DPL 1/10



Shank	Length mm	2,5	2,5	20,0	22,0
	Ø mm	17,0	15,0	2,0	3,0
	Order Nr.				
HP	DPL...	7104	7108	7132	7133

Diapol medium
Porcelain

DPL 1/10



Shank	Length mm	7,5	13,0	16,0	2,0	2,5	2,5	0,5
	Ø mm	3,0	4,0	5,0	11,0	14,5	14,5	22,0
	Order Nr.							
HP	DPL.H...	7151	7142	7144	7148	7155	7156	7162

7.000 - 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

DIAPOL

Diapol fine
Porcelain

DPL

1/10



Shank	Length mm	2,0	1,0	1,6	1,6
	Ø mm	26,0	20,0	14,0	17,0
	Order Nr.				
HP	DPL.H...	7200	7201	7254	7257

Diapol fine
Porcelain

DPL

1/10



Shank	Length mm	2,5	2,5	20,0	22,0
	Ø mm	17,0	15,0	2,0	3,0
	Order Nr.				
HP	DPL...	7204	7208	7232	7233

Diapol fine
Porcelain

DPL

1/10



Shank	Length mm	7,5	13,0	16,0	2,0	2,5	2,5	0,5
	Ø mm	3,0	4,0	5,0	11,0	14,5	14,5	22,0
	Order Nr.							
HP	DPL.H...	7251	7242	7244	7248	7255	7256	7262

7.000 - 10.000 min⁻¹
max. 20.000 min⁻¹

DIAPRO



7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

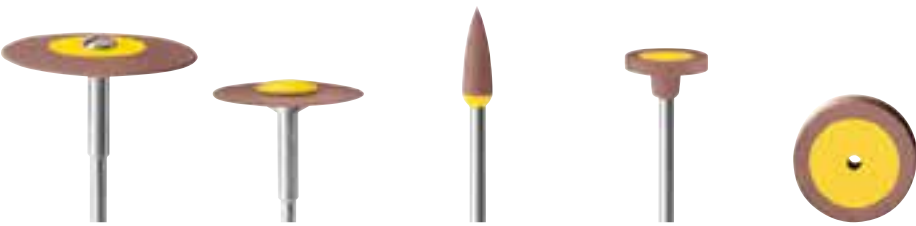
Lithium Disilicate | Lithium-Disilikat

Optimized for polishing silicate ceramics
Optimiert auf die Bearbeitung von Silikatkeramiken
Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus
Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus
Only two polishing steps for high shine results
Nur zwei Polierstufen für hochglänzende Ergebnisse

Diapro medium
Lithium Disilicate

DPR

1/10



Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DPR.H...	7800	7801	7842	7848	
UM	DPR....					7804

Diapro fine
Lithium Disilicate

DPR

1/10



Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DPR.H...	7900	7901	7942	7948	
UM	DPR...					7904

DIACERA

7.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

Zirconia, Alumina | Zirkonoxid, Aluminiumoxid

Especially suitable for full contour zirconia restorations
Speziell für Vollzirkonrestorationen
High diamond concentration for more efficiency
Hohe Konzentration an Diamantkörnung für mehr Effizienz
Makes glazing unnecessary
Kein Glanzbrand erforderlich
Before polishing, grinding is done with Diasynt® Plus
Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt® Plus

Diacera medium
Zirconia, Alumina

DCA

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DCA.H...	7600	7601	7642	7648	
UM	DCA...					7604

Diacera fine
Zirconia, Alumina

DCA

1/10

Shank	Length mm	2,0	1,0	13,0	2,0	2,5
	Ø mm	26,0	20,0	4,0	11,0	17,0
	Order Nr.					
HP	DCA.H...	7700	7701	7742	7748	
UM	DCA...					7704

ECOCERAM

7.000 - 15.000 rpm
max. 25.000 rpm

Porcelain | Keramik

For finishing and polishing veneer porcelain
Zum Glätten und Polieren von Verblendkeramiken
Silicone bonding adapts to the surface being processed
Silikonbindung passt sich der Oberfläche an
Silicon carbide abrasive
Siliziumcarbid Körnung

Ecoceram coarse
Porcelain

ECC

10,100

Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,0	24,0	20,0	16,0	2,5
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	6,0	7,0	5,0	14,5
	Order Nr.								
UM	ECC...	1500	1501	1504	1507	1516	1517		
HP	ECC.H...							1544	1555

Ecoceram medium
Porcelain

ECC

10,100

Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,0	24,0	20,0	16,0	2,5
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	6,0	7,0	5,0	14,5
	Order Nr.								
UM	ECC...	1600	1601	1604	1607	1616	1617		
HP	ECC.H...							1644	1655

Ecoceram fine
Porcelain

ECC

10,100

Shank	Length mm	3,0	4,0	2,5	3,0	24,0	20,0	16,0	2,5
	Ø mm	22,0	22,0	17,0	18,0	6,0	7,0	5,0	14,5
	Order Nr.								
UM	ECC...	1700	1701	1704	1707	1716	1717		
HP	ECC.H...							1744	1755

Denture and Orthodontic Acrylics | Prothesen- und kieferorthopädische Kunststoffe

For smoothing, pre-polishing and polishing
Zum Glätten, Vorpolieren und Polieren
Various shapes for different areas
Diverse Formen für verschiedene Anwendungsbereiche
Silicon carbide abrasive
Siliziumcarbid Körnung

Technik coarse
Denture, Orthodontic
Acryls

ACR 10,100

Shank	Length mm	22,0	20,0	24,0	17,0	16,0	17,0
	Ø mm	12,0	10,0	10,0	15,0	5,5	6,5
	Order Nr.						
HP	ACR.H...	2030	2032	2034	2036	2038	2040

Technik medium
Denture, Orthodontic
Acryls

ACR 10,100

Shank	Length mm	22,0	20,0	24,0	17,0	16,0	17,0
	Ø mm	12,0	10,0	10,0	15,0	5,5	6,5
	Order Nr.						
HP	ACR.H...	2130	2132	2134	2136	2138	2140

Technik fine
Denture, Orthodontic
Acryls

ACR 10,100

Shank	Length mm	22,0	20,0	24,0	17,0	16,0	17,0
	Ø mm	12,0	10,0	10,0	15,0	5,5	6,5
	Order Nr.						
HP	ACR.H...	2230	2232	2234	2236	2238	2240

Silicone polishers for denture acrylic and orthodontic acrylic.
Polierer für die Bearbeitung von Acryl, Prothesen- und kieferorthopädischen Kunststoffen.
Aluminium oxide abrasive
Schleifkorn: Aluminiumoxid

Acryl coarse
Denture, Orthodontic
Acryls

ACR 10,100

Shank	Length mm	20,0	24,0	17,0	16,0
	Ø mm	10,0	10,0	15,0	5,5
	Order Nr.				
HP	ACR.H...	2332	2334	2336	2338

Removing & Shaping
Abtragen & Formen

Acryl medium
Denture, Orthodontic
Acryls

ACR 10,100

Shank	Length mm	20,0	24,0	17,0	16,0
	Ø mm	10,0	10,0	15,0	5,5
	Order Nr.				
HP	ACR.H...	2432	2434	2436	2438

Smoothing
Glätten

SOFT WHEELS 5.000 - 7.000 rpm
max. 10.000 rpm

*Denture Acrylics, Soft Reliners, Mouthguard, Bleaching Trays
*Prothesenkunststoffe, Bisssschienen, Mundschutz, Bleichschienen

Impregnated with polishing media | No additional polishing paste required
Imprägniert mit Poliermedium | Keine zusätzliche Polierpaste notwendig
High shine on acrylics | Aluminium oxide abrasive
Hochglanzergebnisse auf Acryl | Aluminiumoxid Körnung

Soft wheels
Denture Acrylics *

SFW 10,100

Shank	Length mm	3,0	3,0	3,0
	Ø mm	22,0	22,0	22,0
	Order Nr.			
UM	SFW...	9801	9802	9803



CHROM PLUS

8.000 - 15.000 rpm
max. 20.000 rpm

Chrome Alloys, Stainless Steel, Titanium | Chrom-Legierungen, Edelstahl, Titan

Removal of casting skin and high-shine polishing in just three steps
Abtragen der Gusshaut und Hochglanzpolitur in nur drei Schritten
High-shine polishing with Soft Wheel GR without polishing paste
Hochglanzpolitur mit Soft Wheel GR ohne Polierpaste
Chrom Plus – silicon carbide / Soft Wheel GR – aluminium oxide
Chrom Plus – Siliziumcarbid / Soft Wheel GR - Aluminiumoxid

Chrom Plus
Chrome Alloys,
Stainless Steel,
Titanium

CHP

10,100

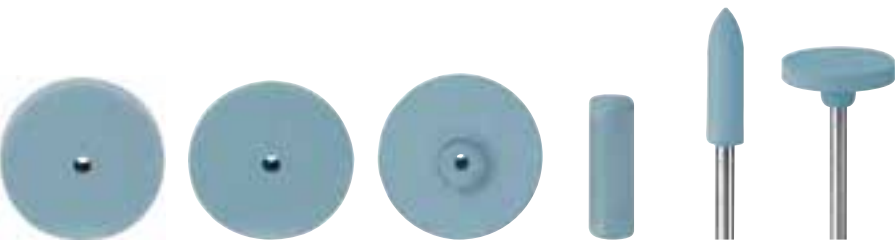


Shank	Length mm	3,0	1,0	3,5	22,0	16,0	2,5
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	6,0	5,0	14,5
	Order Nr.						
UM	CHP...	4000	4002	4001	4017		
HP	CHP.H...					4044	4055

Chrom Plus
Chrome Alloys,
Stainless Steel,
Titanium

CHP

10,100



Shank	Length mm	3,0	1,0	3,5	22,0	16,0	2,5
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	6,0	5,0	14,5
	Order Nr.						
UM	CHP...	4100	4102	4101	4117		
HP	CHP.H...					4144	4155

EVEFLEX 600

7.000 - 12.000 rpm
max. 20.000 rpm

Precious and Non-Precious Metal Alloys | Edelmetall, NEM-Legierungen

Synthetic rubber bonding
Synthetische Bindung
Silicon carbide abrasive
Siliziumcarbid Körnung

Eveflex 600 coarse
Precious, Non-Precious
Metal Alloys

FLX

10,100



Shank	Length mm	3,0	1,0	4,0	20,0	22,0
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	7,0	6,0
	Order Nr.					
UM	FLX...	4601	4602	4622	4603	4660

Eveflex 600 coarse
Precious, Non-Precious
Metal Alloys

FLX

10,100



Shank	Length mm	7,5	12,0	13,0	16,0	16,0	18,0	15,0
	Ø mm	3,0	4,3	5,5	5,5	5,0	5,5	7,0
	Order Nr.							
HP	FLX.H...	4611	4604	4612	4613	4605	4606	4607

Eveflex 600 coarse
Precious, Non-Precious
Metal Alloys

FLX

10,100



Shank	Length mm	2,0	2,5	0,5	12,0	12,0
	Ø mm	14,5	14,5	19,0	10,0	14,0
	Order Nr.					
HP	FLX.H...	4615	4608	4609	4610	4620

FLEXI - DIA 7.000 - 10.000 rpm
max. 12.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

Flexible polishing discs with diamond coating
Flexible Polierscheibchen mit Diamantbelegung
Optimised for porcelain | Extra-thin plastic foil
Optimiert für Keramik | Extra dünne Kunststoffolie
For use in a pulling or pushing motion
Ziehend und schiebend anwendbar

Mandrel
Spanndorn

95

Shank	Ø mm Screw Head	-
Order Nr.		
RA	MDL.95	95



FLEXI DIA 17mm
Porcelain, Comp.,
Metal

FXD

Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	17,0	17,0	17,0	17,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9166	9167	9168	9169



FLEXI - D 7.000 - 10.000 rpm
max. 12.000 rpm

Composite, Metal | Komposit, Metall

Especially for interdental polishing | Coated with aluminium oxide
Speziell für die interdentale Politur | Einseitig beschichtet mit Aluminiumoxid
For use in a pulling or pushing motion
Ziehend und schiebend anwendbar

FLEXI D 17mm
Composite, Metal

FXD

Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	17,0	17,0	17,0	17,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9161	9162	9163	9164



FLEXI D 22mm
Composite, Metal

FXD

Shank	Length mm	0,21	0,17	0,14	0,11
	Ø mm	22,0	22,0	22,0	22,0
	Order Nr.				
UM	FXD...	9181	9182	9183	9184



DIASTRIPES

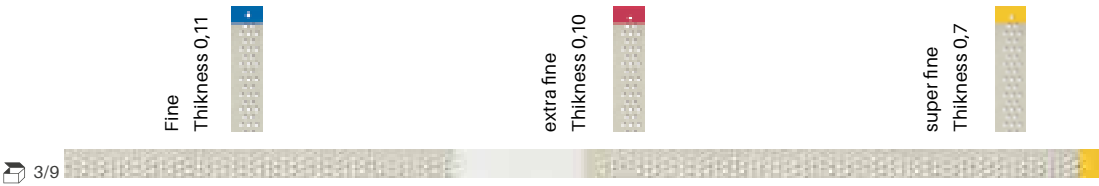
Porcelain, Composite, Metal, Natural Tooth | Keramik, Komposit, Metall, Zahnhartsubstanz

For manual surface processing
Für die manuelle Oberflächenbearbeitung
Interdental application
Interdentale Anwendung
Perforation cools and removes the cut material
Lochung kühlt und führt abgetragenes Material ab

Flexistripes

FXS

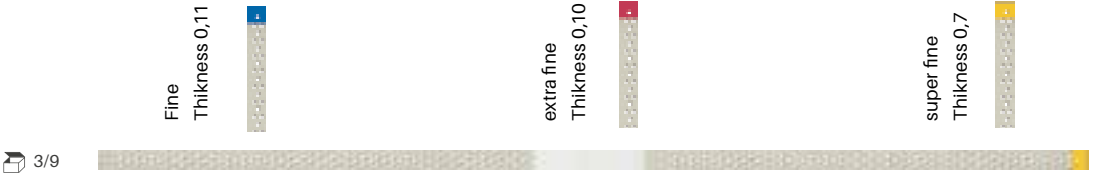
Grit	Length mm	4,0	4,0	4,0
	Ø mm	150	150	150
	Order Nr.			
	FXS.91...	9101	9102	9103



Flexistripes

FXS

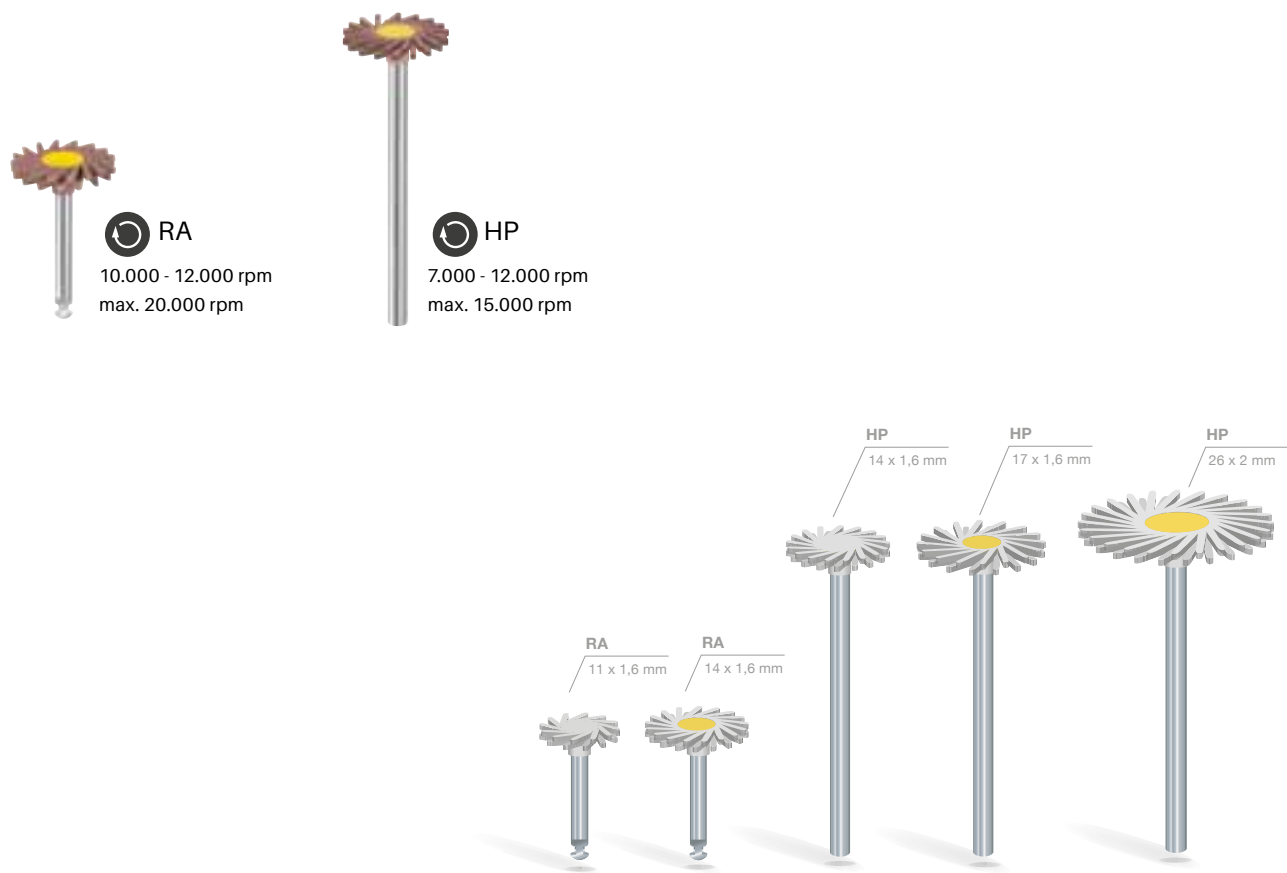
Grit	Length mm	2,5	2,5	2,5
	Ø mm	150	150	150
	Order Nr.			
	FXS.91...	9106	9107	9108



Twist Polishing Instrument with flexible lamella

Rotary polishing instruments for dentistry and dental technology with flexible slats.
The innovative lamellar shape and the resulting adaptation to any surface structure simplifies every polishing process.

Rotierende Polierinstrumente mit flexiblen Lamellen . Für die Zahnmedizin und Zahntechnik.
Die innovative Lamellenform und die damit einhergehende Anpassung an jegliche Oberflächenstruktur vereinfacht jeden Polierprozess.



Diacomp Plus Twist

RA 10.000 - 12.000 rpm
max. 20.000 rpm

Composite | Komposit.

2-stage diamond polishing system. Best results even on very hard composites. Applicable to all composites.
Diamantiertes 2-stufiges Poliersystem. Beste Ergebnisse auch auf sehr harten Kompositen. Anwendbar auf allen Kompositen.

Diacomp Plus Twist medium Composit

DPT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6
	Ø mm	011	014
	Order Nr.		
RA	DPT.RA...	6180	6184

Pre-Polishing
Vorpulieren

Diacomp Plus Twist fine Composit

DPT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6
	Ø mm	011	014
	Order Nr.		
RA	DPT.RA...	6280	6284

High-Shine Polishing
Hochglanzpolieren

Diatemp Twist

HP 7.000 - 12.000 rpm
max. 15.000 rpm

Temporary and durable plastic materials, PMMA, hybrid ceramics, hybrid composites and veneer plastics.
Temporäre und dauerhafte Kunststoffmaterialien, PMMA, Hybridkeramiken, Hybridkomposite und Veneerkunststoffe

Diatemp HP fine Komposit

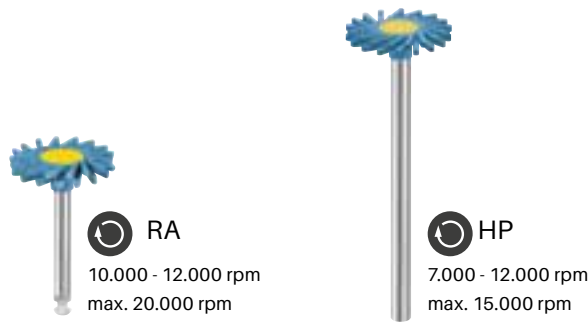
DTT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	017	026
	Order Nr.			
HP	DTT.H...	6654	6657	6666

High-Shine Polishing
Hochglanzpolieren

Diapol Twist



Porcelain | Keramik

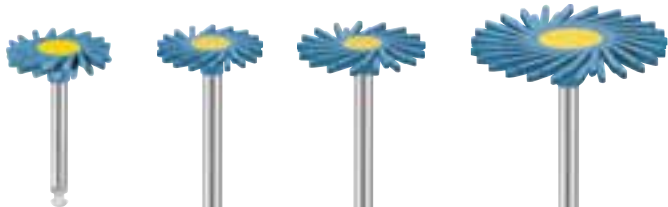
These instruments are suitable for smoothing, pre-polishing and high-gloss polishing Ceramic. Diamond coated 3-stage polishing system. Quick corrections without additional glance. Final surface finishes provide a glance result.

Diese Instrumente sind zum Glätten, Vorpolieren und zum Hochglanzpolieren geeignet. Diamantiertes 3-stufiges Poliersystem. Schnelle Korrekturen ohne zusätzlichen Glanzbrand. Finale Oberflächenqualität entspricht Glanzbrandresultate.

Diapol Twist coarse
Porcelain

DPLT

1/10



Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPLT.H...		7054	7057	7066
RA	DPLT.RA...	7084			

Smoothing
Glätten

Diapol Twist medium
Porcelain

DPLT

1/10



Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPLT.H...		7154	7157	7166
RA	DPLT.RA...	7184			

Pre-Polishing
Vorpolieren

Diapol Twist fine
Porcelain

DPLT

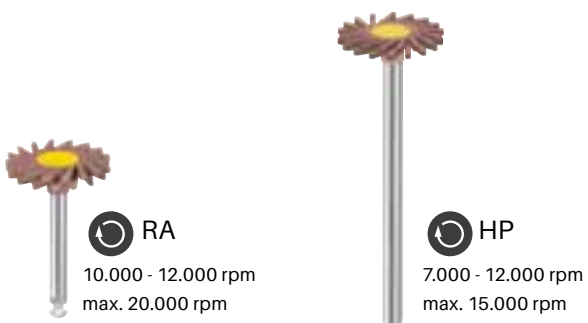
1/10



Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPLT.H...		7254	7257	7266
RA	DPLT.RA...	7284			

High-Shine Polishing
Hochglanzpolieren

Diapro Twist



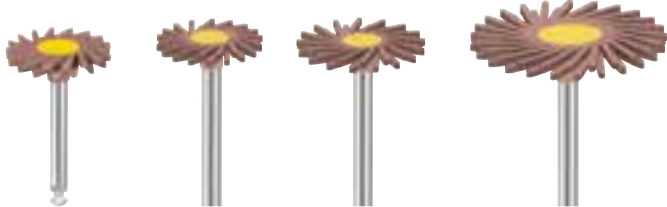
lithium disilicate, field strength ceramic, leucite and reinforced ceramic.
*Lithium-Disilikat, Feldsparkeramik, leuzitverstärkte Keramik.

These instruments are suitable for pre-polishing and high gloss polishing. Diamond coated 2-stage polishing system. Also for corrections after the insertion of the ceramic. Diese Instrumente sind zum Vorpolieren und zum Hochglanzpolieren geeignet. Diamantiertes 2-stufiges Poliersystem. Auch für Korrekturen nach Einsetzen der Keramik.

Diapro Twist medium
Porcelain*

DPRT

1/10



Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	026
	Order Nr.				
HP	DPRT.H...		7854	7857	7866
RA	DPRT.RA...	7884			

Pre-Polishing
Vorpolieren

Diapro Twist fine
Porcelain*

DPRT

1/10



Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	016
	Order Nr.				
HP	DPRT.H...		7954	7957	7966
RA	DPRT.RA...	7984			

High-Shine Polishing
Hochglanzpolieren

Diacera Twist

RA 10.000 - 12.000 rpm
max. 20.000 rpm

HP 7.000 - 12.000 rpm
max. 15.000 rpm

Zirconium oxide, alumina | Zirkonoxid, Aluminiumoxid

These instruments are suitable for pre-polishing and high gloss polishing.
Diamond coated 2-stage polishing system.
Before polishing, sanding is performed with Diasynt Plus.
No glance required.

Diese Instrumente sind zum Vorpolieren und zum Hochglanzpolieren geeignet.
Diamantiertes 2-stufiges Poliersystem.
Vor der Politur erfolgt das Schleifen mit Diasynt Plus.
Kein Glanzbrand erforderlich.

Diacera Twist medium
Zirconia, Alumina

DCAT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	016
	Order Nr.				
HP	DCAT.H...		7654	7657	7666
RA	DCAT.RA...	7684			

Pre-Polishing
Vorpolieren

Diacera Twist fine
Zirconia, Alumina

DCAT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6	2,0
	Ø mm	014	014	017	016
	Order Nr.				
HP	DCAT.H...		7754	7757	7766
RA	DCAT.RA...	7784			

High-Shine Polishing
Hochglanzpolieren

Flex Twist

RA 10.000 - 12.000 rpm
max. 20.000 rpm

HP 7.000 - 12.000 rpm
max. 15.000 rpm

Gold, amalgam, NEM alloy | Gold, Amalgam, NEM-Legierung.

These instruments are suitable for smoothing, pre-polishing and high-gloss polishing.
3-stage polishing system (RA), 5-stage polishing system (HP). Silicon carbide grain. A long service life.

Diese Instrumente sind zum Glätten, Vorpolieren und zum Hochglanzpolieren geeignet.
3-stufiges Poliersystem (RA), 5-stufiges Poliersystem (HP). Siliziumcarbid Körnung. Hohe Standzeit.

Flex Twist x-coarse
Gold, Amalgam,
NEM

FLXT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6
	Ø mm	014	017
	Order Nr.		
HP	FLXT.H...	4554	4557

Smoothing
Glätten

Flex Twist fine
Gold, Amalgam,
NEM

FLXT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6
	Ø mm	014	017
	Order Nr.		
HP	FLXT.H...	4854	4857

High-Shine Polishing
Hochglanzpolieren

Flex Twist coarse
Gold, Amalgam,
NEM

FLXT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6
	Ø mm	014	014	017
	Order Nr.			
HP	FLXT.H...		4654	4657
RA	FLXT.RA...	4684		

Smoothing
Glätten

Flex Twist x-fine
Gold, Amalgam,
NEM

FLXT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6
	Ø mm	014	017
	Order Nr.		
HP	FLXT.H...	4954	4957

High-Shine Polishing
Hochglanzpolieren

Flex Twist medium
Gold, Amalgam,
NEM

FLXT

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6
	Ø mm	014	014	017
	Order Nr.			
HP	FLXT.H...		4754	4757
RA	FLXT.RA...	4784		

Pre-Polishing
Vorpolieren

Brushes | Bürsten



Diabrush

5.000 - 7.000 rpm
max. 10.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

Diamond abrasive for more efficiency
Diamantkörnung für effizienteres Arbeiten
Heat resistant polyamide fiber – autoclavable
Hitze stabile Polyamidfaser – autoklavierbar
Application without polishing paste
Anwendung ohne Polierpaste

Diabrush medium
Porcelain, Composite, Metal

DBD

1/10

Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5
	Ø mm	060	040	040
	Order Nr.			
RA	DBD.RA...	9481	9482	9483

GZ Brush

5.000 - 7.000 rpm
max. 10.000 rpm

Porcelain, Composite, Metal | Keramik, Komposit, Metall

Silicon carbide impregnated polishing brushes, autoclavable.
Mit Siliziumcarbid imprägnierte Polierbürsten, autoklavierbar.

Brush coarse
Porcelain, Composite, Metal

DBS

1/10

Shank	Length mm	1,6	1,6	1,6
	Ø mm	014	014	017
	Order Nr.			
RA	DBS.RA...	9491	9492	9493

Uni Brushes | Bürsten

UniBrush is an improved selection of miniature wheel brushes with HP shanks. We only use the finest quality materials and components to produce these superior polishing brushes. For polishing of precious metal alloys, acrylic teeth, non precious metal alloys, composite, ceramics, etc. For best results use with (diamond) polishing paste.

UniBrush Miniatur-Rad-Bürsten mit HP Schaft. Nur die besten Materialien und Komponenten für eine qualitativ hochwertige Bürste. Zum Polieren von Edelmetall-Legierungen, Acryl-Zähnen, Nicht-Edelmetall-Legierungen, Composite, Keramik, etc. Für optimale Ergebnisse mit (Diamant-) Polierpaste verwenden.

Uni Brush hard

431 C

10/100



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	C.431.104...	210	190	170	140

Uni Brush medium

431 N

10/100



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	431.104...	210	190	170	140

Uni Brush soft

431 F

10/100



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	F.431.104...	210	190	170	140

Uni Brush extra soft

431 XF

10/100



Shank					
	Order Nr.	Ø mm			
HP	XF.431.104...	210	190	170	140

Wire Brush
Drahtbürste

431 WM

10/100



Shank		
	Order Nr.	Ø mm
HP	WM.431.210...	210

Wire Brush
Drahtbürste

431 WS

10/100



Shank		
	Order Nr.	Ø mm
HP	WS.431.104...	210

Uni Brush
Schwabbel

550 DF

10/100



Shank		
	Order Nr.	Ø mm
HP	DF.550.104...	240

Uni Brush
Schwabbel

550 DE

10/100



Shank		
	Order Nr.	Ø mm
HP	DE.550.104...	210

Prophylaxis | Prophylaxe

Prophylactic polishers for the use with or without paste.
Impregnated with fine grit to support the effect of the paste.

Diverse Prophylaxepolierer zur Verwendung mit und ohne Paste.
Mit feiner Schleifkörnung zur Unterstützung der Pastenfunktion.



Unibrush



5.000 - 7.000 rpm
max. 10.000 rpm

* Prophylaxis, Composite, Porcelain, Metal | Prophylaxe, Komposit, Keramik, Metall

Nylon brushes for single-use application
Nylonbürstchen für den Einmalgebrauch
For use with Propaste, Diapol® or Diacomp® paste
Benutzung mit Pro-, Diapol®- oder Diacomp® Paste
Does not alter the surface structure
Erhält die Oberflächenstruktur

Unibrush hard
All Materials*

UNN



Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5	2,5
	Ø mm	060	040	040	025
	Order Nr.				
RA	UNN.RA...	9451	9452	9453	9454

Unibrush medium
All Materials*

UNN



Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5	2,5
	Ø mm	060	040	040	025
	Order Nr.				
RA	UNN.RA...	9461	9462	9463	9464

Unibrush x-fine
All Materials*

UNN



Shank	Length mm	5,5	6,5	6,5	2,5
	Ø mm	060	040	040	025
	Order Nr.				
RA	UNN.RA...	9471	9472	9473	9474

Prophy ONE



3.000 - 5.000 rpm
max. 10.000 rpm

Prophylaxis | Prophylaxe

For enamel cleaning and polishing
Zahnreinigung und Politur
Ridges keep paste in place
Lamellen binden die Polierpaste
Applicable with or without polishing paste
Mit und ohne Polierpaste anwendbar

Prophy One
Prophylaxis

PPO



Shank	Ring	Length mm	10,0	10,0	10,0	10,0
		Ø mm	070	070	070	070
		Order Nr.				
RA	PPO.RA...		9412	9422	9432	9442

PROPHY PLUS



3.000 - 5.000 rpm
max. 10.000 rpm

Prophylaxis | Prophylaxe

Screw-on polishing tops for prophylaxis.
Prophylaxeaufsätze mit Schraubgewinde.

Prophy Plus
Prophylaxis

PP



Shank	Length mm	10,0	10,0	10,0
	Ø mm	070	070	070
	Order Nr.			
RA	PP.RA...	9401	9406	9405

Mandrel
Träger

95



Order Nr.	
MDR.9595	



DIAPOL Paste

Diamantpasten für die intra- und extraorale Hochglanzpolitur.
Diamond pastes for intra and extra oral high-shine polishing.

DIAPOL Paste
Porcelain



DP2

CONTENT		
	Order Nr.	
2 g	DPS.9702	

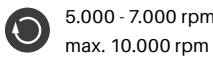
DIAPOL Paste
Composite



DP3

CONTENT		
	Order Nr.	
2 g	DPS.9705	

Felt Wheels



5.000 - 7.000 rpm
max. 10.000 rpm

USE WITH DIAPOL® / DIACOMP® PASTE
BENUTZUNG MIT DIAPOL®- / DIACOMP® PASTE

Felt Wheels
Filz Scheiben



FW

Shank	Length mm	6,0	3,0
	Ø mm	022	012
	Order Nr.		
RA	FW.98...	40	46

Propaste

Prophylaxis paste in easy 2 g containers is available in fine, medium and coarse - mint flavoured - easy to use consistency without causing splatter. Contains 1.23 % flouride.
Prophylaxe-Paste im praktischen 2 g Napf. Erhältlich in fein, mittel und Grob - Geschmack: Minze - einfach zu Verwenden, ohne spritzer. Enthält: 1,23 % Flouride.

Prophylaxis | Prophylaxe

Effective removal of strong stains
Effektive Entfernung von hartnäckigen Verfärbungen
Different abrasive grits for best cleaning performance
Verschiedene Körnungen für optimale Reinigungswirkung
Available in flavours strawberry and mint
Erhältlich in den Geschmacksrichtungen Erdbeere und Minze
Application with EVE Prophy One, Prophy Plus or Unibrush
Anwendung mit EVE Prophy One, Prophy Plus oder Unibrush



*Art.-Nr.: / Item No.: 9799

Propaste Prophylaxe
Strawberry

PPS

		coarse		medium		fine
	Order Nr.					
	PPS...	9720	9730	9740		

Propaste Prophylaxe
Mint

PPM

		coarse		medium		fine
	Order Nr.					
	PPM...	9721	9731	9741		

PROPHYSTRIPES

Calculus, Plaque, Composite Fillings | Zahnstein, Plaque, Kompositfüllungen.

Extra thin finishing and polishing strips (0,06mm) for contact points and widening interdental spaces. Mechanical effect through metal burr.
Extra dünne Finier- und Polierstreifen (0,06mm) für Kontaktpunkte und das Aufweiten des interdentalen Abstands. Mechanische Wirkung durch abrasiven Grat.

Prophystripes
Prophylaxis

PSM

9



	Length mm	4,0
	Ø mm	120
	Order Nr.	
	PSM.4...	9116

BRACKET

5.000 - 7.000 rpm
max. 20.000 rpm

For gentle removal of residues after debonding.
Für die schonende Entfernung von Bracketkleberesten.

Orthodontics, Debonding | Kieferorthopädie, Bracketkleberesteentfernung

For gentle removal of residues after debonding.
Für die schonende Entfernung von Bracketkleberesten.

Bracket coarse
Orthodontics, Debonding

BCT

10/100



Shank	Length mm	7,5	7,5	0,7	10,0
	Ø mm	3,0	6,0	10,0	5,0
	Order Nr.				
	RA BCT.RA...	5381	5373	5376	5377

PROPHYCLEAN

5.000 - 10.000 rpm
max. 20.000 rpm

Tooth Cleaning | Fibre free
Zahnreinigung | Faserfrei

Removes calculus and stains
Entfernt Zahnstein und Verfärbungen
Special abrasive prevents damage to the enamel
Spezielle Körnung verhindert Schädigung des Zahnschmelzes
For mechanical prophylactic treatment
Mechanische Prophylaxeoption
Blue option for heavy stains
Blaue Variante für sehr starke Verschmutzungen

Prophyclean coarse
Tooth Cleaning

PPC

1/10



Shank	Length mm	9,0	5,0	7,0	7,5	6,5
	Ø mm	2,35	3,0	2,35	2,35	3,0
	Order Nr.					
	RA PPC.RA...	8700	8701	8702	8703	8711

Prophyclean medium
Tooth Cleaning

PPC

1/10



Shank	Length mm	9,0	5,0	7,0	7,5	6,5
	Ø mm	2,35	3,0	2,35	2,35	3,0
	Order Nr.					
	RA PPC.RA...	8800	8801	8802	8803	8811

Tungsten carbide instruments

Hartmetallinstrumente

The unique quality of the carbide materials and the high-tech production of the cutting edges specifies the quality of the instruments.

Die besondere Güte des Hartmetall-Werkstoffs und die hoch technische Fertigung der Schneiden zeichnen diese qualitativ hochwertigen Instrumente aus.

Tungsten carbide burrs Hartmetall Bohrer	138 - 143
Tungsten carbide crown cutter Hartmetall Kronentrenner.....	144 - 145
Surgery Chirurgie.....	146 - 149
Tungsten carbide lab cutter Hartmetall Laborfräser	150 - 167



Tungsten carbide burrs

Hartmetall Bohrer

Tungsten Carbide Burrs are more resistant than steel drills, without losing their sharpness during their long service life. Due to their high resistance, they are ideally suited for removing metal fillings, metal bridges, and metal crowns. The hard metal instruments offered by G & Z are manufactured with the highest precision of compacted fine-grained hard metal and a stainless steel shaft.

Hartmetall-Bohrer sind härter als Stahlbohrer, ohne dass sie während ihrer langen Standzeit wesentlich an Schärfe verlieren. Aufgrund ihrer hohen Härte sind sie besonders geeignet, um Metallfüllungen, Metallbrücken und Metallkronen zu entfernen. Die Hartmetallinstrumente von G&Z werden mit höchster Präzision aus hoch verdichtetem Feinkorn-Hartmetall mit einem rostfreien Schaft aus Edelstahl hergestellt.

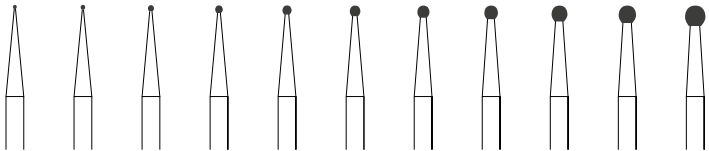


Round plain cut
Rosenbohrer



C1

10



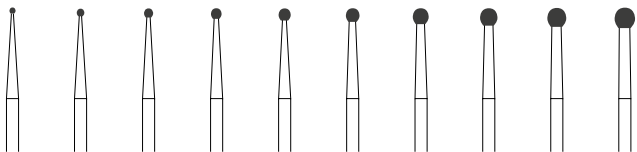
Shank													
	ISO	Order Nr.	Ø mm										
HP	500 104 001 001...	C1.104...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
RA	500 204 001 001...	C1.204...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	027
RAL	500 205 001 001...	C1.205...		006		010		014	016	018		023	
FG	500 314 001 001...	C1.314...	005	006	008	010	012	014	016	018	021	023	
FGXL	500 316 001 001...	C1.316...			008	010	012	014	016	018		023	

Round plain cut
Rosenbohrer



C1S

10



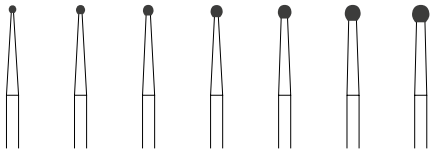
Shank													
	ISO	Order Nr.	Ø mm										
RA	500.204.001.003...	C1S.204...		010	012	014	016	018	021	023	025	027	
RAL	500.205.001.003...	C1S.205...		010		014		018		023			
FG	500.314.001.003...	C1S.314...	008	010	012	014	016	018	021	023			
FGXL	500.316.001.003...	C1S.316...		010	012	014	016	018					

Round X-cut
Kugel Kreuzverzahnung



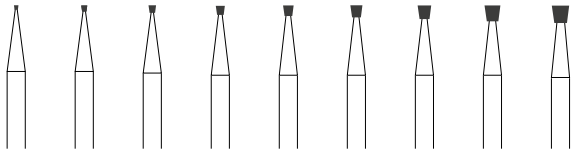
C1SXM

10



Shank													
	ISO	Order Nr.	Ø mm										
RA	500 204 001 190 ...	C1SXM.204...	010	012	014	016	018	021	023				
RAL	500 205 001 190 ...	C1SXM.205...	010	012	014	016	018	021	023				

Inverted cone
Umgekehrter Kegel

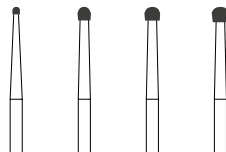


C2

10

Shank	Length mm	0,5	0,6	0,8	1,0	1,1	1,3	1,5	1,6	1,8
	ISO	Order Nr. Ø mm								
HP	500 104 010 001 ...	C2.104... 008 010 012 014 016 018 021 023								
RA	500 204 010 001 ...	C2.204... 010 012 014 016								
FG	500 314 010 001 ...	C2.314... 006 008 010 012 014 016 018								

Pear
Birne



C7

10

Shank	Length mm	1,0	1,8	1,8	2,0
	ISO	Order Nr. Ø mm			
RA	500 204 232 001 ...	C7.204... 010 018 021 023			
RAL	500 205 232 001 ...	C7.205... 010 018 021 023			

Pear long
Birne lang

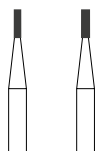


C7L

10

Shank	Length mm	3,6
	ISO	Order Nr. Ø mm
FG	500 314 234 006 ...	C7L.314... 010

Cylinder
Zylinder



C21

10

Shank	Length mm	3,8	3,8
	ISO	Order Nr. Ø mm	
RA	500 204 107 006 ...	C21.204.... 010 012	
FG	500 314 107 006 ...	C21.314... 010 012	

Cylinder long
Zylinder lang

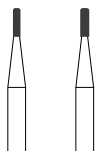


C21L

10

Shank	Length mm	6,0
	ISO	Order Nr. Ø mm
FG	500 314 110 006...	C21L.314.... 012

Cylinder round
Zylinder rund

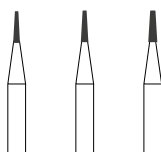


C21R

10

Shank	Length mm	3,8	3,8
	ISO	Order Nr. Ø mm	
FG	500 314 137 006...	C21R.314.... 010 012	

Tapered fissure
Konisch

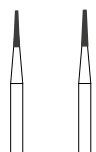


C23

10

Shank	Length mm	4,2	4,2	4,2
	ISO	Order Nr. Ø mm		
FG	500 314 168 006 ...	C23.314... 009 010 012		

Tapered fissure long
Konisch lang

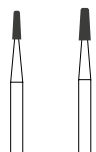


C23L

10

Shank	Length mm	4,9	4,9
	ISO	Order Nr. Ø mm	
FG	500 314 171 006...	C23L.314... 009 010	

Round end tapered fiss.
Konisch rund



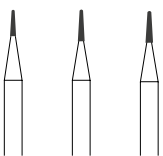
C23R

10

Shank	Length mm	3,8	4,3
	ISO	Order Nr. Ø mm	
FG	500 314 194 006 ...	C23R.314.... 012 016	



Round end tapered
Konisch rund



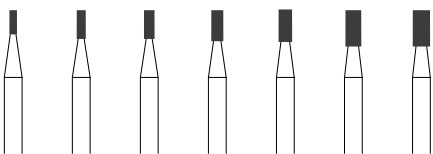
C23SR

10

Shank	Length mm		3,4	4,2	4,2
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP	500 104 196 006...	C23SR.104.009	008	009	010



Cylinder
Zylinder



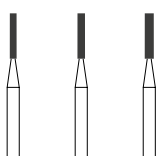
C31

10

Shank	Length mm		3,2	3,8	3,8	4,1	4,3	4,8	4,8
	ISO	Order Nr.	Ø mm						
HP	500 104 107 007 ...	C31.104....	010	012	014	016	018	021	023
FG	500 314 107 007 ...	C31.314...	010	012	014	016	018		



Cylinder long
Zylinder lang



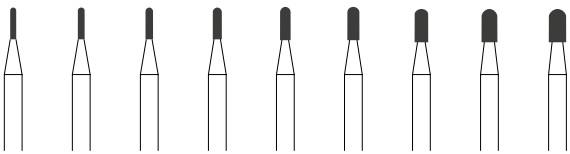
C31L

10

Shank	Length mm		6,0	6,0	6,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm		
FG	500 314 110 007 ...	C31L.314....	009	010	012



Cylinder round
Zylinder rund



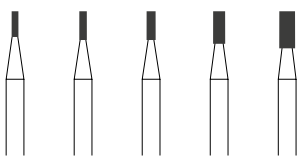
C31R

10

Shank	Length mm		4,2	4,2	4,2	4,2	4,4	4,4	4,4	4,4	4,4
	ISO	Order Nr.	Ø mm								
HP	500 104 137 007 ...	C31R.104....	008	009	010	012	014	016	018	021	023
FG	500 314 137 007 ...	C 31R.314...	008	009	010	012	014	016	018	021	023



Flat end taper
Konus



C33

10

Shank	Length mm		3,4	3,8	3,8	4,3	4,9
	ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP	500 104 168 007 ...	C33.104....	009	010	012	016	021
FG	500 314 168 007 ...	C33.314...	009	010	012	016	021



Flat end taper long
Konus lang



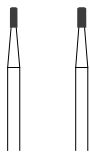
C33L

10

Shank	Length mm		6,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 171 007 ...	C33L.314....	012



Pear
Birne



C245

10

Shank	Length mm		2,7	2,7
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 237 006 ...	C245.314....	010	012

Tungsten carbide crown cutter

Hartmetall Kronentrenner

Due to an optimal cutter geometry and diamond coating our crown cutters offer an optimum of sharpness, reliability and speed. The right tool for any use.

Unsere Kronentrenner bieten durch ihre optimale Schneidegeometrie und Diamantierung jedem Anwender ein Optimum an Schärfe, Zuverlässigkeit und Schnelligkeit. Für jeden Fall das richtige Instrument.



Crown cutter
Kronentrenner

C32L

10

Shank	Length mm		4,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 137 006...	C32L.314....	012



Crown cutter
Kronentrenner

C32LE

10

Shank	Length mm		4,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 137 007...	C32LE.314....	012



Crown cutter
Kronentrenner

881

10

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		806 314 141 524...	881.314...	012 016





Crown cutter
Kronentrenner

C34

10

Shank	Length mm		2,1	2,1
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 138 293...	C34.314....	010	012



Crown cutter
Kronentrenner

C34L

10

Shank	Length mm		3,5	3,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 139 293...	C34L.314....	010	012



Crown cutter
Kronentrenner

C34LG

10

Shank	Length mm		3,5	3,5
	ISO	Order Nr.w	Ø mm	
FG	500 314 137 008...	C34LG.314....	010	012



Crown cutter
Kronentrenner

C38

10

Shank	Length mm		2,0	2,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm	
FG	500 314 138 019...	C38.314....	010	012



Crown cutter
Kronentrenner

C38L

10

Shank	Length mm		3,5
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FG	500 314 139 019...	C38L.314....	012

Surgery | Chirurgie

Surgery burs are made of a high-quality tungsten carbide.
The high-tech production of the cutting edges specify the quality of the instruments.

Chirurgiefräser werden aus hochwertigem Hartmetall gefertigt.
Die hoch technische Fertigung der Schneiden zeichnen diese qualitativ hochwertigen Instrumente aus.

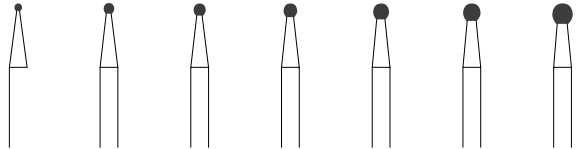
Oral surgery
Kieferchirurgie



Bone cutter round
Knochenfräser rund

C141

5



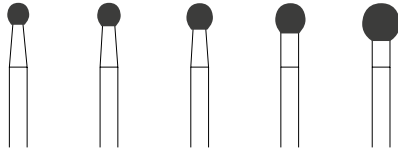
Shank	Length mm									
	ISO	Order Nr.	Ø mm							
HP	500 104 001 291...	C141.104...	010	014		018		023	027	
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...	010	014		018		023	027	
RAL	500 205 001 291...	C141.205...	010	014		018		023	027	
FGXL	500 316 001 291...	C141.316...	010	014	016	018	021	023		



Bone cutter round
Knochenfräser rund

C141

5



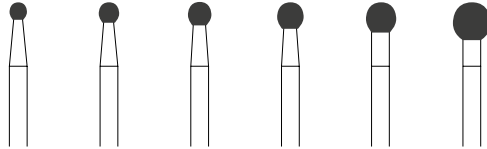
Shank	Length mm						
	ISO	Order Nr.	Ø mm				
HP	500 104 001 291...	C141.104...	029	031	035	040	050
RAXL	500 206 001 291...	C141.206...	029				
RAL	500 205 001 291...	C141.205...	029				



Bone cutter round/transverse section
Knochenfräser rund mit Querhieb

C141A

5



Shank	Length mm								
	ISO	Order Nr.	Ø mm						
HP	500 104 001 298...	C141A.104...	023	027	031	035	040	050	
RAXL	500 206 001 298...	C141A.206...	029						
RAL	500 205 001 298...	C141A.205...	029						



Bone cutter round
Zekrya

C151

5



Shank	Length mm		11,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
FGXL	500 206 001 291...	C151.316...	015
FGXXL	500 205 001 291...	C151.317...	015



Diamond bone cutter
Diamantierter Knochenfräser

GSD1

10



Shank	Length mm		12,0	12,0	12,0	12,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm			
FG	806 314 411 534...	GSD1.314....	016	018	021	023
RA	806 204 411 534...	GSD1.204....	016	018	021	023
HP	806 104 411 534...	GSD1.104....				023

Bone cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 161



Shank	Length mm		9,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 295...	C161.104...	016
RAL	500 205 408 295...	C161.205...	016
RAXL	500 206 408 295...	C161.206...	016
FGXL	500 316 408 295...	C161.316...	016

Bone cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

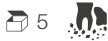
C 162



Shank	Length mm		9,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 297...	C162.104...	016
RAL	500 205 408 297...	C162.205...	016
RAXL	500 206 408 297...	C162.206...	016
FGXL	500 316 408 297...	C162.316...	016

Bone cutter
Knochenfräser

C 162A



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 298...	C162A.104...	016
RAL	500 205 408 298...	C162A.205...	016
RAXL	500 206 408 298...	C162A.206...	016
FGXL	500 316 408 298...	C162A.316...	016

Bone cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 163A



Shank	Length mm		6,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 408 298...	C163A.104...	014

Bone Cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 166



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 409 297...	C166.104...	021
RAL	500 205 409 297...	C166.205...	021
RAXL	500 206 409 297...	C166.206...	021

Bone Cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 166A



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 409 298...	C166A.104...	021
RAL	500 205 409 298...	C166A.205...	021
RAXL	500 206 409 298...	C166A.206...	021

Bone Cutter - Lindemann
Knochenfräser - Lindemann

C 167



Shank	Length mm		10,0
	ISO	Order Nr.	Ø mm
HP	500 104 410 297...	C167.104...	023
RAL	500 205 410 297...	C167.205...	023
RAXL	500 206 410 297...	C167.206...	023

Cutter for blade implants
Fräser Blattimplantate

C 254



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGXL		500 316 415 296...	C254.316...	010
FGXXL		500 317 415 296...	C254.317...	010

Bone Cutter
Knochenfräser

C 254A



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FGXL		500 316 415 296...	C254A.316...	016
FGXXL		500 317 415 296...	C254A.317...	016

Endo Bone Cutter
Endo Knochenfräser

C389



Shank	Ring	Length mm		6,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
FG		500 314 415 296...	C389.314...	016
FGXL		500 316 415 296...	C389.316...	016
HP		500 104 415 296...	C389.104	016

HM tungsten carbide lab cutter

Hartmetall Laborfräser

All milling cutters shown here are characterized by their extremely solid and functional design. Their precise effective, interlocking cutting is outstanding in performance and will provide the user with a long service life.

Alle hier gezeigten Fräser zeichnen sich durch ihre besonders stabile und funktionsgerechte Konstruktion aus. Durch ihre präzise und schnittfreudige Verzahnung bieten sie dem Anwender bei langer Lebensdauer herausragende Leistung.



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard



Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



Cross cut superfine
Kreuzverzahnung superfine



Titanium toothing coarse
Titanverzahnung grob



Plain toothing with traverse
Einfachverzahnung mit Querhieb



Spiral cut superfine
Spiralverzahnung superfine



Cross cut super coarse
Kreuzverzahnung supergrob



Cross cut coarse
Kreuzverzahnung grob



Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
N	66 - 88	190	Model cast appliances Modellguss Resins Kunststoffe CrCo CrNi Precious alloys Edelmetalle

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
F	66 - 88	140	Precious alloys Edelmetalle Ceramics Keramik

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
XF	66 - 88	110	Composites Composite Non-precious alloys NEM-Legierungen Ceramics Keramik Precious alloys Edelmetalle

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
XC	66 - 88	194	Titanium Titan Non-precious alloys NEM-Legierungen Precious alloys Edelmetalle

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
TC	66 - 88	176	Soft relinings Weichbleibende Unterfütterung

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
TXF	66 - 88	134	Titanium Titan Crowns & bridges Kronen & Brücken Non-precious alloys NEM-Legierungen Precious alloys Edelmetalle

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
SG	66 - 88	223	Plaste Gips Resins Kunststoffe

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
C	66 - 88	220	Resins Kunststoffe

Cut	Pages Seiten	ISO	Application Anwendung
P	66 - 88	175	Resins Kunststoffe Precious alloys Edelmetalle

Recommended speeds | Drehzahl-Empfehlungen

Non-adherence to the maximum permissible speeds increases the risk of accidents.
Das Nichtbeachten der maximal zulässigen Drehzahl führt zu einem erhöhten Sicherheitsrisiko.

010-023	5.000-40.000 rpm
025-045	15.000-30.000 rpm
050-080	15.000-20.000 rpm

Cross cut - standard | Kreuzverzahnung - standard

This instrument is used for the preparation of larger workpieces made of EM, NE and plastics (plasters, if applicable). Due to the various work areas where it can be applied, it serves as a type of „universal instrument“.

Dieses Instrument dient zum Ausarbeiten größerer Werkstücke aus EM, NE und Kunststoffen (ggf. Gipsen). Durch die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten dient es als eine Art „Universalinstrument“.



N

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

71

5

Shank	Ring	Length mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 001 190...	N 71.104...	010	014	023 050

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

72

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 190...	72.104... 060

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

73

5

Shank	Ring	Length mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 277 190...	73.104...	014	023	040 060

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

77

5

Shank	Ring	Length mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 237 190...	77.104...	023	029	040 060

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

78

5

Shank	Ring	Length mm			
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 257 190...	78.104...	012	023 060

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

79

5

Shank	Ring	Length mm				
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 194 190 ...	79.104...	031	040	045 050 060

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

129

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 190...	129.104... 023

Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

137

5

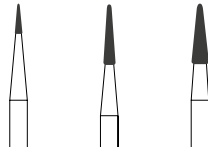
Shank	Ring	Length mm		
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 100 255 190...	137.104...	016 023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

138

 5



Shank	Ring	Length mm	4,0	8,0	8,0
		ISO	Order Nr. Ø mm		
HP		500 104 197 140...	138.104...	010	016 023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

261

 5



Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
HP		500 104 194 190...	261.104... 023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

139

 5



Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
HP		500 104 289 190...	139.104... 023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

295

 5



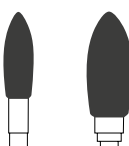
Shank	Ring	Length mm	15,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
HP		500 104 190...	295.104... 023



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

251

 5



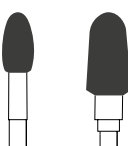
Shank	Ring	Length mm	11,5	14,0
		ISO	Order Nr. Ø mm	
HP		500 104 274 190...	251.104... 040	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

351

 5



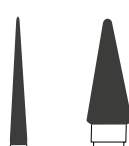
Shank	Ring	Length mm	8,0	11,0
		ISO	Order Nr. Ø mm	
HP		500 104 263 190 ...	351.104... 040	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

257

 5



Shank	Ring	Length mm	17,0	14,0
		ISO	Order Nr. Ø mm	
HP		500 104 194 190...	257.104... 023	060



Cross cut standard
Kreuzverzahnung standard

364 R

 5



Shank	Ring	Length mm	15,0
		ISO	Order Nr. Ø mm
HP		500 104 137 190...	364R.104... 023



Cross cut - fine | Kreuzverzahnung- fein

By using the instrument well, it is possible to achieve a very fine abrasion when working with EM, NE, plastics and, if necessary, plasters. A fine removal of material can be achieved resulting in a very smooth workpiece surface.

Durch gut dosierbaren Einsatz des Instruments kann bei Arbeiten aus EM, NE, Kunststoffen und gegebenenfalls Gipsen ein sehr feiner Abtrag erzielt werden, was zu einer sehr glatten Werkstückoberfläche führt.



F

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



71

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 001 140...	F 71.104...
			Ø mm
			023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



72

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 140...	F 72.104...
			Ø mm
			060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



73

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 277 140...	F 73.104...
			Ø mm
			014
			023
			060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



77

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 237 140...	F 77.104...
			Ø mm
			014
			023
			029
			060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



78

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 257 140...	F 78.104...
			Ø mm
			040
			060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



79

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 140...	F 79.104...
			Ø mm
			031
			040
			045
			060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein



129

5

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 140...	F 129.104...
			Ø mm
			023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

137

 5

Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 255 140...	F 137.104... 023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

138

 5

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 140...	F 138.104... 016	023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

139

 5

Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 140...	F 139.104... 023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

257

 5

Shank	Ring	Length mm	17,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 187 140...	F 257.104... 023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

251

 5

Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 140...	F 251.104... 060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

261

 5

Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 140...	F 261.104... 023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

295

 5

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0	14,0	16,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm		
HP		500 104 292 140...	F 295.104... 010	012	016	023

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

351

 5

Shank	Ring	Length mm	8,0	12,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 263 140...	F 351.104... 040	060

Cross cut fine
Kreuzverzahnung fein

364R

 5

Shank	Ring	Length mm	16,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 140...	F 364R.104... 023

Cross cut - super fine | Kreuzverzahnung - super fein

This instrument is suitable for removing gold and other precious metal alloys as well as for plastic. Especially suitable for the design of the papillae for prostheses.

Dieses Instrument ist zum Abtragen von Gold und anderen Edelmetall-Legierungen sowie für Kunststoff konzipiert. Bei Prothesen ist es besonders zur Gestaltung der Papillen geeignet.



Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

73 

Shank	Ring	Length mm	3,0	4,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 277 110...	XF 73.104...	014 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

77 

Shank	Ring	Length mm	3,0	5,0	5,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm	
HP		500 104 237 110...	XF 77.104...	014 023	029

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

78 

Shank	Ring	Length mm	7,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 257 110...	XF 78.104... 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

79 

Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 110...	XF 79.104... 040

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

138 

Shank	Ring	Length mm	8,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 110...	XF 138.104...	016 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

257 

Shank	Ring	Length mm	17,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 187 110...	XF 257.104... 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

295 

Shank	Ring	Length mm	16,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 292 110...	XF 295.104... 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

129 

Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 110...	XF 129.104... 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

139 

Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 110...	XF 139.104... 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

261 

Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 110...	XF 261.104... 023

Cross cut super fine
Kreuzverzahnung super fein

364R 

Shank	Ring	Length mm	16,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 137 110...	XF 364R.104... 023



Titanium toothing - coarse | Titanverzahnung - grob

For processing difficult-to-machine materials such as titanium.
Zur Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titan.



Tianium toothing coarse
Titanverzahnung grob

79

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 xxx...	XC 79.104...
			Ø mm
			040

Tianium toothing coarse
Titanverzahnung grob

129

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 xxx...	XC129.104...
			Ø mm
			023

Tianium toothing coarse
Titanverzahnung grob

138

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 198 xxx...	XC 138.104...
			Ø mm
			016
			023

Tianium toothing coarse
Titanverzahnung grob

139

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 xxx...	XC 139.104...
			Ø mm
			023

Plain toothing with transverse - coarse Einfachverzahnung mit Querhieb - grob

Soft Acrylics | weiche Kunststoffe

This instrument is perfect for the editing of any dental materials. The removal of material is easy to dispense of through this light and fine simple toothing, The workpiece is also left with a smooth surface.

Dieses Instrument ist zum Bearbeiten von beliebigen zahntechnischen Werkstoffen geeignet. Durch die feine Einfachverzahnung erfolgt ein leichter, gut dosierbarer Materialabtrag und das werkstück erhält eine glatte Oberfläche.



Spiral cut coarse
Spiralverzahnung grob

77

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 237 176...	TC 77.104...
			Ø mm
			040

Spiral cut coarse
Spiralverzahnung grob

79

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 176...	TC 79.104...
			Ø mm
			040
			045

Spiral cut coarse
Spiralverzahnung grob

251

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 176...	TC 251.104...
			Ø mm
			060

Spiral cut coarse
Spiralverzahnung grob

351

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 263 176...	TC 351.104...
			Ø mm
			060

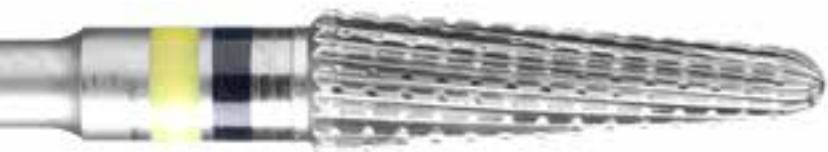
Spiral cut coarse
Spiralverzahnung grob

261

Shank	Ring	Length mm	
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 176...	TC 261.104...
			Ø mm
			023

Spiral cut - super fine | Spiralverzahnung - super fein

*These milling instruments are particularly suitable for working with difficult to machine materials such as titanium, NEM alloys, precious metals, hard model castings, plaster, veneer plastics and prosthesis plastics.
 *Diese Fräsen sind besonders für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Werkstoffen wie Titan, NEM-Legierungen, Edelmetallen, Modell-Hartgips, Modellguss, Verblend-Kunststoffen und Prothesen-Kunststoffen geeignet.



Spiral cut super fine
Spiralverzahnung super fein

77 

Shank	Ring	Length mm	5,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 237 134...	TXF 77.104... 023

Spiral cut super fine
Spiralverzahnung super fein

79 

Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 134...	TXF 79.104... 040

Spiral cut super fine
Spiralverzahnung super fein

138 

Shank	Ring	Length mm	4,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 198 134...	TXF 138.104...	008 023

Spiral cut super fine
Spiralverzahnung super fein

251 

Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 134...	TXF 251.104... 060

Spiral cut super fine
Spiralverzahnung super fein

129 

Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 141 134...	TXF 129.104... 023

Spiral cut super fine
Spiralverzahnung super fein

139 

Shank	Ring	Length mm	8,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 289 134...	TXF 139.104... 023

Spiral cut super fine
Spiralverzahnung super fein

261 

Shank	Ring	Length mm	13,0
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 194 134...	TXF 261.104... 023

Cross cut - X-coarse | Kreuzverzahnung - super grob

A very high material removal is achieved with this instrument when in use for the processing of plasters and plastics. Non clogging when materials are being machined.
 Mit diesem Instrument erzielt man einen sehr hohen Materialabtrag. Zur Bearbeitung von Gipsen und Kunststoffen. Kein Zusetzen durch die zu bearbeitenden Werkstoffe.



Cross cut super coarse
Kreuzverzahnung super grob

79 

Shank	Ring	Length mm	13	14
		ISO	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 194 223...	SG 79.104...	040 060

Cross cut super coarse
Kreuzverzahnung super grob

251 

Shank	Ring	Length mm	14
		ISO	Order Nr.
HP		500 104 274 223...	SG 79.104... 060

Cross cut - coarse | Kreuzverzahnung - grob

A very high material removal is achieved when used in the processing of EM, NE and plastics.
Mit diesem Instrument erzielt man einen hohen Materialabtrag.
Zur Bearbeitung von EM, NE und Kunststoffen.



Cross cut coarse
Kreuzverzahnung grob

79

5

Shank	Ring	Length mm	13	13	14	14
		ISO				Ø mm
HP		500 104 194 220...	C 79.104...	040	050	060 070

Cross cut coarse
Kreuzverzahnung grob

251

5

Shank	Ring	Length mm	14
		ISO	Ø mm
HP		500 104 274 220...	C 251.104... 060

Plain cut - standard | Einfachverzahnung - standard

This instrument serves purely as a cutting tool.
Dieses Instrument dient als reines Schneidwerkzeug.



Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

71P

5

Shank	Ring	Length mm	Order Nr.	Ø mm
HP		500 104 001 175...	P 71.104...F	050

Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

77P

5

Shank	Ring	Length mm	9,0	11,0
		ISO		Ø mm
HP		500 104 237 175...	P 77.104...	040 060

Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

79P

5

Shank	Ring	Length mm	13,0	14,0
		ISO		Ø mm
HP		500 104 194 175...	P 79.104...	040 060

Plain cut standard
Einfachverzahnung standard

251P

5

Shank	Ring	Length mm	14,0
		ISO	Ø mm
HP		500 104 274 175...	P 251.104... 060

Additional Tools

Zubehör



Adaptors & Mandrels | Adapter & Träger

Adaptors and Mandrels made out of stainless steel | Rostfreie Adapter und Träger.



Adaptor
FG



5

Shank	Adaptor to	2,35mm/1,60 mm
	Order Nr.	
HP	40...	4032



Adaptor
FG to HP+RA



5

Shank	Adaptor to	HP(104)	RA(204)
	Order Nr.		
HP	40...	4010HP	4023RA

Mandrels HP
Träger HP













10/100

Shank	Ø mm Screw Head	-	-	-	5,0	5,0	8,0
	Order Nr.						
HP	MDS...	9565	9550	9551	9552	9553	9555

Mandrels RA
Träger RA







10/100

Shank	Ø mm Screw Head	-	5,0	-
	Order Nr.			
RA	MDS...	9595	9576	9599

Set Cases | Bohrerstände

Bur blocks/stands from G & Z are made from stainless steel for safekeeping of rotary dental instruments in the work area, during cleaning, disinfection and sterilisation. These cases are also sterilizable.

Ständer von G & Z sind aus rostfreiem Stahl für die Aufbewahrung von rotierenden zahnärztlichen Instrumenten im Arbeitsbereich, während der Reinigung, Desinfektion und Sterilisation. Diese Ständer sind auch sterilisierbar.

Set Case
FG15/2



1

Shank	FG 15/2
	Order Nr.
FG	FG 15/2

Set Case
HP6/1



1

Shank	HP 6/1
	Order Nr.
HP	HP 6/1

Set Case
FG15/1



1

Shank	FG15/1
	Order Nr.
FG	FG15/1

Set Case
FG30/1



1

Shank	FG30/1
	Order Nr.
FG	FG30/1



Set Case
RA 16/FG16



1

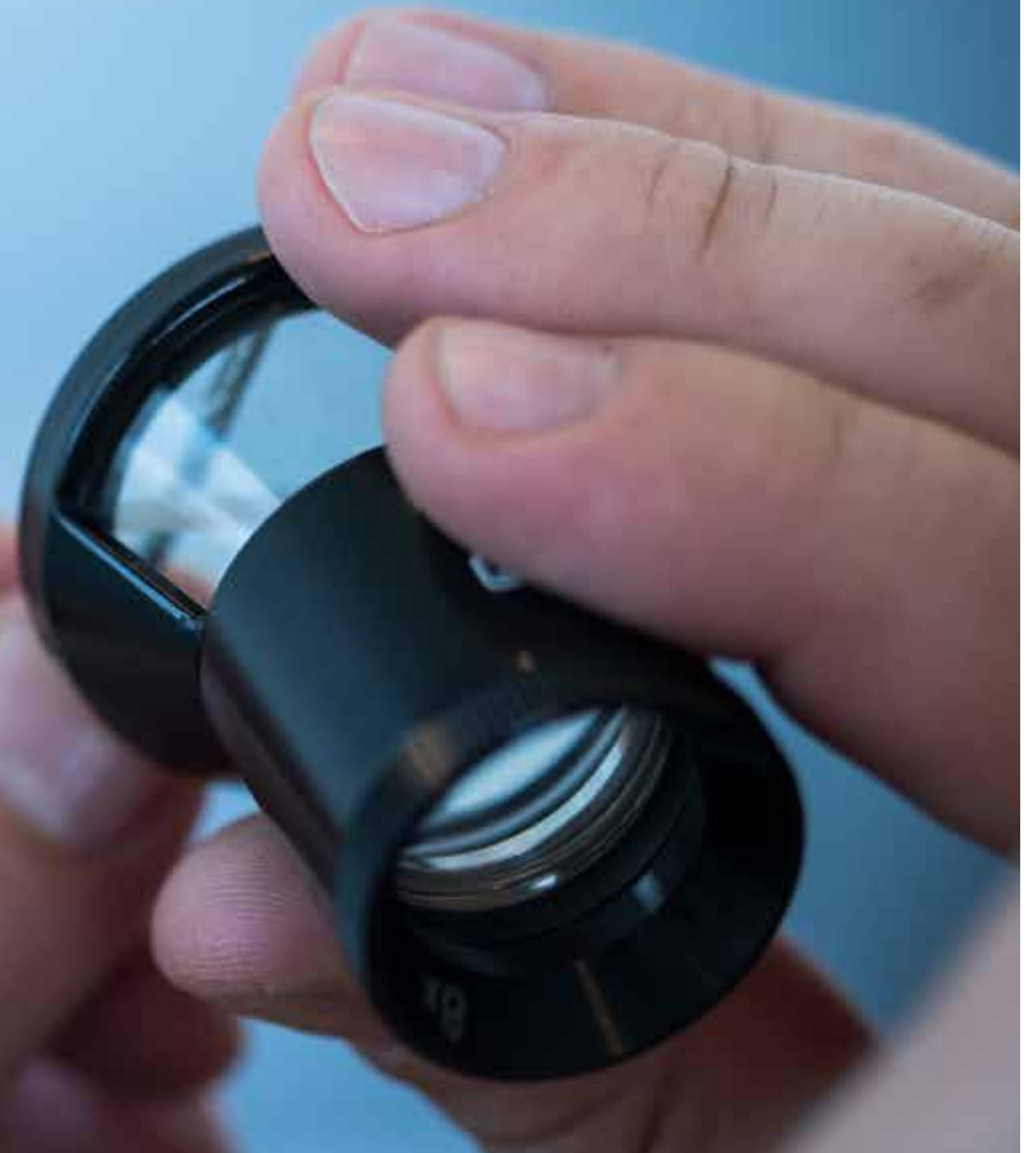
Shank	Ra 16/FG 16
	Order Nr.
RA/FG	RA16/FG16

Information and instructions

Informationen & Anleitungen

For additional information visit our homepage:
Für weitere Information besuchen Sie unsere Webseite:

www.g-z-i.at



Barrel
Doppelkegel innen

811

5

Shank	Ring	Length mm		4,2	5,0	7,0	8,0
		ISO	Order Nr.	Ø mm			
		806 314 038 544 ...	SG 811.314....	031	033	037	048
		806 314 038 534 ...	C 811.314....	031	033	037	048
		806 314 038 524 ...	811.314....	031	033	037	048

Grain | Körnung

Shape working part
Form Arbeitsteil

Length
Länge

Shank
Schaft

Diameter 1/10mm
Durchmesser 1/10mm

Grain | Körnung *

UF	x-fine ultrafein	15µ
XF	very fine extrafein	20µ
F	fine fein	40µ
N	medium mittel	107-126µ
C	coarse grob	151µ
SG	x-coarse extragrob	181µ

Shanks | Schäfte

FG

Friction Grip
Friction Grip
Ø 1,6mm

16,5mm

19 - 24mm **

21mm

25mm

RA

Right Angle
Winkelstück
Ø 2,35mm

22mm

26mm

34mm

HP

Handpiece
Handstück
Ø 2,35mm

32mm

44,5mm

70mm

UM: unmounted | unmontiert

Field of use | Anwendungsgebiete

	Preparation of cavity Kavitätätenpräparation
	Preparation of crown Kronenpräparation
	Removal of old filling Ausbohren alter Füllungen
	Preparation of cavity Kavitätätenpräparation
	KFO Orthodontics
	Kieferchirurgie Kronentrennung
	Cutting of crown Kronentrennung
	Crown and bridge technique Kronen- und Brückentechnik

General reference guide | Legende allgemein

	Packaging unit Verpackungseinheit	All illustrations are 1:1 proportion if not marked differently Alle Illustrationen sind im Maßstab 1:1 sofern nicht anders gekennzeichnet
	Einmalgebrauch Disposable	All application field illustrations are 2:1 proportion if not marked differently Alle Anwendungsbeispiele sind im Maßstab 1:1 sofern nicht anders gekennzeichnet
	Grit Körnung	★ The grain size can deviate from the stated value, this all depends on the shape and size of the individual instrument. Die Korngröße kann in Abhängigkeit von Instru- mentenform und -größe bei einzelnen Instru- menten vom genannten Wert abweichen.
	Diamond impregnated Diamantiert	★★ FG Shank (314) 19mm - 24 mm depends on the length of the working piece abhängig von der Größe des Arbeitsteils.
	Recommended RPM Empfohlene Drehzahl rpm revolutions per minute Umdrehung pro Minute	



Rotary Speed



FG

Cecomended Rotary Speed
Empfohlene Drehzahl

Ø in 1/10 mm	Drehzahlbereich (min-1)	Maximale Drehzahl (min-1)
008 - 010	75.000 - 150.000	450.000
012 - 014	60.000 - 110.000	450.000
016 - 018	45.000 - 88.000	450.000
021 - 023	40.000 - 75.000	300.000
025 - 027	30.000 - 65.000	160.000
029 - 031	25.000 - 56.000	140.000
033 - 040	22.000 - 45.000	120.000
042 - 050	20.000 - 37.000	95.000
055 - 060	17.000 - 32.000	80.000
065 - 080	13.000 - 26.000	60.000
085 - 100	12.000 - 24.000	58.000
120 - 140	8.000 - 15.000	35.000
160 - 180	6.000 - 12.000	27.000
200 - 220	5.000 - 11.000	27.000



HP

Cecomended Rotary Speed
Empfohlene Drehzahl

Ø in 1/10 mm	Drehzahlbereich (min-1)	Nichtmetalle	Maximale Drehzahl (min-1)
008 - 010	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
012 - 014	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
016 - 018	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
021 - 023	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
025 - 027	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
029 - 031	10.000 - 32.000	15.000 - 35.000	45.000
033 - 040	8.000 - 28.000	15.000 - 35.000	45.000
042 - 050	8.000 - 28.000	15.000 - 30.000	45.000
055 - 070	8.000 - 28.000	15.000 - 30.000	30.000
080 - 100	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	30.000
120 - 140	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	30.000
160 - 180	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	25.000
200 - 220	8.000 - 28.000	10.000 - 20.000	20.000

ISO Nr.

The ISO order number consists of a fixed number code, which provides information over each instrument or tool. This is a unique Identification code.

Die ISO-Bestellnummer besteht aus einem festen Nummerncode, der Auskunft über bestimmte instrumenten- und werkzeugbezogene Daten gibt, die eine eindeutige Identifizierung ermöglichen.

ISO 806 314 001 514 018

ISO - Nummernaufbau / ISO 6360
ISO - codification / ISO 6360



806 314 001 514 018

Material of the working part
Werkstoff des Arbeitsteils Shank and total length
Schaft und Gesamtlänge Head shape and Grain size
Kopfform und Körnung Diameter
Nenngröße Ø



General terms and conditions of the company

G&Z Instrumente GmbH,
Millennium Park 1, 6890 Lustenau

The following general terms and conditions (GTaC) apply to all sales transactions and deliveries of the companies G&Z Instrumente GmbH (referred to below as , G&Z ,) only, even if the order placed by the purchaser is made using remote communications media, or if they are not expressly agreed to again during future business transactions. These GTaC also apply if the purchaser should issue different conditions. Other conditions provided by the purchaser do not from part of the contract even if G&Z does not expressly contradict them.

1. Offers, Conclusion of Contract

All offers from G&Z are non-binding. For the acceptance of the contract and the scope of supply, solely the signature of the purchaser on the order from is authoritative. In the event of contracts involving the use of telecommuni-cations media, the acceptance occurs orally or is implied through the issu-ing of the goods.

2. Prices

a) The price that is stated in the current G&Z price list applies to all products. All of the G&Z prices are subject to value added tax at the corresponding legal rate and are valid as of the G&Z head office in Lustenau.

b) Packaging and delivery costs (e.g. postage, freight) are not included in the G&Z prices. Possible additional deliveries triggered by G&Z are free of charge.

c) In the event of deliveries abroad, the costs that accrue to G&Z (e.g. for customs documents) are charged to the customer.

d) G&Z reserves the right to specify minimum order amounts for certain pro-ducts and/or to charge a minimum quantity surcharge.

3. Payment and Settlement

a) The G&Z invoices are payable within 30 days subsequent to the date of invoice without deduction of a discount. Possible discounts will be apparent on the order confirmation.

b) Payments by bank transfer are viewed as being complete when the sum has been finally credited to a G&Z account. In the event of delay, in addi-tion to the sum of the invoice, penalty interest rates totaling 8 percentage points per annum over and above the basic rate of interests are to be paid to G&Z, and the purchaser is provided notification that an instance of damage has not occurred or has only occurred to a limited amount. The assertion of additional damage (e.g. reminder costs) by G&Z remains unaffected by this regulation.

c) With new customers, deliveries abroad usually only occur against prepay-ment.

d) G&Z is authorized to offset payments against all receivables which it is owed by the purchaser, and against all receivables which the purchaser, ir-respective of the legal reason, is owed by G&Z. The purchaser is not permit-ted to offset with counterclaims unless the receivables which form the basis of the offsetting are either uncontested or determined with legal validity.

4. Delivery and Shipment

a) Orders are generally processed by G&Z on the day they arrive at G&Z and are normally issued for shipment or delivery on the same day. There are no delivery dates or fixed deadlines, however.

b) In the event of the shipment of goods, the delivery service of G&Z inclu-ding acceptance by the first freight forwarded, generally the Post or another package service, is fulfilled. This means that the purchaser is liable for the transport risk.

5. Reservation of Title

a) All of the delivered goods remain the property of G&Z until the comple-te payment by the purchaser. The resale of G&Z goods that are delivered under reservation of title is only permitted if this has been expressly agreed upon with the contractual partner.

b) In the event of resale by the purchaser, the purchaser cedes to G&Z all of the claims that result from the resale of the goods subject to reservation of title, including all ancillary rights and security rights including invoices and bills of exchange in advance, in order to secure all the claims of G&Z against the purchaser arising from their business relationship. If goods subject to reservation of title are sold together with other items at an overall price, the assignment shall be limited to the pro-rata amount of G&Z's invoice for the good subject to reservation of title that is included in the sale. As long as the purchaser fulfils their payment obligations on time, they are entitled to collect the claims arising from any resale themselves.

c) The costs that result from an assertion of the rights from the reservati-on of ownership in the event of a delay of payment are to be borne by the purchaser.

6. Customer Returns

All goods delivered by G&Z can be either returned or exchanged within 14 days subsequent to delivery as long as they are in their original packaging, in a flawless, re-saleable condition and enclosed with their receipt. This does not include specially procured goods or special products as well as especially packed up or labeled goods. The purchaser covers the cost of any returns unless G&Z has expressly recalled the goods. 7. Notification of Defects and Guarantee

a) Obvious defects to goods delivered by G&Z are to be notified to G&Z by the customer in writing within a cut-off period of 14 days subsequent to the receipt of the goods. Otherwise, the goods are viewed as having been ac-cepted by the purchaser.

b) Notice of any non-apparent defects is to be provided to G&Z in writing by the customer within a cut-off period of 14 days subsequent to their dis-covery.

c) The legal period of guarantee for G&Z products totals two years and starts with the handover of the goods to the purchaser. G&Z does not grant a quali-ty or durability guarantee that extends beyond the legal period of guarantee.

d) Initially, guarantee claims are limited to supplementary performance. In the event of the failure to provide supplementary performance, the custo-mer is able to freely choose between withdrawing from the purchase con-tact or discount to the purchase price.

e) Excluded from all guarantees are damage to G&Z products which is at-tributable to natural wear, improper use or insufficient or incorrect care and maintenance.

8. Force Majeure

Events of force majeure - also within default - authorize G&Z to delay the de-livery for the duration of the handicap and an appropriate starting time, or to withdraw either in part or whole from the contract due to the as yet unful-filled part. Strikes, lock-outs, mobilization, war, blockades, export and import bans, lack of raw materials and fuel, fire, traffic stoppages, interruptions to operations or transport and other circumstances beyond the control of G&Z are all deemed to be circumstances of force majeure which render delivery by G&Z either difficult or impossible. In as far as it is possible G&Z will inform the purchaser of an event of force majeure with immediate effect.

9. Limitation of Liability

a) G&Z is only responsible for granting compensation - irrespective of the legal reason - in the event of intent or grossly negligent breaches of duty. Liability for damages arising from injury to life, body or health remains un-affected.

b) In the event of the resale of G&Z products by a seller, G&Z is not respon-sible for the infringement of any professional obligations pursuant to the German Medicinal Products Law (Medizinproduktegesetz / MPG) which are infringed by the resale. Liability within this context is exclusively assumed by the person(s) who resell the G&Z products, unless professional obligations according to the MPG were infringed by G&Z.

c) Similarly, G&Z is not responsible for a person engaging in the unauthor-ized resale of medicinal products that are manufactured or delivered by G&Z, in the context of which professional obligations of the MPG are infrin-ged or medicinal products originally manufactured by G&Z are sold in an amended form.

10. Copyright

Reprints from G&Z catalogues and/or the use of G&Z internet pages is, even in the form of experts, not permitted without the prior written permission G&Z.

11. Certification

G&Z owns all of the certification which is required for the sale of its products.

12. Place of Performance and Legal Venue

a) The place of performance for all G&Z sales-related transactions is the company head office in Lustenau.

b) The legal venue for all disputes resulting from the sales transactions that occur between the parties is Dornbirn; in as far as the purchaser is a mer-chant in terms of the German Commercial Code (HGB), a legal person of public law or constitutes a special public fund as governed by public law. Irrespective of this, G&Z has the right to sue the purchaser at the location of their company or their residency.

13. Applicable Law

The substantive law of the Republic of Austria (e.g. BGB, HGB) applies to all of the G&Z business connections, including all legal relationships with foreign customers. The application of the regulations of the UN convention concerning contracts pertaining to the international sale of goods (CISG) of 11th April 1980 is expressly excluded within the context of business with foreign customers.

14. Legal Consequences in the Event of Invalidity

If any individual clauses or provisions of theses GTaC should be or become ineffective, either in whole or in part, the effectiveness of the remaining con-ditions as well as the whole of the legal transaction remains unaffected.

15. Incorporation

The purchaser declares their agreement with these conditions with the is-suing of the order.

AGB - Allgemeine Geschäftsbedingungen

G&Z Instrumente GmbH, Millium Park 1, 6890 Lustenau

Für alle Verkaufsgeschäfte und Lieferungen der G&Z Instrumente GmbH (nachfolgend „G&Z“ genannt) gelten ausschließlich die nachstehenden Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB), auch wenn die Bestellung des Käufers durch Fernkommunikationsmittel erfolgt oder sie bei künftigen Geschäftsbeziehungen nicht nochmals ausdrücklich vereinbart werden. Diese AGB gelten auch, wenn der Käufer abweichende Bedingungen mitgeteilt hat. Vom Käufer mitgeteilte andere Bedingungen werden nicht Vertragsinhalt, selbst wenn G&Z diesen nicht ausdrücklich widerspricht.

1. Angebote, Vertragsschluss

Alle Angebote von G&Z sind freibleibend. Für die Annahme des Vertrags und den Umfang der Lieferung ist ausschließlich die Unterschrift des Käufers auf dem Auftragsformular maßgebend. Bei Verträgen unter Einschaltung von Fernkommunikationsmitteln erfolgt die Annahme durch G&Z mündlich oder konkludent durch Zusendung der Ware.

2. Preise

- a) Für alle Produkte ist der in der jeweils aktuellen Preisliste von G&Z genannte Preis maßgebend. Alle Preise von G&Z verstehen sich zuzüglich Umsatzsteuer in der jeweils gesetzlichen Höhe und gelten ab dem Geschäftssitz von G&Z in Lustenau.
- b) Kosten für Verpackung und Versand (z. B. Porto, Fracht) sind in den Preisen von G&Z nicht enthalten. Eventuelle durch G&Z verursachte Nachlieferungen sind kostenfrei.
- c) Bei Lieferungen ins Ausland werden die für G&Z entstandenen Auslagen (z. B. für Zolldokumente) an den Kunden weiterberechnet.
- d) G&Z behält sich vor, für bestimmte Produkte Mindestbestellmengen festzulegen bzw. einen Mindestmengenzuschlag zu erheben.

3. Zahlung und Verrechnung

- a) Die Rechnungen von G&Z sind ohne Abzug von Skonto zahlbar innerhalb von 30 Tagen ab Rechnungsdatum. Eventuell gewährter Skonto/Rabatt wird auf der jeweiligen Auftragsbestätigung ersichtlich.
- b) Zahlungen durch Banküberweisung gelten erst als bewirkt, wenn der Betrag auf einem Konto von G&Z endgültig gutgeschrieben ist. Im Falle des Verzuges sind an G&Z zusätzlich zum Rechnungsbetrag Verzugszinsen in Höhe von 8 Prozentpunkten p. a. über dem Basiszinssatz zu zahlen, wobei dem Käufer der Nachweis gestattet wird, ein Schaden sei nicht oder in wesentlich niedrigerer Höhe entstanden. Die Geltendmachung weiteren Schadens (z. B. Mahnkosten) durch G&Z bleibt durch vorstehende Regelung unberührt.
- c) Lieferungen ins Ausland erfolgen bei Neukunden grundsätzlich nur gegen Vorkasse.
- d) G&Z ist berechtigt, aufzurechnen mit sämtlichen Forderungen die ihr gegen den Käufer zustehen, sowie gegen sämtliche Forderungen, die dem Käufer, gleich aus welchem Rechtsgrund, gegen G&Z zustehen. Zur Aufrechnung mit Gegenansprüchen ist der Käufer nicht berechtigt, es sei denn, die der Aufrechnung zugrunde liegenden Forderungen sind unbestritten oder rechtskräftig festgestellt.

4. Lieferung und Versand

- a) Aufträge werden durch G&Z in der Regel am Tag des Eingangs bei G&Z bearbeitet und in aller Regel auch zum Versand gebracht. Feste Liefertermine oder -fristen bestehen aber nicht. Beim Versand von Waren ist die Lieferleistung von G&Z mit der Übernahme durch den ersten Spediteur, regelmäßig die Post oder ein anderer Paketdienst, erfüllt. Der Käufer übernimmt also das Transportrisiko.

5. Eigentumsvorbehalt

- a) Alle gelieferten Waren bleiben bis zur vollständigen Bezahlung durch den Käufer das Eigentum von G&Z. Der Weiterverkauf von G&Z unter Eigentumsvorbehalt gelieferter Waren ist nur zulässig, wenn dies mit dem Vertragspartner ausdrücklich vereinbart wurde.
- b) Im Falle des Weiterverkaufs durch den Käufer tritt dieser alle sich aus der Weiterveräußerung der Vorbehaltsware oder aus einem sonstigen Rechtsgrund (z. B. Versicherung, unerlaubte Handlung) ergebenden Ansprüche mit sämtlichen Neben- und Sicherungsrechten einschließlich Wechsel und Schecks im Voraus zur Sicherung aller von G&Z gegen den Käufer aus der Geschäftsverbindung entstehenden Ansprüche an G&Z ab. Wird Vorbehaltsware zusammen mit anderen Gegenständen zu einem Gesamtpreis veräußert, so beschränkt sich die Abtretung auf den anteiligen Betrag der Rechnung von G&Z für die mitveräußerte Vorbehaltsware. Solange der Käufer seinen Zahlungsverpflichtungen fristgemäß nachkommt, ist er berechtigt, die Forderungen aus einem Weiterverkauf selbst einzuziehen.
- c) Die im Falle eines Zahlungsverzuges durch eine Geltendmachung der Rechte aus dem Eigentumsvorbehalt entstehenden Kosten gehen zu Lasten des Käufers.

6. Rückgabe durch den Kunden

Alle von G&Z gelieferten Waren können innerhalb von 14 Tagen nach Lieferung zurückgesandt bzw. umgetauscht werden, sofern sie originalverpackt sind, sich in einwandfreiem, wiederverkaufsfähigem Zustand befinden und

7. Mängelrüge und Gewährleistung

- a) Offensichtliche Mängel an von G&Z gelieferten Waren sind vom Kunden innerhalb einer Ausschlussfrist von 14 Tagen seit Erhalt der Ware schriftlich gegenüber G&Z anzuzeigen. Andernfalls ist die Ware als vom Käufer genehmigt anzusehen.
- b) Nicht offensichtliche Mängel sind von Unternehmern innerhalb einer Ausschlussfrist von 14 Tagen nach Entdeckung schriftlich gegenüber G&Z anzuzeigen.
- c) Die gesetzliche Gewährleistungsfrist für Produkte von G&Z beträgt zwei Jahre und beginnt mit der Übergabe der Sache an den Käufer. Eine über die gesetzliche Gewährleistungsfrist hinausgehende Beschaffenheits- oder Haltbarkeitsgarantie wird von G&Z nicht eingeräumt.
- d) Die Gewährleistungsansprüche des Kunden sind zunächst auf Nacherfüllung beschränkt. Bei Fehlschlägen der Nacherfüllung kann der Kunde frei zwischen Rücktritt vom Kaufvertrag oder Minderung des Kaufpreises wählen.
- e) Ausgenommen von jeglicher Gewährleistung sind Schäden an Produkten von G&Z, die auf natürlichem Verschleiß, auf unsachgemäßem Gebrauch oder auf mangelnder oder falscher Pflege beruhen.

8. Höhere Gewalt

Ereignisse höherer Gewalt berechtigen G&Z - auch innerhalb des Verzuges - die Lieferung um die Dauer der Behinderung und einer angemessenen Anlaufzeit hinauszuschieben oder wegen des noch nicht erfüllten Teiles vom Vertrag ganz oder teilweise zurückzutreten. Der höheren Gewalt stehen Streik, Aussperrung, Mobilmachung, Krieg, Blockade, Aus- und Einfuhrverbote, Roh- und Brennstoffmangel, Feuer, Verkehrssperren, Störungen des Betriebs oder des Transportes und sonstige, von G&Z nicht zu vertretende Umstände gleich, die G&Z die Lieferung unzumutbar erschweren oder unmöglich machen. Den Eintritt höherer Gewalt wird G&Z, sofern möglich, dem Käufer umgehend mitteilen.

9. Haftungsbeschränkung

- a) G&Z haftet auf Schadensersatz - gleich aus welchem Rechtsgrund - nur bei Vorsatz oder grob fahrlässiger Pflichtverletzung. Die Haftung für Schäden aus der Verletzung des Lebens, des Körpers oder der Gesundheit bleibt hiervon unberührt.
- b) Im Falle des Weiterverkaufs der Produkte von G&Z durch einen Käufer haftet G&Z nicht für die Verletzung von Verhaltenspflichten nach dem Medizinproduktegesetz (MPG), welche durch den Weiterverkauf verletzt werden. Die Haftung dafür wird ausschließlich von demjenigen übernommen, der die Produkte von G&Z weiterverkauft, es sei denn, eine Verhaltenspflicht nach dem MPG wurde durch G&Z schuldhaft verletzt.
- c) Ebenso haftet G&Z nicht dafür, dass jemand von G&Z hergestellte oder gelieferte Medizinprodukte unberechtigt weiterverkauft und dabei Verhaltenspflichten des MPG verletzt oder von G&Z hergestellte Medizinprodukte in veränderter Form in den Verkehr bringt.

10. Copyright

Der Nachdruck aus Katalogen von G&Z bzw. die Verwendung von Internetseiten von G&Z ist, auch auszugsweise, ohne schriftliche Genehmigung von G&Z nicht gestattet.

11. Zertifizierung

G&Z verfügt über alle für den Verkauf seiner Produkte erforderlichen Zertifizierungen.

12. Erfüllungsort und Gerichtsstand

- a) Erfüllungsort bei allen Verkaufsgeschäften von G&Z ist am Firmensitz in Lustenau.
- b) Gerichtsstand für alle Streitigkeiten aus den Verkaufsgeschäften zwischen den Parteien ist Dornbirn, sofern der Käufer im Sinne des HGB, juristische Person des öffentlichen Rechts oder öffentlich-rechtliches Sondervermögen ist. Unabhängig davon hat G&Z das Recht, nach seiner Wahl den Käufer am Ort dessen Firmen- oder Wohnsitzes zu verklagen.

13. Rechtswahl

Für alle Geschäftsverbindungen von G&Z, also auch bei sämtlichen Rechtsbeziehungen mit ausländischen Kunden, gilt das Sachrecht der Republik Österreich (z. B. BGB, HGB). Die Anwendung der Vorschriften des UN-Übereinkommens über Verträge über den internationalen Warenkauf (CISG) vom 11. April 1980 wird bei Geschäften mit ausländischen Kunden ausdrücklich ausgeschlossen.

14. Rechtsfolgen bei Unwirksamkeit

Sollten einzelne Klauseln dieser AGB ganz oder teilweise unwirksam sein oder werden, so wird dadurch die Wirksamkeit der übrigen Bestimmungen sowie des gesamten Rechtsgeschäfts nicht berührt.

15. Einbeziehung

Mit der Auftragserteilung erklärt der Käufer sein Einverständnis mit diesen Bedingungen.



CEO | Inhaber
Zumra & Gunter Hahndl

Headquarters | Firmensitz
G&Z Instrumente GmbH
Millenium Park 1
A - 6890 Lustenau

VAT | UID: ATU66836356
Commercial register | Firmenbuch: 372732k
Place of jurisdiction | Gerichtsstand: Dornbirn

Contact | Kontakt
T +43 5577 21310
F +43 5577 20524
info@g-z-i.at
www.g-z-i.at

Design & Photography | Grafische Gestaltung & Fotografie
AgenturRosa - www.agenturrosa.com

Media Owner/Publisher | Medieninhaber/Herausgeber
G&Z Instrumente GmbH

Image copyright exeption
Page|Seite 78-135 + 168-171: EVE Ernst Vetter GmbH
Page|Seite 150-167: Pablo Ullrich

Edition of | Auflage: 3.000
First edition | Ersterscheinung: 03.2017
Printed in Germany | Gedruckt in Deutschland.

Changes, print - and punctuation errors and other errors reserved, all information without engagement!
Änderungen, Druck - und Satzfehler sowie Irrtümer vorbehalten, alle Angaben ohne Gewähr!

Illustrations and photos are protected by copyright. Reproductions, also by extract in any form, are only permitted with written authorization of G&Z Instrumente GmbH.
Abbildungen und Fotos sind urheberrechtlich geschützt. Nachdruck und Reproduktion in irgendwelcher Form, auch auszugsweise, sind nur mit schriftlicher Genehmigung der G&Z Instrumente GmbH gestattet.

© G&Z Instrumente GmbH 2017 - All rights reserved | Alle Rechte vorbehalten.

